



Številka: 35402-1/2016-16
Datum: 20. 12. 2016

Agencija Republike Slovenije za okolje izdaja na podlagi tretjega odstavka 14. člena Uredbe o organih v sestavi ministrstev (Uradni list RS, št. 35/15 in 62/15) ter drugega odstavka 61. člena Zakona o varstvu okolja (Uradni list RS, št. 39/06-ZVO-1-UPB1, 49/06-ZMetD, 66/06-OdlUS, 33/07-ZPNačrt, 57/08-ZFO-1A, 70/08, 108/09, 48/12, 57/12, 92/13, 56/15, 102/15 in 30/16), v upravni zadevi izdaje okoljevarstvenega soglasja za poseg: Obrat površinske zaščite - postavitve nove avtomatske linije za alkalno cinkanje na obešalih, nosilcu nameravanega posega ISKRA ISD – GALVANIKA d.o.o., Savska Loka 4, 4000 Kranj, ki ga zastopa direktor Aleš Mesec, njega pa po pooblastilu zastopata Alenka Markun in Mojca Klemenčič Lipovec iz podjetja Marbo Okolje d.o.o., Finžgarjeva ulica 1a, 4248 Lesce, naslednje

OKOLJEVARSTVENO SOGLASJE

1. Nosilcu nameravanega posega ISKRA ISD – GALVANIKA d.o.o., Savska Loka 4, 4000 Kranj, se izdaja okoljevarstveno soglasje za poseg: Obrat površinske zaščite - postavitve nove avtomatske linije za alkalno cinkanje na obešalih, na zemljiščih v k.o. 2100 Kranj s parcelami št. 1256/37, 1256/31, 1256/51-del in 1256/38-del.
2. Okoljevarstveno soglasje se izdaja pod naslednjim pogojem:
 - 2.1 Varstvo podzemnih voda in tal
 - 2.1.1 Čas po opustitvi nameravanega posega:
 - pred kakršnimi koli posegi v proizvodni hali je treba z mesta nameravanega posega odstraniti vse nevarne snovi (iz skladišč nevarnih snovi in delovnih kopeli naprave za površinsko zaščito kovin) ter vse nevarne odpadke.
3. To okoljevarstveno soglasje preneha veljati, če nosilec nameravanega posega v petih letih od njegove pravnomočnosti ne začne izvajati posega v okolje.
4. V tem postopku stroški niso nastali.

Obrazložitev

Agencija Republike Slovenije za okolje, ki kot organ v sestavi Ministrstva za okolje in prostor opravlja naloge s področja varstva okolja (v nadaljevanju: naslovni organ), je dne 25. 1. 2016 prejela vlogo nosilca nameravanega posega ISKRA ISD – GALVANIKA d.o.o., Savska Loka 4, 4000 Kranj, ki ga zastopa direktor Aleš Mesec (v nadaljevanju: nosilec nameravanega posega), njega pa po pooblastilu zastopata Alenka Markun in Mojca Klemenčič Lipovec iz podjetja Marbo

Okolje d.o.o., Finžgarjeva ulica 1a, 4248 Lesce, za izdajo okoljevarstvenega soglasja za poseg: Obrat površinske zaščite - postavitve nove avtomatske linije za alkalno cinkanje na obešalih, na zemljiščih v k.o. 2100 Kranj s parcelami št. 1256/37, 1256/31, 1256/51-del in 1256/38-del.

Vlogi je bila priložena naslednja dokumentacija v pisni in elektronski obliki:

- izpolnjen obrazec vloge za pridobitev okoljevarstvenega soglasja z dne 22. 1. 2016;
- pooblastilo za zastopanje v postopku z dne 20. 1. 2016;
- potrdilo o plačilu upravne takse v višini 22,66 EUR z dne 22. 1. 2016;
- Poročilo o vplivih na okolje za obrat površinske zaščite ISKRA ISD – GALVANIKA d.o.o. Kranj št. 74/2015 z dne 22. 1. 2016, ki ga je izdelalo podjetje Marbo Okolje d.o.o., Finžgarjeva ulica 1a, 4248 Lesce;
- Idejna zasnova IDZ št. projekta 37-ISD/15, Vodilna mapa, julij 2015, ki jo je izdelal Punkt d.o.o., Šolska ulica 2, 4220 Škofja Loka;
- Idejna zasnova IDZ Tehnološki načrt št. 5012-1, julij 2015, ki ga je izdelal Plaming skupina d.o.o., Ulica Nikola Tesla 5, 6250 Ilirska Bistrica;
- Poročilo o modeliranju hrupa za Obrat površinske zaščite ISKRA ISD – GALVANIKA d.o.o. Kranj št. 75/2015 z dne 3.8.2015, ki ga je izdelal Marbo, d.o.o. Bled, Kranjska cesta 4, 4260 Radovljica PE Lesce, Alpska cesta 43, 4248 Lesce.

Dopolnitvi vloge z dne 14. 7. 2016 je bilo priloženo:

- dopolnjeno Poročilo o vplivih na okolje za obrat površinske zaščite ISKRA ISD – GALVANIKA d.o.o. Kranj št. 74/2015 z dne 11. 7. 2016, ki ga je izdelal Marbo Okolje d.o.o., Finžgarjeva ulica 1a, 4248 Lesce;
- pooblastilo za zastopanje v postopku z dne 29. 6. 2016;
- dopolnjen obrazec vloge za pridobitev okoljevarstvenega soglasja z dne 13. 7. 2016;
- dopis s pojasnili z dne 13. 7. 2016.

