



Vojkova 1b, 1000 Ljubljana

T: 01 478 40 00

F: 01 478 40 52

E: gp.arso@gov.si

www.arso.gov.si

Številka: 35409-47/2020-6

Datum: 19. 1. 2021

Agencija Republike Slovenije za okolje izdaja na podlagi drugega odstavka 14. člena Uredbe o organih v sestavi ministrstev (Uradni list RS, št. 35/15, 62/15, 84/16, 41/17, 53/17, 52/18, 84/18, 10/19 in 64/19) in 4. točke tretjega odstavka 77. člena Zakona o varstvu okolja (Uradni list RS, št. 39/06-ZVO-1-UPB1, 49/09-ZMetD, 66/06-OdlUS, 33/07-ZPNačrt, 57/08-ZFO-1A, 70/08, 108/09, 108/09-ZPNačrt-A, 48/12, 57/12, 92/13, 56/15, 102/15, 30/16, 61/17-GZ, 21/18-ZNorg,84/18-ZIURKOE in 158/20) v upravni zadevi izdaje sklepa o prijavi nameravane spremembe v obratovanju naprave, ki lahko povzroči onesnaževanje okolja večjega obsega, upravljavcu Metal Ravne d.o.o., Koroška cesta 14, 2390 Ravne na Koroškem, ki ga zastopa direktor Borut Urnaut, naslednji

SKLEP

1. Nameravana sprememba v obratovanju naprave za proizvodnjo železa in jekla z zmogljivostjo 29,1 ton na uro in v obratovanju kovačnice železa in jekla, ki jo je upravljavec Metal Ravne d.o.o., Koroška cesta 14, 2390 Ravne na Koroškem, prijavil dne 31. 7. 2020, ni večja sprememba, vendar zahteva spremembo pogojev in ukrepov v okoljevarstvenem dovoljenju št. 35407-116/2006-17 z dne 30. 6. 2010, ki je bilo spremenjeno z odločbami št. 35407-20/2011-3 z dne 21. 4. 2011, št. 35406-24/2013-2 z dne 19. 7. 2013, št. 35406-55/2012-16 z dne 15. 7. 2014, št. 35406-12/2014-14 z dne 9. 12. 2014, št. 35406-10/2015 z dne 5. 8. 2015 in 35406-66/2015-9 z dne 12. 2. 2016, ter zanjo ni treba izvesti presoje vplivov na okolje in pridobiti okoljevarstvenega soglasja.
2. V tem postopku stroški niso nastali.

Obrazložitev

Agencija Republike Slovenije za okolje, ki kot organ v sestavi Ministrstva za okolje in prostor opravlja naloge s področja varstva okolja (v nadaljevanju: naslovni organ), je dne 31. 7. 2020 od upravljavca Metal Ravne d.o.o., Koroška cesta 14, 2390 Ravne na Koroškem, ki ga zastopa direktor Borut Urnaut (v nadaljevanju: upravljavec), prejela prijavo nameravane spremembe v obratovanju naprave, ki lahko povzroči onesnaževanje okolja večjega obsega (v nadaljevanju IED naprave), in sicer naprave za proizvodnjo železa in jekla z zmogljivostjo 29,1 ton na uro in v obratovanju druge naprave, in sicer kovačnice železa in jekla. Naslovni organ je za obratovanje navedenih naprav in napravo za vroče valjanje železa in jekla z zmogljivostjo 20 ton surovega jekla na uro izdal okoljevarstveno dovoljenje št. 35407-116/2006-17 z dne 30. 6. 2010, ki je bilo

spremenjeno z odločbami št. 35407-20/2011-3 z dne 21. 4. 2011, št. 35406-24/2013-2 z dne 19. 7. 2013, št. 35406-55/2012-16 z dne 15. 7. 2014, št. 35406-12/2014-14 z dne 9.12.2014, št. 35406-10/2015 z dne 5. 8. 2015 in 35406-66/2015-9 z dne 12. 2. 2016 (v nadaljevanju: okoljevarstveno dovoljenje). Prijava je bila dopolnjena dne 27. 11. 2020.

Upravljaavec je k prijavi in dopolnitvam prijave priložil:

Dne 31. 7. 2020:

