



REPUBLIKA SLOVENIJA
MINISTRSTVO ZA OKOLJE IN PROSTOR

AGENCIJA REPUBLIKE SLOVENIJE ZA OKOLJE

Vojkova 1b, 1000 Ljubljana

T: 01 478 40 00
F: 01 478 40 52
E: gp.arso@gov.si
www.arso.gov.si

Številka: 35406-25/2018-4

Datum: 18. 6. 2018

Agencija Republike Slovenije za okolje izdaja na podlagi tretjega odstavka 14. člena Uredbe o organih v sestavi ministrstev (Uradni list RS, št. 35/15, 62/15, 84/16, 41/17 in 53/17) in 4. točke tretjega odstavka 77. člena Zakona o varstvu okolja (Uradni list RS, št. 39/06-ZVO-1-UPB1, 49/09-ZMetD, 66/06-OdlUS, 33/07-ZPNačrt, 57/08-ZFO-1A, 70/08, 108/09, 48/12, 57/12, 92/13, 56/15, 102/15, 30/16, 61/17-GZ in 21/18-ZNOrg) v upravni zadevi izdaje sklepa o prijavi nameravane spremembe v obratovanju naprave, ki lahko povzroči onesnaževanje okolja večjega obsega, upravljavcu Mariborska livarna Maribor d.d., Oreško nabrežje 9, 2000 Maribor, ki ga zastopa član uprave Boštjan Drevenšek, naslednji

SKLEP

1. Nameravana sprememba v obratovanju naprave za taljenje bakra in bakrovih zlitin s talilno zmogljivostjo 57,6 ton na dan, ki jo je upravljavec Mariborska livarna Maribor d.d., Oreško nabrežje 9, 2000 Maribor, prijavil dne 12. 4. 2018, ni večja sprememba, vendar zahteva spremembo pogojev in ukrepov v veljavnem okoljevarstvenem dovoljenju št. 35406-52/2012-9. z dne 21. 5. 2013, ki je bilo spremenjeno z odločbo o spremembi okoljevarstvenega dovoljenja št. 35406-12/2013-2 z dne 17. 7. 2013, in zanjo ni potrebno izvesti presoje vplivov na okolje in pridobiti okoljevarstvenega soglasja.
2. V tem postopku stroški niso nastali.

Obrazložitev

Agencija Republike Slovenije za okolje, ki kot organ v sestavi Ministrstva za okolje in prostor opravlja naloge s področja varstva okolja (v nadaljevanju: naslovni organ), je dne 12. 4. 2018 od upravljavca Mariborska livarna Maribor d.d., Oreško nabrežje 9, 2000 Maribor, ki ga zastopa član uprave Boštjan Drevenšek (v nadaljevanju: upravljavec), prejela prijavo nameravane spremembe v obratovanju naprave, ki lahko povzroči onesnaževanje okolja večjega obsega, in sicer naprave za taljenje bakra in bakrovih zlitin s taliilno zmogljivostjo 57,6 ton na dan. Naslovni organ je za obratovanje te naprave in naprave za površinsko obdelavo kovin z uporabo elektrolitskih postopkov s prostornino delovnih kadi 58,5 m³ izdal okoljevarstveno dovoljenje št. št. 35406-52/2012-9 z dne 21. 5. 2013, ki je bilo spremenjeno z odločbo o spremembi okoljevarstvenega dovoljenja št. 35406-12/2013-2 z dne 17. 7. 2013. Upravljavec je prijavo dopolnil dne 30. 5. 2018.

Upravljavec je k prijavi in dopolnitvi prijave priložil:

- Seznam tehnoloških enot, upravljavec sam.
- Shemo razporeditve tehnoloških enot v stavbi A, upravljavec sam.
- Tehnične podatke prallnega stroja LPW 3, LPW Reinigungstechnik GmbH.
- Tehnične podatke mehčalne naprave za pripravo vode, ESOT-INVEST, družba za ravnanje z energetskimi resursi in izvajanje ekoloških in energetskih projektov d.o.o., Kersnikova ulica 21, 3000 Celje.
- Seznam naprav z osnovnimi tehničnimi podatki in opis procesa mehanske obdelave, št. OPQ 07.15.01 z dne 15. 2. 2010, upravljavec sam.
- Tabela 41-1: Odvodniki.
- Ravnanje z dodatnimi količinami odpadkov, ki bodo po selitvi nastajale na lokaciji Maribor.
- Navodilo za delo: Poslovanje skladišč nevarnih snovi in ostalih pomožnih kemikalij, št. SRO_ND_01, izdaja 09 z dne 14. 10. 2016.
- Varnostne liste za naslednje trgovske izdelke: SurTec 102 SFT, SurTec 086, Waypure 68.
- Organigram MLM, upravljavec sam.
- Količine odpadnih vod iz naprav za pripravo vode, upravljavec sam.
- Potrdilo o plačani upravni taksi.