Dopolnitvi vloge z dne 10. 11. 2016 je bilo priloženo:

- dopis z izjasnitvijo o vseh dejstvih in okoliščinah za izdajo okoljevarstvenega soglasja za družbo ISKRA ISD Galvanika d.o.o. št. 89/1-2016 z dne 9. 11. 2016;

Dopolnitvi vloge z dne 23. 11. 2016 je bilo priloženo:

- dopolnitev s s pojasnili glede povečanja količine odpadne vode z dne 18.11.2016;

Dopolnitvi vloge z dne 14. 12. 2016 je bilo priloženo:

- dopolnitev Poročila o vplivih na okolje za obrat površinske zaščite ISKRA ISD – GALVANIKA d.o.o. Kranj št. 74/2015 z dne 13. 12. 2016, ki ga je izdelalo podjetje Marbo Okolje d.o.o., Finžgarjeva ulica 1a, 4248 Lesce;
- Mnenje upravljavca kanalizacije in čistilne naprave z dne 15. 11. 2016, ki ga je izdal upravljavec javne kanalizacije Komunala Kranj d.o.o., Ulica Mirka Vadnova 1, 4000 Kranj.

Naslovni organ je skladno s prvim odstavkom 61. člena ZVO-1, ki določa, da ministrstvo vlogo za izdajo okoljevarstvenega soglasja in osnutek odločitve o okoljevarstvenem soglasju pošlje ministrstvom in organizacijam, ki so glede na nameravani poseg pristojne za posamezne zadeve varstva okolja ali varstvo ali rabo naravnih dobrin ali varstvo kulturne dediščine, in jih pozove, da v 21 dneh od prejema vloge podajo mnenje o sprejemljivosti nameravanega posega, zaprosil za mnenja:

- Ministrstvo za zdravje, Urad Republike Slovenije za kemikalije, Ajdovščina 4, 1000 Ljubljana in

- Ministrstvo za zdravje, Štefanova ulica 5, 1000 Ljubljana.

Naslovni organ je prejel Mnenje po 61. členu ZVO-1 o sprejemljivosti nameravanega posega z vidika vplivov na zdravje ljudi za poseg: Obrat površinske zaščite - postavitve nove avtomatske linije za alkalno cinkanje na obešalih št. 354-107/2016-4 z dne 30. 8. 2016, ki ga je izdelalo Ministrstvo za zdravje, Direktorat za javno zdravje, Štefanova ulica 5, 1000 Ljubljana, na podlagi strokovnega mnenja št. 354-117/16-2/256 z dne 25. 8. 2016, ki ga je izdelal Nacionalni inštitut za javno zdravje, Center za zdravstveno ekologijo, Trubarjeva 2, 1000 Ljubljana. Iz citiranega mnenja izhaja, da je nameravani poseg z vidika vplivov na zdravje ljudi sprejemljiv.

Naslovni organ mnenja o sprejemljivosti nameravanega posega z vidika ravnanja s kemikalijami s strani Ministrstva za zdravje, Urada Republike Slovenije za kemikalije, Ajdovščina 4, 1000 Ljubljana, ni prejel.

Po ugotovitvi, da je nosilec nameravanega posega posredoval popolno dokumentacijo, je bil skladno z 58. členom ZVO-1 javnosti zagotovljen vpogled v vlogo za pridobitev okoljevarstvenega soglasja, poročilo o vplivih na okolje in osnutek odločitve o okoljevarstvenem soglasju. Z javnim naznanilom številka 35420-1/2016-5 z dne 18. 8. 2016 je bila namreč javnost na spletnih straneh naslovnega organa ter na sedežu Upravne enote Kranj, Slovenski trg 1, 4000 Kranj in Mestne občine Kranj, Slovenski trg 1, 4000 Kranj, obveščena o vseh zahtevah iz drugega odstavka 58. člena ZVO-1. Javnosti je bilo v skladu s tretjim odstavkom 58. člena ZVO-1 omogočeno dajanje mnenj in pripomb 30 dni od roka določenega v javnem naznanilu, to je od 30. 8. 2016 do 28. 9. 2016.

V tem času ni bilo na Agencijo Republike Slovenije, Vojkova 1b, 1000 Ljubljana oziroma na gp.arso@gov.si posredovanih nobenih pripomb.

V postopku je bilo na podlagi predložene in pridobljene dokumentacije ugotovljeno, kot sledi iz nadaljevanja obrazložitve tega okoljevarstvenega soglasja.

K 1. točki izreka:

V skladu z določbo 50. člena Zakona o varstvu okolja (Uradni list RS, št. 39/06-ZVO-1-UPB1, 49/06-ZMetD, 66/06-OdlUS, 33/07-ZPNačrt, 57/08-ZFO-1A, 70/08, 108/09, 48/12, 57/12, 92/13, 56/15, 102/15 in 30/16, v nadaljevanju: ZVO-1) je pred začetkom izvajanja posega, ki lahko pomembno vpliva na okolje, treba izvesti presojo vplivov na okolje in pridobiti okoljevarstveno soglasje naslovnega organa. Obveznost te presoje se ugotavlja po Uredbi o posegih v okolje, za katere je treba izvesti presojo vplivov na okolje (Uradni list RS, št. 51/14 in 57/15, v nadaljevanju Uredba).

V skladu s točko C.V.6 Priloge 1 Uredbe je presoja vplivov na okolje obvezna za naprave za površinsko obdelavo kovin ali plastičnih materialov z uporabo elektrolitskih ali kemičnih postopkov, kjer skupen volumen kadi, v katerih poteka obdelava, presega 1 m³.

Nameravani poseg predstavlja obratovanje rekonstruirane obstoječe naprave za površinsko zaščito, kjer je bilo ukinjeno delovanje žarilnice z jamskimi žarilnimi pečmi (N20) s pretočnim hladilnim sistemom, ukinjena in odstranjena linija za kemično poliranje (N5), z volumnom delovnih kadi 1,2 m³ ter na mestu odstranjene linije postavljena nova linija za alkalno cinkanje na obešalih, z volumnom delovnih kadi 61,9 m³ (N10), zato je na podlagi posredovane dokumentacije naslovni organ ugotovil, da je za takšen poseg potrebno izvesti presojo vplivov

na okolje in pridobiti okoljevarstveno soglasje.

Opis obstoječega stanja

Nosilec nameravanega posega ima v Občini Kranj, znotraj sklopa nekdanje Iskre, obrat za površinsko zaščito kovin, ki ga sestavljajo naslednje naprave:

- linija Sn, NiNi bobni (N1),
- linija Cu, Ni, Sn bobni (N2),
- linija Zn, ZnNi obešala (N3),
- linija Zn, ZnFe, ZnNi bobni (N4),
- linija za kemično poliranje (N5),
- čistilna naprava Galvanike (N7) (za odpadne vode) (IČN),
- jamske žarilne peči (N20) s pretočnim hladilnim sistemom.