- Obrazec prijave z opisom spremembe v obratovanju naprave in opis pomembnih vplivov nameravane spremembe na okolje;
- Opis spremembe v dopisu: Dopolnitev št. zadeve 35409-68/2016-6, Ravne na Koroškem marec 2017/julij 2020 (za nameravano spremembo v povezovalnem objektu jeklarna II-EPŽ);
- Shema: Steel plant
- Obrazec zahteve za začetek predhodnega postopka za: zamenjava dveh obstoječih peči za toplotno obdelavo (Z85-N82.6 in Z86-N82.7) z novim skupnim izpustom Z85 ter dvema kalilnima bazenoma – vodni kalilni bazen (N83.11) in polimerni kalilni bazen (N83.12) v kovačnici železa in jekla, ki ni IED naprava s prilogami:
 - o Skica A3 iz katere je razvidna lokacija posega na zaokroženem gospodarskem območju (postavitev nove linije za toplotno obdelavo (HTO-NTO) v kovačnici
 - o Določitev – izračun višine izpusta Z85 iz Peči za toplotno obdelavo HTO in NTO v kovačnici železa in jekla v podjetju SIJ Metal Ravne d.o.o., št. Poročila: SO3-verzija1/III-2020m, dne 20.7.2020, EKO Ekoinženiring d.o.o., Koroška cesta 14, 2390 Ravne na Koroškem;
- Obrazec zahteve za začetek predhodnega postopka za: Povezovalni objekt Jeklarna II – EPŽ (plomba) s prilogami:
 - o Skica A3 iz katere je razvidna lokacija posega na zaokroženem gospodarskem območju (območje izgradnje povezovalnega objekta jeklarna II in EPŽ
 - o Ocena hrupne obremenitve zaradi novega objekta, ki bo povezoval jeklarno II in EPŽ v podjetju Metal Ravne, številka poročila; Re.: Aprojekt 05/2017, februar 2017, A-PROJEKT, d.o.o., Vinarje 110B, 2000 Maribor.
- Obrazec zahteve za začetek predhodnega postopka za Nova peč za elektropretaljevanje pod žlindro – EPŽ – Z2 (N6.4) in Komorna peč z izvoznim ognjiščem 3 – Z96 (N10.3) s prilogami:
 - o Skica A3 iz katere je razvidna lokacija posega na zaokroženem gospodarskem območju
 - o Shema: Tehnološka pot EPŽ;
 - o Določitev – Izračun višine izpustov Z2 iz peči za elektro pretaljevanje pod žlindro (EPŽ4) in Z96 iz komorne peči z izvoznim ognjiščem 3 v jeklarni v podjetju SIJ Metal Ravne d.o.o., Ravne, dne 16.7.2020, številka poročila: SO2-verzija 1/III-2020, EKO Ekoinženiring d.o.o., Koroška cesta 14, 2390 Ravne na Koroškem;
 - o Strokovno mnenje/Expert opinion, št. 20-235-0-MeR, z dne 27.7.2020, Inštitut za neionizirne sevanja, Pohorskega bataljona 215, 1000 Ljubljana;
- Potrdilo o plačilo upravne takse.

Dne 27. 11. 2020 (po elektronski pošti):

- Dopolnjen Obrazec zahteve za začetek predhodnega postopka za: zamenjava dveh obstoječih peči za toplotno obdelavo (Z85-N82.6 in Z86-N82.7) z novim skupnim

izpustom Z85 ter dvema kalilnima bazenoma – vodni kalilni bazen (N83.11) in polimerni kalilni bazen (N83.12) v kovačnici železa in jekla, oznaka dokumenta 2020_Obrazec za predhodni postopek_kovačnica_HTO_NTO, upravljavec sam.

- Dopolnjen Obrazec zahteve za začetek predhodnega postopka za Nova peč za elektropretaljevanje pod žlindro – EPŽ – Z2 (N6.4) in Komorna peč z izvoznim ognjiščem 3 – Z96 (N10.3), oznaka dokumenta 2020_Obrazec za predhodni postopek_kovačnica_EPŽ4, upravljavec sam.
- Seznam odpadnih vod, oznaka dokumenta SEZNAM_ODPADNIH_VOD_nov20, upravljavec sam.

Dne 10. 12. 2020 (po elektronski pošti):

- Gradbeno dovoljenja št. 351-73/2015-0301-13 z dne 30. 7. 2015, ki ga je izdala Upravna enota Ravne na Koroškem, Čečovlje 12a, 2390 Ravne na Koroškem (v nadaljevanju: gradbeno dovoljenje);
- Uporabno dovoljenje št. 351-19/2016-0301-15 z dne 15. 3. 2016 ki ga je izdala Upravna enota Ravne na Koroškem, Čečovlje 12a, 2390 Ravne na Koroškem za objekt »povezava Jeklarna II-EPŽ«, (v nadaljevanju: uporabno dovoljenje).

Dne 11. 12. 2020 (po elektronski pošti):

- Viri hrupa podjetja SIJ Metal Ravne d.o.o., poročilo št.: LDSTA-11/2019, Univerza v Ljubljani, Fakulteta za strojništvo, LDSTA, Laboratorij za energetske delovne stroje tehnično akustiko, Ljubljana 12.7.2019, Aškerčeva cesta 6, 1000 Ljubljana.

Upravljavec se v dokumentih prijave sklicuje tudi na dokumente, ki jih je predložil v postopku prijave nameravane spremembe, ki jo je naslovni organ vodil pod upravno zadevo št. 35409-71/2019, zato jih je naslovni organ v tem postopku upošteval, in sicer:

- Ocena dodatne obremenitve zunanjega zraka SIJ Metal Ravne d.o.o., Odgovor na poziv ARSO, št. Poročila: 219247-R-1-3, junij 2020, Elektroinštitut Milan Vidmar, Oddelek za okolje, Hajdrihova 2, 1000 Ljubljana.
- Strokovna ocena obremenitve s hrupom za investicije podjetja SIJ Metal Ravne d.o.o. v letih 2020/2021, Elaborat, EPI Spektrum d.o.o., Strossmayerjeva ulica 11, 2000 Maribor.