Skladno s prvim odstavkom 77. člena Zakona o varstvu okolja (Uradni list RS, št. 39/06-ZVO-1-UPB1, 49/06-ZMetD, 66/06-OdiUS, 33/07-ZPNačrt, 57/08-ZFO-1A, 70/08, 108/09, 48/12, 57/12, 92/13, 56/15, 102/15, 30/16, 61/17-GZ in 21/18-ZNOrg, v nadaljevanju: ZVO-1) mora upravljavec naprave vsako nameravano spremembo v obratovanju naprave iz 68. člena ZVO-1, ki je povezana z delovanjem ali razširitvijo naprave in lahko vpliva na okolje, ali spremembo glede upravljavca pisno prijaviti ministrstvu, kar dokazuje s potrdilom o oddani pošiljki.

Skladno s tretjim odstavkom 77. člena ZVO-1 ministrstvo na podlagi prijave in ob smiselni uporabi določb 51. in 51.a člena ZVO-1 v dveh mesecih od vložitve popolne prijave s sklepom ugotovi, da:

1. je nameravana sprememba večja in je zanjo treba izvesti tudi presojo vplivov na okolje ter pridobiti okoljevarstveno soglasje in spremeniti okoljevarstveno dovoljenje,
2. je nameravana sprememba večja, vendar zanjo ni treba izvesti presoje vplivov na okolje in pridobiti okoljevarstvenega soglasja, vendar je treba spremeniti okoljevarstveno dovoljenje,
3. nameravana sprememba ni večja, vendar je treba zanjo izvesti presojo vplivov na okolje in pridobiti okoljevarstveno soglasje ter spremeniti okoljevarstveno dovoljenje,
4. nameravana sprememba ni večja, vendar je treba zaradi nameravane spremembe spremeniti pogoje in ukrepe v veljavnem okoljevarstvenem dovoljenju, ali
5. zaradi nameravane spremembe ni treba spremeniti okoljevarstvenega dovoljenja.

Upravljavec je v prijavi navedel, da se sprememba nanaša na obratovanje naprave za taljenje bakra in bakrovih zlitin s talilno zmogljivostjo 57,6 ton na dan. Opis nameravane spremembe je podan v nadaljevanju. Upravljavec je v prijavi navedel tudi, da v napravi za površinsko obdelavo kovin z uporabo elektrolitskih postopkov s prostornino delovnih kadi 58,5 m³ ni sprememb.

Iz prijave izhaja, da se bodo izvedle naslednje spremembe:

1.) Sprememba talilne zmogljivosti

V napravi bosta v celoti ukinjena tehnološka procesa taljenja in litja, zaradi česar se ne bodo predelovale odpadne kovine.

2.) Spremembe v tehnoloških enotah

- a. Tehnološke enote, ki bodo zaradi ukinitve procesov taljenja in litja odstranjene, so:
 - Talilne Peči, in sicer dve kanalni indukcijski peči (N20);
 - Dve talilno vzdrževalni peči ter pet vzdrževalnih peči (N21);
 - Jedrarna (N22);
 - Livni stroji (N23);
 - Čistilnica (N24).

- b. Strugarna, montaža sanitarnih armatur in delno brusilnica zaradi tehnoloških sprememb niso več v prvotni funkciji. Zato se v te proizvodne prostore seli mehanska obdelava iz lokacije Lenart. Zaradi tega se naziv tehnološke enota Strugarna z oznako N25 spremeni v Mehansko obdelavo z oznako N25. Podenote, ki so vključene v mehansko obdelavo, so: CNC obdelovalni stroji (od N25.1 do N25.7), CNC stružnice (od N25.8 do N25.10), Transfer avtomat (N25.11) ter pralne naprave in pralni stroj Pero (od N25.12 do N25.16), centrifuga za emulzijo (N25.17) in naprava za mehčanje vode z reverzno osmozo (N25.18).