Območje obrata ureja Odlok o strateškem prostorskem načrtu Mestne občine Kranj (Uradni list RS, št. 74/14) in Odlok o izvedbenem prostorskem načrtu Mestne občine Kranj (Uradni list RS, št. 74/14). V skladu z Odlokom o izvedbenem prostorskem načrtu Mestne občine Kranj se območje nameravanega posega nahaja v enoti urejanja prostora KR SA 5, v kateri je določena namenska raba IG - gospodarske cone, ki so namenjene obrtnim, skladiščnim, prometnim, trgovskim, poslovnim in proizvodnim dejavnostim. Nosilec nameravanega posega izvaja industrijsko dejavnost površinske zaščite kovin.

Območje obrata in bližnje okolice ni namenjeno bivanju. Severno, vzhodno in jugovzhodno območje industrijskega kompleksa meji z Ljubljansko cesto in železniško progo Kranj-Ljubljana. Železniška postaja se nahaja severno od območja nameravanega posega. Zahodno od območja nameravanega posega teče reka Sava na oddaljenosti minimalno 272 metrov in ločuje območje površin za industrijo od stanovanjskih površin na nasprotnem bregu reke Save. Zahodno od nameravanega posega, onkraj Ljubljanske ceste je naselje Stražišče, kjer se nahajajo tudi najbližji stanovanjski objekti. Mesto Kranj je urbanizirano strnjeno naselje z vso komunalno infrastrukturo: cestno, vodovodno, električno, telefonsko, plinovodno, vročevodno infrastrukturo ter z javno kanalizacijo. Obravnavano območje je tudi vključeno v izvajanje obvezne gospodarske javne službe odvoza odpadkov.

Opis nameravanega posega

Nameravani poseg je lociran na zemljiščih v k.o. 2100 Kranj s parcelami št. 1256/37, 1256/31, 1256/51-del in 1256/38-del. Nosilec nameravanega posega je s projektom rekonstrukcije obrata za površinsko zaščito ukinit linijo z jamskimi žarilnimi pečmi (N20) s pretočnim hladilnim sistemom ter ukinit in odstranil linijo za kemično poliranje (N5) z volumnom delovnih kadi 1,2 m³. Na mestu odstranjenih linij je nosilec nameravanega posega izvedel aktivnosti v naslednjem obsegu:

- postavitve nove linije za alkalno cinkanje na obešalih, z volumnom delovnih kadi 61,9 m³ z oznako N10;
- postavitev krogotočne naprave z ionskimi izmenjevalniki za obdelavo izpirnih vod linije z zmogljivostjo 10 m³/h z oznako N11. Zaradi krogotočne naprave N11 bo imela galvanska linija N10 veliko manjšo porabo tehnološke vode. Odpadne vode, ki bodo nastale na liniji N10, se bodo čistile na obstoječi čistilni napravi IČN (N7), ki ima zadostne kapacitete za priključitev nove linije N10;
- odpadni zrak iznad posameznih delovnih kadi linije N10 se bo odsesoval preko košar in se vodil na čiščenje v obstoječa odkapljevalnika plinov in nato preko obstoječih izpustov Z1 in Z2 v atmosfero. Za potrebe delovanja nove linije (N10) ne bo potrebe po

postavitvi nove transformatorske postaje, postavili se bodo le novi usmerniki. Kad za cinkanje je priključena na obstoječo napravo za hlajenje vode Riedel (N6).

Namembnost objekta, v kateri se je izvedla rekonstrukcija, se ni spremenila. Za postavitev nove linije N10 je bilo treba porušiti dve predelni steni, kar pa ni imelo vpliva na stabilnost objekta. Nosilna jeklena konstrukcija dvigala za obešala je vpeta v obstoječo stropno nosilno konstrukcijo objekta. Celoten poseg je že izveden, vendar še ne obratuje. Zmogljivost galvanske linije N10 je ocenjena na 172.800 m² obdelanih kosov na leto. Skupni nazivni volumen delovnih kadi naprave se je povečal iz obstoječih 98,43 m³ na 159,13 m³, pri čemer se upošteva dodatni volumen obdelovalnih kadi linije N10 (61,9 m³) ter zmanjšanje volumna obdelovalnih kopeli za 1,2 m³ zaradi ukinitve linije za kemično poliranje N5. Obratovalni čas linije N10 bo 250 dni na leto, 24 ur na dan oz. 6.000 ur na leto.

Na liniji N10 se bodo cinkali obdelovanci, ki zaradi velikosti ali občutljivosti na krivljenje niso primerni za obdelavo v bobnih. Osnovni material je jeklo. Obdelovanci so embalirani v standardiziranih plastičnih zabožkih, železnih zabožkih ali paletnih mrežnih zabožkih, ki jih iz prevzemnega skladišča pripeljejo z viličarjem na nakladalno mesto linije. Tehnološki postopek na avtomatski liniji alkalnega cinkanja je sestavljen iz več faz, ki so glede na pozicije opisani v nadaljevanju. Prenašanje obešal z obdelovanci na linijah poteka s pomočjo transportnih dvigal, ki se upravljajo avtomatsko preko krmilnika ali polavtomatsko s pomočjo tastature, nameščene na vodilo dvigala. Ustavljanje dvigal nadzira krmilnik s pomočjo laserja, ki šteje pozicije in skrbi za točno ustavljanje dvigal. S pomočjo dvigal se prenašajo nosilne letve, na katerih so obešala s predmeti.