Upravljavec se v dokumentih prijave sklicuje tudi na dokumente, ki jih je predložil v postopku prijave nameravane spremembe, ki jo je naslovni organ vodil pod upravno zadevo št. 35409-68/2016. V citiranem postopku so bili predloženi naslednji dokumenti:

- Opis sprememb v obratovanju naprave in možnih pomembnih vplivov na okolje za nameravane spremembe naprave SIJ Metal Ravne d.o.o. zaradi posega »Jeklarna – vlivališče«, Lesce, december 2016, Marbo Okolje, projektiranje in svetovanje d.o.o., Finžgarjeva ulica 1a, 4248 Lesce (v nadaljevanju: Opis nameravanih sprememb in vplivi).
- Ocena hrupne obremenitve zaradi novega objekta, ki bo povezoval jeklarno II in EPŽ v podjetju Metal Ravne, marec 2015, A-projekt, d.o.o., Vinarje 110B, 2000 Maribor.
- Tehnološki načrt za objekt Jeklarna-vlivališče II. faza, št. projekta 1/2014, št. načrta 1/2016 marec 2016.
- Shema: Situacija objektov v jeklarni, št. projekta: 4/2016, Povezava jeklarna II-EPŽ, tehnološka oprema (II. Faza), april 2016.
- Shema: Postavitev tehnološke opreme, št. projekta 4/2016, Povezava jeklarna II-EPŽ, tehnološka oprema (II. Faza), april 2016.
- Prvo ocenjevanje hrupa vakuumske ponovčne peči št. 2 – VPP2 v jeklarni družbe Metal Ravne d.o.o., št. 2016-019/MEHR, november 2016.

- Gradbeno dovoljenje št. 351-73/2015-0301-13 z dne 30.7.2015, Republika Slovenije, Upravna enota Ravne na Koroškem, Čečovlje 12a, 2390 Ravne na Koroškem.
- Uporabno dovoljenje št. 351-19-2016-0301-15 z dne 15.3.2016, Republika Slovenije, Upravna enota Ravne na Koroškem, Čečovlje 12a, 2390 Ravne na Koroškem

Skladno s prvim odstavkom 77. člena Zakona o varstvu okolja (Uradni list RS, št. 39/06-ZVO-1-UPB1, 49/06-ZMetD, 66/06-OdlUS, 33/07-ZPNačrt, 57/08-ZFO-1A, 70/08, 108/09, 108/09-ZPNačrt-A, 48/12, 57/12, 92/13, 56/15, 102/15, 30/16, 61/17-GZ, 21/18-ZNOrg, 84/18-ZIURKOE in 158/20, v nadaljevanju: ZVO-1) mora upravljavec naprave vsako nameravano spremembo v obratovanju naprave iz 68. člena ZVO-1, ki je povezana z delovanjem ali razširitvijo naprave in lahko vpliva na okolje, ali spremembo glede upravljavca pisno prijaviti ministrstvu, kar dokazuje s potrdilom o oddani pošiljki.

Skladno s tretjim odstavkom 77. člena ZVO-1 ministrstvo na podlagi prijave in ob smiselni uporabi določb 51. in 51.a člena ZVO-1 v dveh mesecih od vložitve popolne prijave s sklepom ugotovi, da:

1. je nameravana sprememba večja in je zanjo treba izvesti tudi presojo vplivov na okolje ter pridobiti okoljevarstveno soglasje in spremeniti okoljevarstveno dovoljenje,
2. je nameravana sprememba večja, vendar zanjo ni treba izvesti presoje vplivov na okolje in pridobiti okoljevarstvenega soglasja, vendar je treba spremeniti okoljevarstveno dovoljenje,
3. nameravana sprememba ni večja, vendar je treba zanjo izvesti presojo vplivov na okolje in pridobiti okoljevarstveno soglasje ter spremeniti okoljevarstveno dovoljenje,
4. nameravana sprememba ni večja, vendar je treba zaradi nameravane spremembe spremeniti pogoje in ukrepe v veljavnem okoljevarstvenem dovoljenju, ali
5. zaradi nameravane spremembe ni treba spremeniti okoljevarstvenega dovoljenja.

Upravljavec je v prijavi navedel, da se nameravana sprememba nanaša na:

A. Spremembe v obratovanju IED naprave za proizvodnjo železa in jekla z zmogljivostjo 29,1 ton na uro, (naprava iz točke 1.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja):

a) Postavitev nove peči za elektropretaljevanje pod žlindro EPŽ 4 (N6.4) s pripadajočimi tehnološkimi enotami vključuje:

- i. Postavitev nove peči za elektropretaljevanje pod žlindro EPŽ 4 (N6.4) s pripadajočim novim odvodnikom Z2 z Gauss Krugerjevima koordinatama $X=155897$ in $Y=496707$, višine 14 m ter največjim prostorninskim pretokom odpadnih plinov $5.000 \text{ Nm}^3/\text{h}$. Nameščena bo naprava za čiščenje odpadnih plinov, in sicer se bo v tok odpadnih plinov injiciral apen, ki veže plinaste fluoride. Dodajanje apna v prahu bo potekalo samodejno);
- ii. Nov odprt obtočni hladilni sistem EPŽ4 (N119) z odvedenim toplotnim tokom 1.800 kW . Namenjen bo hlajenju peči EPŽ4 (N6.4) in pripadajočemu transformatorju EPŽ4. Maksimalna količina porabljene vode bo do 10.000 m^3 na leto. Maksimalna količina industrijske odpadne vode, ki se bo odvajala skozi novo merilno mesto V31-3/MM39, bo $3.000 \text{ m}^3/\text{leto}$;
- iii. Postavitev nove komorna peč 3 z izvoznim ognjiščem (N10.3) namenjene za potrebe EPŽ peči. Vsak pretaljen ingot na EPŽ peči ima po višini ingota (vzdolž) različno temperaturo, zato se ga po pretaljevanju odloži v komorno peč 3 z izvoznim ognjiščem, da se temperatura izenači ter nato napetostno odžari.