- c. Obseg Brusilnice z oznako N26 se je zmanjšal. Šest od desetih brusilnih robotov (N26.1) je bilo preseljenih v tlačno livarno v napravo za taljenje in litje aluminija in je del okoljevarstvenega dovoljenja št. 35406-53/2012-11 z dne 21. 5. 2013. Število strojev naslednjih delov tehnoloških enot se bo zmanjšalo, tako da bodo v obratovanju ostali trije brusilni roboti (N26.1), trije polirni roboti (N26.5), štiri ročni brusilni stroji (N26.4) in štiri ročni polirni stroji (N26.7). Prav tako se bo v celoti odstranilo naslednje dele tehnološke enote: Brusilno polirni robot (N26.2), Brusilni polavtomat (N26.3) in Polirni polavtomat (N26.6).

- d. Naslednje tehnološke enote ostanejo nespremenjene:
 - Kovačnica (N27),
 - Odstranjevanje površinske zaščite z obešal (N28),
 - Diesel električna agregata (N29).

3.) Spremembe v tehnološkem procesu

- a. Ukinja se proces taljenja in litja. Ker se medeninasti ulitki ne izdelujejo več, se ukinja tudi nadaljna obdelava medeninastih ulitkov.
- b. Tehnološki proces izdelave medeninastih odkovkov v kovačnici (N27) bo ostal nespremenjen. Določeni odkovki se v nadaljnjih postopkih mehansko obdelajo (N25) in nato še površinsko obdelajo s postopki brušenja in poliranja (N26) ter galvaniziranja (N30–N36).
- c. Na izpraznjen prostor zaradi ukinitve taljenja in litja bakra se bo v hali A postavila mehanske obdelave (N25) iz lokacije Lenart. Večina obdelovancev so ulitki aluminijevih zlitin, ki se izdelajo v napravi za taljenje aluminija, za katero je bilo izdano okoljevarstveno dovoljenje št. 35406-53/2012-11 z dne 21. 5. 2013 ter manjše količine medeninastih odkovkov. S selitvijo bodo odpravljeni prevozi iz Maribora v Lenart.

Postopki mehanske obdelave se vršijo na CNC obdelovalnih strojih (N25.1 do N25.7), CNC stružnicah (N25.8 do N25.10) in transfer avtomatih (N25.11). Za hlajenje obdelovancev se uporablja 6 – 8% emulzija olja Hysol MB 50 v vodi. Koncentracija emulzije se redno kontrolira in dopolnjuje. Enkrat letno pa se zamenja celotna količina. Za hlajenje emulzije na treh CNC obdelovalnih strojih SW (N25.3) je instalirana toplotna

črpalka Gorenje, tip TČSV 17, leto izdelave 2015. Toplotna črpalka je polnjena s plinom R407C, količina pa je 2,2 kg.

Po obdelavi medeninastih odkovkov ali aluminijevih ulitkov na CNC obdelovalnih strojih sledi pranje obdelanih izdelkov. Obstoječi so štirje pralni stroji (N25.12, N25.14, kjer se kot pralno sredstvo uporablja voda z dodatkom pralnega sredstva Sur Tec 102 in Sur Tec 086.

Pralni stroj LPW 1 (N25.13):

- Celotni volumen kopeli je 1400 l.
- Volumen delovne kopeli je 710 l.
- Koncentracija pralnega sredstva v delovni kopeli je 1,5 vol%.
- Časovni cikel pranja je 1 min/kos.
- Temperature: pranje 55-80°C, izpiranje 40-80°C, sušenje 85-160°C.

Pralni stroj LPW 2 (N25.12):

- Celotni volumen kopeli je 1850 l.
- Volumen delovne kopeli je 550 l.
- Koncentracija pralnega sredstva v delovni kopeli je 3,0 vol%.
- Časovni cikel pranja je 5,5 min/cikel.
- Temperature: pranje 40-68°C, izpiranje 1 40-68°C, izpiranje 2 40-68°C, sušenje 60-125°C.