Opis pozicij nove linije N10: Obdelovanci, ki so namenjeni za obdelavo na obešalih, se na premičnih nakladalno - razkladalnih mestih iz zabojev naložijo na ustrezno prilagojeno obešalo ali po končani obdelavi snamejo iz obešala in polnijo v zaboje. Napolnjeno obešalo, ki je pripravljeno za obdelavo, se potrdi na ustreznem mestu. Napolnjena obešala čakajo na nadaljnji postopek v zalogovniku. Obešala se s pomočjo transportnih dvigal prenašajo po liniji glede na tehnološki postopek. Napolnjena obešala se hranijo na zalogovnikih obešal do prevzema v tehnološki postopek, oz. prenosa v postopek razkladanja. V postopku vročega razmaščevanja poteka odstranjevanje olj in maščob z obdelovancev. Obdelovanci se potopijo v alkalno raztopino, kjer se vrši vroče razmaščevanje. Čas postopka je odvisen od kvalitete obdelovancev - stopnje zamaščenosti obdelovancev. Delovna temperatura je 60°C. Postopek se vrši v dveh stopnjah, in sicer se najprej vrši grobo razmaščevanje v kadi poz. 25 in na to še fino razmaščevanje v kadi poz. 26. Po razmaščevanju se obdelovanci dobro odcedijo ter izperejo v kadeh za izpiranje. Kadi sta termoizolirani, ogrevani s toplovodnim grelcem. Urejeno je odsesovanje par. Urejen je iztok za odvod odpadnega elektrolita na IČN (N7). Po razmaščevanju je potrebno obdelovance temeljito izprati. Najprej se izperejo v kadi za predizpiranje poz. 27 ter v kadi za kaskadno izpiranje poz. 28. Na ta način se zmanjša izhodna koncentracija elektrolitov v izpirnih vodah. Kadi sta opremljeni z napravo za tuširanje in napravo za mešanje s komprimiranim zrakom. Zrak, ki se izpihuje skozi cev na dnu kadi, meša vodo in na ta način izboljšuje kvaliteto izpiranja obdelovancev. Na spodnjem delu kadi je postavljen iztok z ventilom za odvod odpadne vode. Iz prelivnika (kad poz. 28) odteka odpadna voda v pretočno nevtralizacijo. Voda iz kadi poz. 17 pa se preko avtomatske črpalke črpa v kadeh poz. 25 in 26 za nadomeščanje izgub. Postopek jedkanja je predviden za odstranjevanje kovinskih oksidov z delno korodiranih obdelovancev. Postopek se vrši v 15 % solni kislini. Čas jedkanja je odvisen od stanja obdelovancev, ki prihajajo na obdelavo. Delovna temperatura je sobna, kadi niso ogrevane. Po jedkanju se obdelovanci dobro odcedijo. Kadi sta opremljeni z ventilacijskimi košarami. Na spodnjem delu kadi je instaliran iztok z ventilom za dovod odpadnega jedkanja na

IČN (N7). Obdelovanci se po jedkanju izperejo v kadi za predizpiranje, po tem se izperejo še v kadi za predizpiranje ter v kadi za pretočno izpiranje. Na ta način se zmanjša izhodna koncentracija škodljivih snovi v izpirnih vodah. Kadi imajo urejen iztok na IČN (N7). Za odstranjevanje zadnjih ostankov maščob in olja s površine obdelovancev je predvideno dodatno elektrolitsko razmaščevanje. Postopek se vrši v alkalni raztopini. Delovna temperatura je 50°C. Najboljši učinek se doseže z anodnim in katodnim razmaščevanjem. Kad je opremljena z ventilacijsko košaro za odsesovanje par in se ogreva s toplovodnim grelcem. Kad je opremljena s prelivnim koritom ter napravo za površinsko čiščenje elektrolita. Nečistoče v elektrolitu se stekajo v prelivno korito. Očiščen elektrolit se s črpalko vrača v kad. V prelivnem koritu sta montirana indikatorja nivoja; zgornji je namenjen uravnavanju nivoja elektrolita v kadi, spodnji pa za varovanje obtočne črpalke. Obdelovanci se najprej izperejo v kadeh za predizpiranje. Kadi sta opremljeni z napravo za tuširanje ter napravo za mešanje z zrakom. Zrak, ki se izpihuje skozi cev na dnu kadi, meša vodo in na ta način izboljšuje kvaliteto izpiranja obdelovancev. Pred cinkanjem je potrebno površino obdelovancev aktivirati. Obdelovanci se dekapirajo v 5 % raztopini solne kisline pri sobni temperaturi. Po dekapiranju se obdelovanci dobro sperejo. Kad je opremljena z ventilacijskimi košarami za odsesovanje hlapov. Na spodnjem delu kadi je instaliran iztok z ventilom za dovod odpadne kopeli na IČN (N7). Kad je opremljena z dovodom vode iz krogotočne naprave in napravo za tuširanje ter napravo za mešanje z zrakom. Zrak, ki se izpihuje skozi cev na dnu kadi, meša vodo in na ta način izboljšuje kvaliteto izpiranja obdelovancev. Cinkanje se izvaja v alkalnem elektrolitu pri delovni temperaturi $T = 27^{\circ}\text{C}$. Kadi so izdelane iz polipropilena in opremljene s katodno in anodno armaturo, z ventilacijskimi košarami za odsesovanje hlapov ter vso ostalo potrebno opremo (nivojna stikala, iztoki z ustreznimi ventili,...). Raztapljalnica cinka služi za vzdrževanje stalne koncentracije Zn elektrolita. Za filtriranje elektrolita je namenjen filtrirni sistem, ki je postavljen ob strani linije. Za vzdrževanje konstantne temperature se uporablja temperaturna regulacija z zunanjim toplotnim izmenjevalnikom za hlajenje (N6). Za izpiranje obdelovancev so predvidene tri izpirne kadi, in sicer dvojno kaskadno predizpiranje in pretočno izpiranje. Kadi so opremljene z napravami za tuširanje ter napravami za mešanje z zrakom. Tuši se vklopijo avtomatsko, ko se obešalo dvigne iz kadi. Aktivacija je namenjena nevtralizaciji in poliranju površine. Aktivacija se vrši v 0,3% raztopini HNO_3 . Iztok iz kadi je urejen na IČN (N7). Za postopek pasivacije so predvidene tri možnosti, pasivacija 1 (modro pasiviranje cinka), 2 (debeloslojno pasiviranje cinka) ali 3 (črno pasiviranje cinka). Kadi so opremljene z ventilacijskimi košarami za odsesovanje hlapov. Za ogrevanje elektrolita se uporablja toplovodni grelec. Temperaturno tipalo služi za spremljanje in kontrolo temperature kopeli. Na spodnjem delu kadi je postavljena iztočna cev za odvod odpadnih kopeli na IČN (N7). Kadi za pasivacijo obdelovancev na obešalih so dodatno opremljene z napravo za mešanje z zrakom (razvod komprimiranega zraka). Po pasivaciji 1 in 2 je predvideno še izpiranje. Kad za pretočno izpiranje poz. 20 je opremljena z dovodom DEMI vode in rotametrom za nastavljanje ustreznega pretoka ter napravo za mešanje z zrakom. Kadi za predizpiranje so opremljene s sistemom za tuširanje obdelovancev ter napravo za mešanje z zrakom. Kadi so opremljene z iztokom za odvod odpadne vode na IČN (N7). Odpadne vode iz prelivnika kadi za pretočno izpiranje pa se odvajajo v obtočne vode. Izpiranje po pasivaciji 3 se vrši v kadeh za predizpiranje in pretočno izpiranje. Kadi sta opremljeni z iztokom za odvod odpadne vode v kisló kromatne koncentrate. Odpadne vode iz prelivnika kadi za pretočno izpiranje pa se odvajajo v obtočne vode. Kad za pretočno izpiranje je opremljena z dovodom DEMI vode in rotametrom, za nastavljanje ustreznega pretoka ter napravo za mešanje z zrakom. Lakiranje se izvaja z vodno raztopino laka. Kad je opremljena s toplotnim izmenjevalnikom iz PE, temperaturnim tipalom ter ročno regulacijo za vzdrževanje zahtevane temperature. Za odsesovanje hlapov sta nameščeni ventilacijski košari. Za zagotovitev stalnega vzdrževanja čistosti raztopine laka je namenjeno filtriranje z uporabo filter črpalke z vrečastim filtrom. Raztopina laka se iz kadi vodi skozi črpalko na filter ter se nato vrača nazaj v kad skozi