Odpadni plini iz te peči se bodo odvajali skozi novi odvodnik Z96 z Gauss Krugerjevima koordinatama X=155899 in Y=496949, višine 23,5 m ter največjim prostorninskim pretokom odpadnih plinov 7.500 Nm³/h.

b) Povezovalni objekt Jeklarna II-EPŽ (plomba)

Upravljaivec se sklicuje na dokumente, ki jih je predložil v upravnem postopku št. 35409-68/2016, v katerih je tudi opisan Povezovalni objekt Jeklarna II-EPŽ, vključno s tehnološkimi enotami.

Nameravana sprememba zajema postavitev dodatne tehnološke opreme, dodatna livna mesta, in sicer v delu objekta, ki je prizidan k obstoječi proizvodni hali jeklarne to je takoimenovani povezalni objekt Jeklarna II-EPŽ. Za ta objekt je bilo za prvo fazo že pridobljeno gradbeno dovoljenje in uporabno dovoljenje brez tehnološke opreme. Z nameravano spremembo se bo v tem objektu postavila naslednja oprema oz. tehnološke enote:

- Dva vertikalna gorilnika, vsak moči 880 kW,
- Hidravlična košara za pripravo livnega sistema,
- Livna jama za litje dolgih EPŽ-VAR elektrod s hidravlično košaro,
- Livna jama za litje 16 in 24 tonskih ingotov,
- Jama s trnom za stripanje,
- Obračalna naprava, kapacitete 50 ton,
- Prenosnica 50 t,
- Naprava za izvlačanje ingotov iz kokil,
- Naprava za čiščenje kokil.

V novem povezovalnem objektu bosta nameščena dva gorilnika na zemeljski plin in z dovodom argona, vsak moči 880 kW. Gorilca bosta služila sušenju in ogrevanju obstoječih ponovc. Ponovca je dejansko posoda, v kateri poteka sekundarna obdelava taline pri temperaturi cca 1.650 stopinj. Gorilnik je nameščen v pokrovu, s katerim se pokrije ponovca. Gorilnik je opremljen s plinsko opremo, katera zagotavlja dovod zgorevalnega zraka in plina ter z regulacijsko krmilno opremo, ki zagotavlja varno obratovanje.

V povezovalnem objektu se bo s pomočjo prenosnice prepeljala predhodno sekundarno obdelana talina. Prenosnica je voz na tirih z elektro pogonom in nosilnostjo 50 t.

Pripravljena talina se nato prestavi s pomočjo hidravlične košare na mesto litja. V povezovalnem objektu se bo izvajalo težnostno litje v jeklene kokile. Na voljo bosta dve livni mesti oz. jami, ena la litje EPŽ - VAR elektrod in druga za 16 in 24 tonskih ingotov.

Vroča talina se s hidravlično košaro prelije preko lijakov v kokile. Kokile so kalupi iz nodularne ali sive litine različnih oblik in velikosti. Na vrhu kolike je še kokilna kapa, kjer se oblikuje lunker (presežek litega materiala, ki se kasneje v postopku ingota odstrani). Hitrost litja je predpisana za vsak format ingota posebej. Med litjem se dodaja lunkerit (zmes kovinskih prahov, ki z gorenjem ustvarjajo višjo temperaturo na površini jekla in s tem zagotavljajo ugodne pogoje) za zagotavljanje ustrezne kvalitete jekla. Prevelika hitrost povzroči prečne oz. vzdolžne razpoke, premajhna hitrost pa valovito površino ingota oz. zamrznitev jekla in s tem prekinite v litja. Vliti ingoti se potem v kokili pustijo, da se ohladijo in strdijo.

S tehnološkimi predpisi je določen čas ohlajanja odlitih ingotov. Večji je format ingota, daljši je čas do začetka izvlačenja ingotov iz kokile. Prehitro izvlačenje ingotov povzroči, da jeklo pri izvlačenju steče, prepozno pa povzroči velik padec temperature ingotov in s tem dodatno ogrevanje ingotov v naslednjih postopkih obdelave, kar povečuje stroške izdelave jekla.

Po strjevanju ingotov se bo kokilo z mostnim dvigalom prestavilo do jame za stripanje (to je izvlačenje ingotov iz kokil), kjer se ingot nasloni na trn, kokila pa zdrsne z ingota na podložno ploščo. Ingot se s kleščami nato prestavi na obračalno napravo, ki obrne ingot iz pokončnega v ležeči položaj. Tako obrnjeni ingot se nato s kleščami prestavi na košaro za transport, ki se premika s pomočjo paletnega vozila. Tu se tehnološki postopek v obravnavani spremembi naprave konča. Ingoti se nato vozijo na nadaljnjo obdelavo (stiskalni stroj, kovaški stroj ali valjanje).

Naprava za čiščenje kokil: Pranje kokil z vodo je učinkovito, če je površina kokil še vroča, zato se jih čisti, ko je temp. med 300 in 500 °C. Curek vode se ustvari z visokotlačnimi vodnimi črpalkami, ki spremenijo vstopni tlak 3-4 bar v izstopnega med 600 in 850 bari ter s pomočjo dovedenega komprimiranega zraka 5 bar curek spremenijo v prho. Visokotlačne črpalke so nameščene v posebnem kontejnerju. Razpršeni curek vode udari ob steno kokile in fizično spere žlindro, voda zaradi vroče površine v trenutku izhlapi. Nad pralnim mestom je nameščen ventilator za odvod pare. Del vode in nečistoče (sprana žlindra livnega praška) se zbira na posebnem podstavku pod kokilo, ki je nameščen kot spodnji voziček. Zaradi vroče kokile se tudi voda v vozičku posuši zaradi česar v postopku ne nastajajo industrijske odpadne vode. Voziček se redno čisti, zbrani odpadki pa odda predelovalcu odpadkov. Čas pranja kokile je odvisen od njene velikosti in traja 10 sekund, v primeru velikosti ingota V27.