Pralna stroja SLE 1 in SLE 2 (N25.14):

- Celotni volumen kopeli je 500 l.
- Volumen delovne kopeli je 250 l.
- Koncentracija pralnega sredstva v delovni kopeli je 0,6 vol%.

V vseh pralnih strojih je razmerje pralnega sredstva Sur Tec 102 : Sur Tec 086 = 10 : 1.

V Pralnem stroju LPW 3 (N25.13) se za gretje kopeli uporablja plinski gorilnik. Odpadni plini se odvajajo skozi izpust Z48. Nazivna toplotna moč plinskega gorilnika je 110 kW.

Pralno sredstvo v pralnem stroju (N25.15) bo ali voda s pralnim sredstvom ali alkohol.

Iz ukinjene Strugarne (N25) se ohranjata dva stroja, in sicer: pralni stroj za razmaščevanje Pero (N25.16), v katerem se kot pralno sredstvo uporablja tetrakloretilen ter centrifuga za odstranjevanje emulzije z medeninastih ostružkov (N25.17).

Za pripravo vode bo nabavljena mehčalna naprava z reverzno osmozo (N25.18). Mehka voda se bo uporabljala za pripravo emulzije, pralne in izpiralne kopeli.

4.) Emisije snovi v zrak

Zaradi nameravane spremembe se ukinja vrsto izpustov, in sicer:

- Zaradi ukinitve proizvodnje taljenja in litja medeninastih ulitkov se z odstranitvijo talilnih peči (N20), vzdrževalčnih peči (N21), ukinitve jedrarne (N22), čistilnice N24 ukinjajo štirje pripadajoči izpusti: Z21, Z22, Z23 in Z24;
- Zaradi odstranitve večjega števila strojev v brusilnici (N26) se ukinja šest izpustov: izpusti Z27, Z28, Z29, Z32, Z33, Z34;
- V novi mehanski obdelavi se bodo odpadni plini iz plinskega gorilnika, ki je namenjen za segrevanje pralnega sredstva v pralnem stroju LPW 3 (N25.13), odvajali skozi izpust Z48.

5.) Emisije snovi v vode

V mehanski obdelavi (N25) bo postavljena mehčalna naprava z reverzno osmozo dobavitelja Esot Invest d.o.o. Pripravljena mehka voda se bo uporabljala za pripravo emulzije ter pralnih in izpiralnih kopeli. Tip mehčalne naprave je IDM 25-25 z nazivnim pretokom 0,8 m³/h. Tip reverzne osmoze je RO 450, s pretokom permeata 450 l/h. Regeneracije ionskih izmenjevalcev bo potekala s soljo (NaCl). Pri mehčanju nastala odpadna voda se bo odvajala direktno v kanalizacijsko omrežje (V6). Količina odpadne vode iz regeneracije, glede na nazivno kapaciteto mehčalne naprave, znaša 2.300 m³ na leto. Predvidena dejanska količina odpadnih vod je nižja, in sicer 408 m³ na leto.

Izrabljene pralne in izpiralne tekočine iz pralnih strojev se ob menjavi prečrpajo v 1000 l IBC kontejnerje in predajo kot odpadke prevzemniku Saubermacher Slovenija, kar je razvidno tudi iz evidenčnih listov, ki so v sistemu IS-odpadki. Enako se bo izvajalo tudi na lokaciji Maribor.

6.) Emisije hrupa

Nameravana sprememba ne bo vplivala na emisije hrupa v okolje.

7.) Ravnanje z odpadki

Zaradi postavitve mehanske obdelave (N25) se bodo povečale količine odpadkov zaradi izvajanja dejavnosti. Nastali odpadki se bodo ustrezno zbirali in oddajali pooblaščenim zbiralcem odpadkov. Predelava odpadkov se z ukinjanem taljenja in litja bakra ukinja.

8.) Uporaba in skladiščenje pomožnih sredstev (kemikalij)

Zaradi postavitve mehanske obdelave (N25) pri uporabi in skladiščenju kemikalij ne bo bistvenih sprememb. Olja in hidravlična olja iz skupine Hydrolubric in Olmapolar se že sedaj uporabljajo v proizvodnji in skladiščijo v skladišču nevarnih snovi v Mariboru. Enako je z oljem za obdelavo kovin Hysol MB 50. Dodatno se bodo v skladišču nevarnih snovi skladiščili:

- pralni sredstvi Sur Tec 086 in 102,
- protipenilec XB-356 in
- mazivo WAYPUR 68.