injektorje na cevi, ki je postavljena na dno kadi. Istočasno se del raztopine vodi preko površine in odstranjuje ostanke laka, ki bi se lahko sprijeli z obdelano površino. Po lakiranju se obdelovanci dodatno stresajo - odcedijo v kadi za odcejanje. Med postopkom odcejanja se obdelovanci izpihujejo s komprimiranim zrakom po vnaprej definiranem programu. Kad je opremljena s stresalno napravo za odcejanje laka. V sušilnikih je temperatura sušenja 85°C. Čas sušenja je odvisen od vrste obdelovancev. Po potrebi se izvaja tudi dodatno ročno izpihovanje zahtevnejših obdelovancev. Koncentracije kopeli se vzdržujejo z dnevnim izvajanjem analiz kopeli in rednim dodajanjem preparatov in soli, z on-line analizo kopeli, dodajanjem dodatkov avtomatsko glede na pretečene amperske ure v kopeli, z avtomatskim nadzorom in regulacijo temperature kopeli. Prenos obdelovancev se bo izvajal s tremi transporterji, vsak od njih ima zmogljivost 400 kg.

Naprave obrata za površinsko zaščito kovin imajo v obstoječem stanju 3 izpuste emisije snovi v zrak. Na izpust Z1 so vezane Linija Sn, NiNi bobni (N1) in Linija Cu, Ni, Sn bobni (N2) in Linija Zn, ZnNi obešala (N3) – delno. Na izpust Z2 je vezana Linija Zn, ZnFe, ZnNi bobni (N4). Na izpust Z3 je vezana delno Linija Zn, ZnNi obešala (N3). Zadnje meritve emisije snovi v zrak so bile na izpustih Z1 in Z3 izvedene novembra 2015, na izpustu Z2 pa decembra 2013. Iz Poročila o občasnih meritvah po Pravilniku o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu emisije snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja ter o pogojih za njegovo izvajanje (Uradni list RS, št. 70/96, 71/00, 99/01, 17/03, 41/04 – ZVO-1, 105/08 in 68/16 – ZDimS) za podjetje ISKRA ISD GALVANIKA za odvoda Z1 in Z3, št. CEVO 451/2015, Inštitut za varstvo pri delu in varstvo okolja Maribor p.o., Maribor, januar 2016 ter Poročila št. CEVO 407/2013 z dne 27.1.2014 za izpust Z2 izhaja, da naprava ne povzroča razpršenih emisij. Rezultati meritev kažejo, da so vrednosti merjenih parametrov pod mejnimi vrednostmi, kar pomeni, da obrat ni vir čezmernih emisij snovi v zrak. V času obratovanja bodo nastajale emisije snovi v zrak iz odsesovalnega sistema linije N10 in zaradi prometa s tovornimi in osebnimi vozili. Zaradi nove linije N10 se bosta glede na obstoječe stanje dodatno uporabljala dva pripravka (Unizinc NCZ 428, ki od nevarnih snovi vsebuje tiosečnino in Unizinc NCZ 428 MU, ki ni nevarna snov). Dodatno se bodo uporabljale še cinkove anode v trdnem stanju, ki se bodo raztapljale in uporabljale pri temperaturi 27°C, zaradi česar se ne pričakuje emisij Zn v zrak.

Frekvenca prometa z osebnimi vozili v okolici nameravanega posega se zaradi nameravanega posega ne bo bistveno spremenila. Število voženj z osebnimi vozili se bo povečalo zaradi 10 več zaposlenih delavcev in dodatnih prevozov s tovornimi vozili zaradi večjega obsega dela. Emisije škodljivih snovi v zrak zaradi motornega prometa zaradi izgorevanja pogonskih goriv se bodo zato posledično neznatno povečale, vendar pa nosilec nameravanega posega sam z do sedaj znanimi tehničnimi rešitvami te emisije kontrolira in zmanjšuje.