Odpadni plini se bodo zajemali na ostrešju in se odvajali na novo čistilno napravo za čiščenje odpadnih, ki čisti odpadne pline iz elektroobločne peči UHP (N1), ki je bila predmet upravnega postopka št. 35409-71/2019. Ostrešje bo razdeljeno na dva sektorja 1.1a in 1.1b. Sektor ostrešja s tlorsko površino cca 10x20m (kot polovičen sektor območja med vezniki ostrešja) se izvede z zapiranjem veznikov s zaporno pločevino in preprečevanjem širjenja prašnih delcev v sosednje sektorje objekta, ko se le ti zaradi toplih proizvodnih postopkov pod posameznimi sektorji zaradi delovanja termike, dvignejo pod strop objekta. Pregrade bodo segale do spodnje višine, ki še omogočajo nemoteno vožnjo mostnih žerjavov. Zaradi večje višine objekta, je dvižna hitrost emisij pod stropom nizka, vendar pa je zaradi vpliva termike kot posledice vročega delovnega procesa (litja, obdelave taline, ohlajanja, rezanja) lokalno bistveno povečana. Zaradi navedenega mora količina odsesovanja na posameznem sektorju, kjer se vrši proizvodni proces, bistveno presegati normativ 4 -5 kratne izmenjave zraka na uro na volumnu proizvodnega objekta pod posameznim sektorjem (višina objekta 20,0 m). Ob predpostavki, da bo povprečna dvižna hitrost po celotnem posameznem sektorju 0,2 m/s, to predstavlja potrebo po odsesavanju cca 40 Nm³/s, oziroma 144.000 Nm³/h v času, ko se znotraj posameznega sektorja vrši delovni proces in količina, ki je potrebna za naravno prezračevanje v obdobju, ko pod sektorjem ni vira prahu in toplote (4 kratnik volumna objekta v sektorju) 4.000 m³ x 4 = 16.000 m³/h. Ob aktiviranju intenzivnega odsesovanja v detektirani fazi proizvodnje v posameznem sektorju se tako doseže faktor izmenjave zraka v izbranem sektorju do 40 x/ uro.

Iz Ocene hrupne obremenitve zaradi novega objekta, ki bo povezoval jeklarno II in EPŽ v podjetju Metal Ravne, številka poročila; Re.: Aprojekt 05/2017, februar 2017, A-PROJEKT, d.o.o., Vinarje 110B, 2000 Maribor, izhaja, da hrup, ki ga bo povzročal nov vir hrupa: Povezovalni objekt Jeklarna II in EPŽ, ne bo povzročal pri najbližjih varovanih stavbah ravni hrupa, ki bi presegal mejne ravni kazalcev hrupa za III. Stopnjo varstva pred hrupom.

B. spremembe v obratovanju druge naprave, in sicer kovačnice železa in jekla (naprava iz točke 1.3 izreka okoljevarstvenega dovoljenja):

Z nameravano spremembo se bodo:

- odstranili dve obstoječi peči za toplotno obdelavo (N82.6 in N82.7), ki sta dotrajani in energetske neučinkoviti s pripadajočima izpustoma (Z85 in Z86).
- postavili dve novi peči, in sicer: visokotemperaturna dvokomorna peč HTO (N82.8) in nizkotemperaturna dvokomorna peč NTO (N82.9), ki bosta odvajali odpadne pline skozi skupni novi odvodnik Z85-1 z Gauss Krugerjevima koordinatama $X=155510$ in $Y=497156$, višine 23, m ter največjim prostorninskim pretokom odpadnih plinov $16.000 \text{ Nm}^3/\text{h}$.
- za obratovanje novih peči postavila tudi dva kalilna bazena, vsak volumna 160 m^3 : kalilni bazen - polimerni (N83.112 v katerem bo kalilni medij polimer in kalilni bazen – vodni (N83.11) v katerem bo kalilni medij voda. Industrijska odpadna voda iz kalilnega bazena - vodni (N83.12) se bo v največji letni količini 160 m^3 odvajala skozi novo merilno mesto V13-2/MM2 v vodotok Meža. Praznjenje tovrstnih bazenov se običajno izvaja vsakih pet let. V primeru praznjenja vodnega kalilnega bazena (N83.12) bo v primeru neustreznosti vode, le ta predana pooblaščenemu prevzemniku odpadka.
- za hlajenje novih kalilnih bazenov postavila dva odprta obtočna hladilna sistema:
 - odprti obtočni hladilni sistem za hlajenje polimernega kalilnega bazena (N121), moči 1200 kW. Maksimalna količina industrijske odpadne vode bo znašala $1500 \text{ m}^3/\text{leto}$ in se bo odvajala skozi novo merilno mesto V13-1/MM1 v vodotok Meža. Pričakovana poraba vode v hladilnem sistemu je 6000 m^3 na leto.
 - odprt obtočni hladilni sistem za hlajenje vodnega kalilnega bazena (N122), moči 1200 kW. Maksimalna količina industrijske odpadne vode bo znašala $1500 \text{ m}^3/\text{leto}$ in se bo odvajala skozi novo merilno mesto V13-2/MM2 v vodotok Meža. Pričakovana poraba vode v hladilnem sistemu je 6000 m^3 na leto.