ZVO-1 v 3. členu, v točki 8.3. določa, da je večja sprememba v obratovanju naprave, ki lahko povzroča onesnaževanje okolja večjega obsega, sprememba v vrsti ali delovanju naprave ali njena razširitev, ki ima lahko znatne negativne vplive na zdravje ljudi ali okolje. Vsaka sprememba v vrsti ali delovanju naprave ali njena razširitev, zaradi katere se proizvodna zmogljivost naprave poveča za prag, kadar je ta predpisan, se šteje za večjo spremembo v obratovanju naprave. Pragovi proizvodne zmogljivosti naprav so določeni v Prilogi 1 Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega (Uradni list RS, št. 57/15).

Naslovni organ je na podlagi prijave ugotovil, da ne gre za večjo spremembo v obratovanju naprave v skladu s točko 8.3. tretjega člena ZVO-1, saj se z ukinitvijo taljenja in litja bakra naprava za taljenje in litje bakra in bakrovih zlitin in v ta proizvodni prostor, zraven naprave za površinsko obdelavo kovin z uporabo elektrolitskih postopkov s prostornino delovnih kadi 58,5 m³, namešča mehansko obdelavo. Prav tako naslovni organ ugotavlja, da navedena sprememba ne bo imela za posledico znatnih negativnih vplivov na zdravje ljudi ali okolje.

Naslovni organ nadalje ugotavlja, da za napravo za taljenje bakra in bakrovih zlitin s talilno zmogljivostjo 57,6 ton na dan in za površinsko obdelavo kovin z uporabo elektrolitskih

postopkov s prostornino delovnih kadi 58,5 m³ še ni bila izvedena presoja vplivov na okolje in ni bilo izdano okoljevarstveno soglasje.

Obveznost presoje vplivov na okolje se ugotavlja v skladu z Uredbo o posegih v okolje, za katere je treba izvesti presojo vplivov na okolje (Uradni list RS, št. 51/14, 57/15 in 26/17).

V skladu s točko C. Predelovalne dejavnosti, C.V. Proizvodnja kovin in kovinskih izdelkov, C.V.10. Priloge 1 Uredbe o posegih v okolje, za katere je treba izvesti presojo vplivov na okolje, je izvedba presoje vplivov na okolje obvezna, kadar gre za talilnice, vključno z napravami za legiranje barvnih kovin, razen plemenitih, vključno s taljenjem odpadnih kovin (rafiniranje, vlivanje itn.), s talilno zmogljivostjo 4 t na dan za svinec in kadmij ali 20 t za druge kovine.

V skladu s točko C. Predelovalne dejavnosti, C.V. Proizvodnja kovin in kovinskih izdelkov, C.V.10.1 Priloge 1 Uredbe o posegih v okolje, za katere je treba izvesti presojo vplivov na okolje, je izvedba predhodnega postopka obvezna, kadar gre za druge talilnice s talilno zmogljivostjo vsaj 0,5 t na dan za svinec ali kadmij ali vsaj 2 t na dan, ko gre za druge barvne kovine.

V skladu s točko C. Predelovalne dejavnosti, C.V. Proizvodnja kovin in kovinskih izdelkov, C.V.6. Priloge 1 Uredbe o posegih v okolje, za katere je treba izvesti presojo vplivov na okolje, je izvedba presoje vplivov na okolje obvezna, kadar gre za napravo za površinsko obdelavo kovin ali plastičnih materialov z uporabo elektrolitskih ali kemičnih postopkov, kjer skupen volumen kadi, v katerih poteka obdelava, presega 30 m³.

V skladu s točko C. Predelovalne dejavnosti, C.V. Proizvodnja kovin in kovinskih izdelkov, C.V.6.1 Priloge 1 Uredbe o posegih v okolje, za katere je treba izvesti presojo vplivov na okolje, je izvedba predhodnega postopka obvezna, kadar gre za druge naprave za površinsko obdelavo kovin ali plastičnih materialov z uporabo elektrolitskih ali kemičnih postopkov, kjer skupen volumen kadi, v katerih poteka obdelava, presega 1 m³.