Na območju nameravanega posega je določena IV. stopnja varstva pred hrupom. Najbližji sosednji stanovanjski objekti SO1, SO2, SO3 in SO4 se nahajajo v enoti urejanja prostora KR ST 1/3, kjer je določena namenska raba SSe(s) - stanovanjske površine eno in dvostanovanjskih stavb, ki so namenjene bivanju s spremljajočimi dejavnostmi, za katera je v skladu z 35. členom Odloka o izvedbenem prostorskem načrtu Mestne občine Kranj določena III. stopnja varstva pred hrupom, kar je skladno z določili Uredbe o mejnih vrednostih kazalcev hrupa v okolju (Uradni list RS, št. 105/05, 34/08, 109/09 in 62/10). Glavni viri hrupa v času obratovanja obrata bodo nova linija N10, dodatne vožnje s tovornimi vozili, dodatne vožnje z osebnimi vozili 10 dodatno zaposlenih oseb in dodatne vožnje z viličarjem. Izračun obremenitve s hrupom zaradi nameravanega posega je bil izveden z modeliranjem hrupa z namenskim računalniškim programom in je prikazan v Poročilu o modeliranju hrupa za »obrat površinske zaščite« Iskra ISD – Galvanika d.o.o., Kranj št. 75/2015 z dne 3. 8. 2015, ki ga je izdelalo

podjetje Marbo, d.o.o. Bled, Kranjska cesta 4, 4260 Radovljica, PE Lesce, Alpska cesta 43 4248 Lesce. Izračuni hrupnih obremenitev v času obratovanja so bili izvedeni v oddaljenosti 2 m od fasad z varovanimi prostori na višini 3 m ter višinskih korakov po 3 m. Mejne vrednosti hrupa v času obratovanja na mestih ocenjevanja hrupa pred SO1 (Stražiška ul. 39; Ldan=35,4 dBA, Lvečer=21,4 dBA, Lnoč=21,2 dBA, Ldvn=33,5 dBA); SO2 (Stražiška ul. 41; Ldan=36,1 dBA, Lvečer=21, dBA, Lnoč=21,6 dBA, Ldvn=33,3 dBA); SO3 (Stražiška ul. 33; Ldan=32,2 dBA, Lvečer=20,5 dBA, Lnoč=20,4 dBA, Ldvn=29,5 dBA) in SO4 (Stražiška ul. 28; Ldan=28,7 dBA, Lvečer=17,8 dBA, Lnoč=17,8 dBA, Ldvn=27,8 dBA) ne bodo čezmerne. Ker so vrednosti izračunanih ravni hrupa tako nizke, vpliv hrupa zaradi obratovanja na okolje, človeka in njegovo zdravje pred najbližjimi stavbami z varovanimi prostori ne bo nastajal.

Pri izvajanju dejavnosti nosilca nameravanega posega nastajajo nevarni in nenevarni odpadki. Vsi odpadki se oddajajo (in se bodo tudi v prihodnje oddajali) osebam, ki so vpisane v evidenco oseb, ki ravnaajo z odpadki.

V času obratovanja nameravanega posega se pričakujejo emisije odpadnih vod. Komunalne odpadne vode, ki bodo nastajale kot posledica 10 dodatno zaposlenih iz sanitarij v objektu, se odvajajo v javno kanalizacijo in na čiščenje na Centralno čistilno napravo (CČN) Kranj. Količina dodatnih komunalnih odpadnih vod bo v primerjavi z obstoječimi odpadnimi vodami relativno majhna, za njih pa je zagotovljeno ustrezno zbiranje in čiščenje, zato bo vpliv teh odpadnih vod na okolje neznamen. Industrijske odpadne (spirne) vode nove linije N10 se čistijo v krogotočni čistilni napravi, kjer bodo nastajale naslednje odpadne vode pri odvajanju:

- koncentratov iz obdelovalnih kopeli linije N10,
- regeneratov in izpirnih vod regeneracijske postaje krogotočne naprave,
- kondenzata iz lamelnih odkapljevalnikov plinov zaradi čiščenja odpadnega zraka. Vse navedene odpadne vode se bodo zbirale in odvajale v obstoječo industrijsko čistilno napravo za industrijske odpadne vode IČN (N7).

Vse navedene industrijske odpadne vode se bodo zbirale in odvajale v obstoječo industrijsko čistilno napravo (v nadaljevanju IČN), kjer se bodo očistile.

Nastajale bodo tudi padavinske odpadne vode s strehe objekta in padavinske odpadne vode z zunanjih površin. Ker pa se z nameravanim posegom ne posega niti v objekt, niti v zunanje površine, nameravani poseg ni dodatni vir padavinskih odpadnih vod.

Iz Poročila o obratovalnem monitoringu odpadnih vod za podjetje ISKRA ISD - Galvanika, d.o.o. za leto 2014, št. 612-L111-15-1, ki ga je izdelal LOTRIČ Certificiranje d.o.o., Kranj, marec 2015, izhajajo podatki o meritvah na iztoku iz IČN (N7), ki izkazujejo, da mejne vrednosti niso presežene. Ker bodo industrijske odpadne vode po parametrih podobno onesnažene kot so obstoječe odpadne vode ter IČN (N7) po zmogljivosti zadošča tudi novi dodatni količini industrijskih odpadnih vod, bodo industrijske odpadne vode na iztoku iz IČN (N7) tudi po priključitvi odpadnih vod iz nove linije N10 ustrezale mejnim vrednostim za izpust v površinske vode tako po koncentracijski obremenitvi kot tudi po masni obremenitvi po posameznih parametrih v kg/leto, saj se odpadne vode odvajajo v reko Savo, ki ima velik pretok odpadne vode.