Iz Ocene dodatne obremenitve zunanjega zraka SIJ Metal Ravne d.o.o. izhaja, da se bodo na nekaterih obstoječih izpustih znižali največji prostorninski pretoki ali mejne vrednosti celotnega prahu, tako da se masni pretok celotnega prahu iz vseh naprav (obe IED napravi in druge naprave) z nameravano spremembo ne bo povečal, ampak celo znižal za 17 g/h , in sicer iz 17.723 g/h na 17.706 g/h . Iz Strokovne ocene obremenitve s hrupom za investicije podjetja Metal Ravne d.o.o. v letih 2020/2021 izhaja, da se celotna obremenitev s hrupom zaradi obratovanja novih, ki so predmet nameravane spremembe, in obstoječih virov hrupa podjetja SIJ Metal Ravne d.o.o., pri najbližjih stavbah z varovanimi prostori ne bo povečala, na večini območij sprememb v celotni obremenitvi s hrupom ne bo ali se bo zanemarljivo zmanjšala (do $0,1 \text{ dB(A)}$).

ZVO-1 v 3. členu, v točki 8.3. določa, da je večja sprememba v obratovanju naprave, ki lahko povzroča onesnaževanje okolja večjega obsega, sprememba v vrsti ali delovanju naprave ali njena razširitev, ki ima lahko znatne negativne vplive na zdravje ljudi ali okolje. Vsaka

sprememba v vrsti ali delovanju naprave ali njena razširitev, zaradi katere se proizvodna zmogljivost naprave poveča za prag, kadar je ta predpisan, se šteje za večjo spremembo v obratovanju naprave. Pragovi proizvodne zmogljivosti naprav so določeni v Prilogi 1 Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega (Uradni list RS, št. 57/15).

Naslovni organ je na podlagi prijave ugotovil, da ne gre za večjo spremembo v obratovanju naprave v skladu z 8.3. točko 3. člena ZVO-1, saj se zaradi izvedbe nameravane spremembe ne spreminja vrsta ali delovanje naprave in ne gre za njeno razširitev, ki bi lahko imela znatne negativne vplive na zdravje ljudi ali okolje. V skladu s Prilogo 1 Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega, se naprava razvršča med:

- naprave za proizvodnjo surovega železa ali jekla (primarno ali sekundarno taljenje), vključno s kontinuirnim litjem, z zmogljivostjo več kot 2,5 tone na uro z oznako dejavnosti 2.2. Z nameravano spremembo se proizvodna zmogljivost naprave ne bo povečala, saj proizvodna zmogljivost naprave za proizvodnjo železa in jekla z zmogljivostjo 29,1 ton na uro ostane nespremenjena.

Navedena sprememba prav tako ne bo imela za posledico znatnih negativnih vplivov na zdravje ljudi ali okolje.

Glede obvezne izvedbe presoje vplivov na okolje naslovni organ v nadaljevanju podaja naslednje ugotovitve:

1. V obratovanju IED naprave za proizvodnjo železa in jekla z zmogljivostjo 29,1 ton na uro, (naprava iz točke 1.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja) bodo izvedene naslednje spremembe:
 - a) Postavitev nove peči za elektroretaljevanje pod žlindro EPŽ 4 (N6.4) s pripadajočimi tehnološkimi enotami, v obstoječem objektu Jeklarna EPŽ;
 - b) Postavitev dodatne tehnološke opreme, to je dodatnih livnih mest in temu pripadajoče opreme, v obstoječem povezovalnem objektu Jeklarna II-EPŽ (plomba).

Naslovni organ ugotavlja, da je bila naprava za proizvodnjo surovega železa ali jekla z zmogljivostjo 26,7 ton na uro že premet presoje vplivov na okolje in izdaje okoljevarstvenega soglasja št. 35402-11/2007-8 z dne 18. 7. 2007. Dalje naslovni organ ugotavlja, da je bila sprememba oziroma povečanje zmogljivosti v obratovanju naprave za proizvodnjo železa in jekla iz 26,7 ton na uro na 29,1 ton na uro že predmet predhodnega postopka in izdaje sklepa št. 35409-62/2015-4 z dne 27. 11. 2015.

Uredba o posegih v okolje, za katere je treba izvesti presojo vplivov na okolje (Uradni list RS, št. 51/14, 57/15, 26/17 in 105/20) določa vrste posegov v okolje, za katere je presoja vplivov na okolje obvezna, in vrste posegov v okolje, za katere je presoja vplivov na okolje obvezna, če se zanje v predhodnem postopku ugotovi, da bi lahko imeli pomembne vplive na okolje.

- Uredba o posegih v okolje, za katere je treba izvesti presojo vplivov na okolje, tako v točki C.V.2 Priloge 1 določa, da je presoja vplivov na okolje obvezna, kadar gre za naprave za proizvodnjo surovega železa ali jekla (primarno ali sekundarno taljenje), vključno z neprekinjenim litjem, z zmogljivostjo najmanj 2,5 t na uro.

- Uredba o posegih v okolje, za katere je treba izvesti presojo vplivov na okolje, v točki C.V.2.1 Priloge 1 nadalje določa, da je izvedba predhodnega postopka obvezna kadar gre za druge naprave za proizvodnjo surovega železa ali jekla.
- Uredba o posegih v okolje, za katere je treba izvesti presojo vplivov na okolje, v točki G.II.1 Priloge 1 določa, da je presoja vplivov na okolje obvezna, kadar gre gradnjo stavbe, ki presega bruto tlorisno površino 30.000 m² ali nadzemno višino 70 m ali podzemno globino 30 m.
- Uredba o posegih v okolje, za katere je treba izvesti presojo vplivov na okolje, v točki G.II.1.1 Priloge 1 nadalje določa, da je izvedba predhodnega postopka obvezna kadar gre za gradnjo drugih stavb, ki presega bruto tlorisno površino 10.000 m² ali nadzemno višino 50 m ali podzemno globino 10 m.

Tretji odstavek 3. člena Uredbe o posegih v okolje, za katere je treba izvesti presojo vplivov na okolje pa določa, da se za spremembo posega v okolje iz prvega odstavka tega člena izvede predhodni postopek, če gre za spremembo, ki sama po sebi dosega ali presega višino pragu, pri kateri je v prilogi 1 te uredbe za to vrsto posega treba izvesti predhodni postopek oz. s katero bi poseg v okolje skupaj s predhodnimi spremembami prvič dosegel ali presegel višino pragu, pri kateri je v prilogi 1 te uredbe za to vrsto posega treba izvesti predhodni postopek, ali večkratnik višine pragu.

Iz prijave je razvidno, da se z nameravano spremembo (1a), to je postavitve nove peči za elektropretaljevanje pod žlindro EPŽ 4 (N6.4) s pripadajočimi tehnološkimi enotami, v obstoječem objektu jeklarne EPŽ, v IED napravi za proizvodnjo surovega železa in jekla z zmogljivostjo 29,1 ton na uro, zmogljivost te naprave ne povečuje, prav tako se z nameravano spremembo ne posega v tehnologijo izdelave jekla, zato za nameravano spremembo ni obvezna niti presoja vplivov na okolje v skladu s točko C.V.2 Priloge 1, niti predhodni postopek v skladu s točko C.V.2.1 Priloge 1 v povezavi s tretjim odstavkom 3. člena Uredbe o posegih v okolje, za katere je treba izvesti presojo vplivov na okolje.

Prav tako je iz prijave razvidno, da se bo z nameravano spremembo, v obstoječem obratu jeklarne EPŽ (naprava 1.1), postavila nova peč za elektropretaljevanje pod žlindro EPŽ 4 (N6.4) dimenzij 6,8 m x 10 m x 10 m ter nova komorna peč z izvoznim ognjiščem 3 (N10.3) dimenzij 8 m x 4,8 m x 4,5 m, kar pomeni, da ne bo sprememb v bruto tlorisni površini objekta ali višini objekta. Glede na navedeno, za nameravano spremembo ni obvezna niti presoja vplivov na okolje v skladu s točko G.II.1 Priloge 1, niti predhodni postopek v skladu s točko G.II.1.1 Priloge 1 v povezavi s tretjim odstavkom 3. člena Uredbe o posegih v okolje, za katere je treba izvesti presojo vplivov na okolje.

Dalje je iz prijave je razvidno, da se z nameravano spremembo (1b), to je postavitve dodatne tehnološke opreme: dodatnih livnih mest in temu pripadajoče opreme, v obstoječem povezovalnem objektu Jeklarne II-EPŽ (plomba) v IED napravi za proizvodnjo surovega železa in jekla z zmogljivostjo 29,1 ton na uro, zmogljivost te naprave ne povečuje, prav tako se z nameravano spremembo ne posega v tehnologijo izdelave jekla, zato za nameravano spremembo ni obvezna niti presoja vplivov na okolje v skladu s točko C.V.2 Priloge 1, niti predhodni postopek v skladu s točko C.V.2.1 Priloge 1 v povezavi s tretjim odstavkom 3. člena Uredbe o posegih v okolje, za katere je treba izvesti presojo vplivov na okolje.

Prav tako je iz prijave razvidno, da se bo nameravana sprememba izvedla v obstoječem povezovalnem objektu Jeklarne II – EPŽ, katere dimenzije znašajo 54,82 m x 27,60 m x 20,50 m, kar pomeni, da ne bo sprememb v bruto tlorisni površini objekta ali višini objekta. Glede na navedeno za nameravano spremembo ni obvezna niti presoja vplivov na okolje v skladu s točko

G.II.1 Priloge 1, niti predhodni postopek v skladu s točko G.II.1.1 Priloge 1 v povezavi s tretjim odstavkom 3. člena Uredbe o posegih v okolje, za katere je treba izvesti presojo vplivov na okolje.

2. V Kovačnici železa in jekla (ni IED naprava, naprava iz točke 1.3 izreka okoljevarstvenega dovoljenja) se bo izvedla zamenjava dveh obstoječih peči za toplotno obdelavo (N82.6 in N82.7) z novima pečema in sicer visokotemperaturno dvokomorno pečjo HTO (N82.8) in nizkotemperaturno dvokomorno pečjo NTO (N82.9), novim skupnim izpustom Z85 ter dvema kalilnima bazenoma: kalilni bazen - polimerni (N83.12) v katerem bo kalilni medij polimer in kalilni bazen – vodni (N83.11) v katerem bo kalilni medij voda.

Naslovni organ ugotavlja, da je bila naprava kovačnica železa in jekla, in sicer kovačnica težkih odkovkov s kapaciteto predelave 45.000 ton na leto že premet presoje vplivov na okolje in izdaje okoljevarstvenega soglasja št. 35402-139/2006-9 z dne 23. 4. 2007.