Glede na določilo 14. člena Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih vod v vode in javno kanalizacijo (Uradni list RS, št. 64/12, 64/14 in 98/15), kjer je določeno, da mora upravljavec naprave na območju, ki je opremljeno z javno kanalizacijo, industrijsko odpadno vodo odvajati v javno kanalizacijo, če je to tehnično mogoče in je za čiščenje industrijske odpadne vode zagotovljena zmogljivost kanalizacijskega omrežja javne kanalizacije in komunalne ali skupne čistilne naprave, ki zaključuje to kanalizacijsko omrežje, je nosilec nameravanega posega v ugotovitvenem postopku predložil Mnenje upravljavca kanalizacije in čistilne naprave z dne 15. 11. 2016, ki ga je izdal upravljavec javne kanalizacije Komunala Kranj

d.o.o., Ulica Mirka Vadnova 1, 4000 Kranj, o možnosti priključka na javno kanalizacijo. V mnenju je navedeno, da je priključitev industrijskih odpadnih vod, ki nastajajo v liniji za galvansko obdelavo, po predhodnem čiščenju na industrijski čistilni napravi na omrežje javne kanalizacije, možna. Prav tako iz mnenja izhajajo zahteve v zvezi odvajanjem odpadne vode iz kopeli za spiranje, urejenostjo merilnega mesta ter določitvijo mejnih vrednosti za iztok v javno kanalizacijo, ki jih mora nosilec nameravanega posega pri odvajanju industrijskih odpadnih vod upoštevati. Nosilec nameravanega posega je v dopolnitvi Poročila o vplivih na okolje za obrat površinske zaščite ISKRA ISD – GALVANIKA d.o.o. Kranj št. 74/2015 z dne 13. 12. 2016, ki ga je izdelalo podjetje Marbo Okolje d.o.o., Finžgarjeva ulica 1a, 4248 Lesce, navedel, da bi preureditev odvajanja očiščenih odpadnih voda v javno kanalizacijo zanj pomenila nesorazmerno velike stroške, saj bi tehnično gledano moral prekopati več 100 m zemljišč, ki niso v njegovi lasti in se na njih nahajajo delujoči objekti več podjetij znotraj območja industrijske cone. Nosilec nameravanega posega bi moral pridobiti še soglasja vseh lastnikov zemljišč. Industrijska odpadna voda je po čiščenju obremenjena le anorgansko, ČN Kranj pa je namenjena le čiščenju organskih komponent v odpadni vodi, ne pa tudi odstranjevanju težkih kovin. Torej bi odvajanje očiščene odpadne vode v javno kanalizacijo povzročilo le dodatno obremenjevanje blata s težkimi kovinami, ki je končni produkt čiščenja na ČN Kranj, odpadna voda pa ne bi bila zato čistejša, saj so mejne vrednosti za težke kovine enake tako za odvajanje v javno kanalizacijo kot za neposredno ali posredno v vode. Zato se nosilec nameravanega posega ni odločil za preureditev iztoka očiščene industrijske odpadne vode v javno kanalizacijo, ker investicija ni niti strokovno, niti ekonomsko upravičena. Tretji odstavek 14. člena Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih vod v vode in javno kanalizacijo namreč določa tudi izjeme glede odvajanja industrijske odpadne vode neposredno ali posredno v vode v primerih, če bi bila drugačna ureditev tehnično neizvedljiva ali bi povzročila nesorazmerno visoke stroške. Naslovni organ zgoraj navedeno pojasnilo nosilca nameravanega posega o nepriključitvi industrijskih odpadnih vod iz obrata ocenjuje kot opravičen razlog, kot ga dopušča določilo tretjega odstavka 14. člena Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih vod v vode in javno kanalizacijo.

Območje vpliva nameravanega posega

Območje posega, na katerem bi nameravani poseg lahko povzročil obremenitve okolja, ki lahko vplivajo na zdravje ali premoženje ljudi, je določeno v dopolnjenem Poročilu o vplivih na okolje za obrat površinske zaščite ISKRA ISD – GALVANIKA d.o.o. Kranj št. 74/2015 z dne 11. 7. 2016, ki ga je izdelal Marbo Okolje d.o.o., Finžgarjeva ulica 1a, 4248 Lesce, poglavje 7 in zajema zemljišča v k.o. 2100 Kranj z naslednjimi parcelnimi številkami: 1256/37, 1256/31, 1256/51-del in 1256/38-del.

Nameravani poseg ne leži na varovanih območjih.

Na območju daljinskega vpliva nameravanega posega (do 500 m za gozdne kure) se nahaja le zavarovano območje ID 1379: Kanjon reke Kokre na oddaljenosti minimalno 420 m od območja nameravanega posega v smeri SZ, ki ni zavarovano zaradi gozdnih kur, kar pomeni, da za nameravani poseg, skladno z določili Pravidnika o presoji sprejemljivosti vplivov izvedbe planov in posegov v naravo na varovana območja (Uradni list RS, št. 130/04, 53/06, 38/10 in 3/11), presoja sprejemljivosti posegov v naravo in izdelava dodatka za varovana območja nista potrebna.

K 2. točki izreka:

Na podlagi pregleda celotne dokumentacije upravne zadeve je naslovni organ ugotovil, da je nameravani poseg sprejemljiv za okolje, v kolikor se bo pri morebitni opustitvi nameravanega posega upošteval okoljevarstveni pogoj, naveden v točki 2.1 izreka tega okoljevarstvenega soglasja, ter dosledno izvedli tudi vsi omilitveni ukrepi, ki so na podlagi zakonskih in podzakonskih predpisov, predvideni v dopolnjenem Poročilu o vplivih na okolje za obrat površinske zaščite ISKRA ISD – GALVANIKA d.o.o. Kranj št. 74/2015 z dne 11. 7. 2016, ki ga je izdelalo podjetje Marbo Okolje d.o.o., Finžgarjeva ulica 1a, 4248 Lesce.

Na podlagi proučitve vseh dokumentov, ki jih je nosilec nameravanega posega predložil k vlogi za izdajo okoljevarstvenega soglasja, je bilo ugotovljeno, da je zahtevi za izdajo okoljevarstvenega soglasja možno ugoditi, pri čemer pa je bilo treba, skladno s tretjim odstavkom 61. člena ZVO-1, določiti še pogoje, ki jih mora nosilec nameravanega posega upoštevati, da bi preprečil, zmanjšal ali odstranil škodljive vplive na okolje.