Uredba o posegih v okolje, za katere je treba izvesti presojo vplivov na okolje določa vrste posegov v okolje, za katere je presoja vplivov na okolje obvezna, in vrste posegov v okolje, za katere je presoja vplivov na okolje obvezna, če se zanje v predhodnem postopku ugotovi, da bi lahko imeli pomembne vplive na okolje in so navedeni v Prilogi 1 te uredbe.

Iz prijave je razvidno, da se z nameravano spremembo, to je zamenjavo dveh obstoječih peči za toplotno obdelavo (N82.6 in N82.7) z novima pečema in sicer visokotemperaturno dvokomorno pečjo HTO (N82.8) in nizkotemperaturno dvokomorno pečjo NTO (N82.9), novim skupnim izpustom Z85 ter dvema kalilnima bazenoma: kalilni bazen - polimerni (N83.12) v katerem bo kalilni medij polimer in kalilni bazen – vodni (N83.11) v katerem bo kalilni medij voda, vsak volumna po 160 m³, vse znotraj kovačnice železa in jekla; ne povečuje kapaciteta naprave, to je 45.000 ton težkih odkovkov na leto. Iz predložene dokumentacije izhaja tudi, da Kovačnica SIJ Metal Ravne d.o.o. ne spada med kovačnice s kladivi. Kovaški stroj GFM SXP 40 ne predstavlja tehnološke enote s kladivi, pač pa stroj za omejevanje poti in zmogljivosti, kjer se energija oblikovanja shrani v vztrajnike. Zato so to hitre stiskalnice in ne kovaška kladiva. Iz nameravane spremembe še izhaja, da bosta za potrebe kaljenja potrebna dva kalilna bazena s polimerom in vodo, vsak velikosti 160 m³. Kalilna bazena nista namenjena površinski obdelavi kovin. Sprememba se bo izvedla v obstoječem obratu. Glede na navedeno se kovačnica ne uvršča med posege s Priloge 1 Uredbe o posegih v okolje, za katere je treba izvesti presojo vplivov na okolje, zato za nameravano spremembo ni obvezna niti presoja vplivov na okolje, niti predhodni postopek.

Na podlagi zgoraj navedenih dejstev naslovni organ v skladu z določili 51.a člena ZVO-1 ugotavlja, da za nameravane spremembe ni treba izvesti niti predhodnega postopka, niti presoje vplivov na okolje in pridobiti okoljevarstvenega soglasja.

Naslovni organ je na podlagi prijave ugotovil, da je treba zaradi nameravane spremembe spremeniti pogoje in ukrepe v okoljevarstvenem dovoljenju. Glede na navedeno je bilo odločeno, kot izhaja iz 1. točke izreka tega sklepa.

Skladno z enajstim odstavkom 77. člena ZVO-1 lahko v primeru iz 4. točke tretjega odstavka 77. člena ZVO-1 upravljavec vloži vlogo za spremembo okoljevarstvenega dovoljenja, ki mora vsebovati sestavine iz 70. člena tega zakona, razen elaborata o določitvi vplivnega območja

naprave. Podrobnejša vsebina vloge je določena v 22. členu Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega. Upravljavca se v vlogi lahko sklicuje na k prijavi priložene dokumente in jih ni potrebno ponovno prilagati.

V skladu z določbami petega odstavka 213. člena v povezavi s 118. členom Zakona o splošnem upravnem postopku (Uradni list RS, št. 24/06-ZUP-UPB2, 105/06-ZUS-1, 126/07, 65/08, 8/10, 82/13 in 175/20– ZIUOPDVE) je bilo potrebno v izreku tega sklepa odločiti tudi o stroških postopka. Glede na to, da v tem postopku stroški niso nastali, je bilo odločeno, kot izhaja iz 2. točke izreka tega sklepa.

Pouk o pravnem sredstvu:

Zoper ta sklep je dovoljena pritožba na Ministrstvo za okolje in prostor, Dunajska cesta 48, 1000 Ljubljana, v roku 15 dni od dneva vročitve tega sklepa. Pritožba se vložijo pisno ali poda ustno na zapisnik pri Agenciji Republike Slovenije za okolje, Vojkova cesta 1b, 1000 Ljubljana. Za pritožbo se plača upravna taksa v višini 18,12 EUR. Upravno takso se plača v gotovini ali drugimi veljavnimi plačilnimi instrumenti in o plačilu predloži ustrezno potrdilo. Upravna taksa se lahko plača na podračun javnofinančnih prihodkov z nazivom: Upravne takse – državne in številko računa: 0110 0100 0315 637 z navedbo reference: 11 25518-7111002-35409021.

Pri nastanku tega dokumenta je sodelovala naslednja uradna oseba:
Špela Bergant, višja svetovalka III

Postopek vodila:

Katja Buda
sekretarka

mag. Miha Skubic
direktor Urada za varstvo okolja in narave

Vročiti:

- Metal Ravne d.o.o., Koroška cesta 14, 2390 Ravne na Koroškem - osebno

Poslati:

- enotni državni portal e-uprava
- Občina Ravne na Koroškem, Gačnikova pot 5, 2390 Ravne na Koroškem - po elektronski pošti (obcina@ravne.si)
- Inšpektorat Republike Slovenije za okolje in prostor, Inšpekcija za okolje in naravo, Dunajska cesta 58, 1000 Ljubljana - po elektronski pošti (gp.irsop@gov.si)