Na podlagi proučitve vseh dokumentov, ki jih je nosilec nameravanega posega predložil k vlogi za izdajo okoljevarstvenega soglasja, je bilo ugotovljeno, da je zahtevi za izdajo okoljevarstvenega soglasja možno ugoditi, pri čemer pa je bilo treba skladno s tretjim odstavkom 61. člena ZVO-1 določiti še pogoje, ki jih mora nosilec nameravanega posega upoštevati, da bi preprečil, zmanjšal ali odstranil škodljive vplive na okolje.

A) Varstvo podzemnih voda in tal A1) Obstoječe stanje okolja

Podatkov o kakovosti tal na območju nameravanega posega ni, ker na območju nameravanega posega do sedaj še niso bile izvedene kemijske analize tal. Obravnavano območje se nahaja na območju vodnega telesa podzemnih vod z oznako VTPodV_1001 (večina posega), Savska kotlina in Ljubljansko Barje (22), deloma pa tudi na območju vodnega telesa podzemnih vod z oznako VTPodV_1004 Julijske Alpe v porečju Save. Kemijsko stanje podzemne vode z oznako VTPodV_1001 se je ocenjevalo v letu 2013 in je bilo ocenjeno kot dobro. Standardi kakovosti in vrednosti praga so bili preseženi na 10,52% merilnih mest, kar je najmanj v zadnjih sedmih letih. Nameravani poseg se načrtuje izključno v notranjosti obstoječe proizvodne hale, v zunanje površine se ne bo posegalo. V naravna tla se za potrebe gradnje in obratovanja nameravanega posega ne bo posegalo.

A2) Pričakovani vplivi v času obratovanja in v primeru opustitve posega ter pogoji

Vplivi na tla in podzemne vode v času obratovanja nameravanega posega so lahko posledica eventualnih emisij snovi iz linije N10 ter posredno na območju IČN (N7) in skladišča nevarnih snovi, kjer se bodo čistile odpadne vode oz. shranjevale kemikalije za galvanske kopeli in nevarni odpadki. Tla proizvodne hale, kjer je postavljena linija N10, so vodotesna in odporna na kemikalije, ki se uporabljajo v galvanskih kopelih. Tla proizvodne hale nimajo iztoka v okolje, vse morebitne razlite tekočine se odvajajo v zbiralnik odpadne vode in na čiščenje na IČN (N7). Vpliv posega na podzemne vode in kakovost tal ter njihovo uporabo v času obratovanja nameravanega posega se ocenjuje kot neznamen (ocena 1). Za preprečitev emisij nevarnih snovi v tla in podzemne vode po opustitvi nameravanega posega je treba najprej odstraniti iz linije N10 vse nevarne snovi, da se prepreči razlitje le teh. V primeru poškodb tal v proizvodni hali so možne emisije snovi v tla in podzemne vode, zato je naslovni organ v 2.1.1 točki izreka tega okoljevarstvenega soglasja določil ukrep kot dodatni varnostni mehanizem za preprečitev

emisij nevarnih snovi v tla in podzemne vode.

K 3. točki izreka:

V skladu z osmim odstavkom 61. člena ZVO-1 okoljevarstveno soglasje preneha veljati, če nosilec nameravanega posega v petih letih od njegove pravnomočnosti ne začne izvajati posega v okolje ali ne pridobi gradbenega dovoljenja, če je to zahtevano po predpisih o graditvi objektov. Zato je naslovni organ odločil, kot izhaja iz 3. točke izreka tega okoljevarstvenega soglasja.

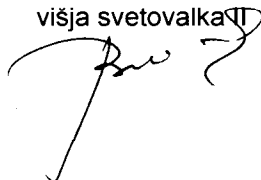
K 4. točki izreka:

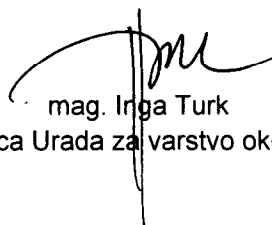
V skladu s petim odstavkom 213. člena v povezavi s 118. členom Zakona o splošnem upravnem postopku (Uradni list RS, št. 24/06-ZUP-UPB2, 105/06-ZUS-1, 126/07, 65/08, 8/10 in 82/13) je bilo treba v izreku te odločbe odločiti tudi o stroških postopka. Glede na to, da v tem postopku stroški niso nastali, je bilo odločeno, kot izhaja iz 4. točke izreka tega okoljevarstvenega soglasja.

Pouk o pravnem sredstvu: Zoper to odločbo je dovoljena pritožba na Ministrstvo za okolje in prostor, Dunajska cesta 48, 1000 Ljubljana, v roku 15 dni od dneva vročitve te odločbe. Pritožba se vloži pisno ali poda ustno na zapisnik pri Agenciji Republike Slovenije za okolje, Vojkova cesta 1b, 1000 Ljubljana. Za pritožbo se plača upravna taksa v višini 18,10 EUR. Upravno takso se plača v gotovini ali drugimi veljavnimi plačilnimi instrumenti in o plačilu predloži ustrezno potrdilo.

Upravna taksa se lahko plača na podračun javnofinančnih prihodkov z nazivom: Upravne takse – državne in številko računa: 0110 0100 0315 637 z navedbo reference: 11 25518-7111002-00435416.

Nataša Brežnik
višja svetovalka




mag. Inga Turk
direktorica Urada za varstvo okolja in narave

Vročiti:

- pooblaščenki nosilca nameravanega posega, Marbo Okolje d.o.o., Finžgarjeva ulica 1a, 4248 Lesce (za: ISKRA ISD – GALVANIKA d.o.o., Savska Loka 4, 4000 Kranj) - osebno

Poslati po enajstem odstavku 61. člena ZVO-1 tudi:

- Inšpektorat Republike Slovenije za okolje in prostor, Inšpekcija za okolje in naravo, Dunajska cesta 58, 1000 Ljubljana - po elektronski pošti (gp.irsop@gov.si).
- Mestna občina Kranj, Slovenski trg 1, 4000 Kranj – po elektronski pošti (mok@kranj.si)