Skladno z drugo alineo drugega odstavka 3. člena Uredbe o posegih v okolje, za katere je treba izvesti presojo vplivov na okolje, se predhodni postopek izvede tudi za spremembo posega v okolje, ki je v skladu s predpisi že dovoljen, se izvaja ali je že izveden, in ne glede na to, ali je bilo za poseg v okolje pred njegovo spremembo že pridobljeno okoljevarstveno soglasje ali sklep v predhodnem postopku v skladu z zakonom, ki ureja varstvo okolja, če gre za spremembo posega v okolje iz prvega odstavka prejšnjega člena ali iz prejšnjega odstavka, ki pomeni spremembo položaja ali lege v prostoru, dimenzij objekta, zmogljivosti naprave, sestave, načina ali obdobja obratovanja, rabe surovin ali energije in bi lahko imela pomembne škodljive vplive na okolje.

Iz razpoložljive dokumentacije je razvidno, da se z nameravano spremembo v celoti ukinja naprava za taljenje in litje bakra in bakrovih zlitin. Nadalje iz prijave izhaja, da v napravi za površinsko obdelavo kovin z uporabo elektrolitskih postopkov s prostornino delovnih kadi 58,5 m³ ni sprememb.

Glede na navedeno za nameravano spremembo ni potrebna niti izvedba presoje vplivov na okolje v skladu s točkama C.V.6 in C.V.10 Priloge 1, niti izvedba predhodnega postopka v skladu s točkama C.V.6.1 in C.V.10.1 Priloge 1 Uredbe o posegih v okolje, za katere je treba izvesti presojo vplivov na okolje.

V zvezi z zgoraj navedeno spremembo, upoštevajoč zgoraj podano obrazložitev na str. 2 - 5 tega sklepa, naslovni organ nadalje ugotavlja, da le-ta prav tako ne bo imela pomembnih škodljivih vplivov na okolje.

Na podlagi zgoraj navedenih dejstev naslovni organ, v skladu z določili 51.a člena ZVO-1 ugotavlja, da za nameravano spremembo izvedba predhodnega postopka ni potrebna, kar posledično pomeni, da ni treba izvesti presoje vplivov na okolje in pridobiti okoljevarstvenega soglasja.

Naslovni organ je na podlagi prijave ugotovil, da je treba zaradi nameravane spremembe spremeniti pogoje in ukrepe v okoljevarstvenem dovoljenju št. 35406-52/2012-9 z dne 21. 5. 2013, ki je bilo spremenjeno z odločbo o spremembi okoljevarstvenega dovoljenja št. 35406-12/2013-2 z dne 17. 7. 2013. Glede na navedeno je bilo odločeno, kot izhaja iz 1. točke izreka tega sklepa.

Skladno z enajstim odstavkom 77. člena ZVO-1 lahko v primeru iz 4. točke tretjega odstavka 77. člena ZVO-1 upravljavec vloži vlogo za spremembo okoljevarstvenega dovoljenja, ki mora vsebovati sestavine iz 70. člena tega zakona, razen elaborata o določitvi vplivnega območja naprave. Podrobnejša vsebina vloge je določena v petem odstavku 22. člena Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega. Upravljavec se v vlogi lahko sklicuje na k prijavi priložene dokumente in jih ni potrebno ponovno prilagati.

V skladu z določbami petega odstavka 213. člena v povezavi s 118. členom Zakona o splošnem upravnem postopku (Uradni list RS, št. 24/06-ZUP-UPB2, 105/06-ZUS-1, 126/07, 65/08, 8/10 in 82/13) je bilo potrebno v izreku tega sklepa odločiti tudi o stroških postopka. Glede na to, da v tem postopku stroški niso nastali, je bilo odločeno, kot izhaja iz 2. točke izreka tega sklepa.

Pouk o pravnem sredstvu:

Zoper ta sklep je dovoljena pritožba na Ministrstvo za okolje in prostor, Dunajska cesta 48, 1000 Ljubljana, v roku 15 dni od dneva vročitve tega sklepa. Pritožba se vloži pisno ali poda ustno na zapisnik pri Agenciji Republike Slovenije za okolje, Vojkova cesta 1b, 1000 Ljubljana. Za pritožbo se plača upravna taksa v višini 18,10 EUR. Upravno takso se plača v gotovini ali z drugimi veljavnimi plačilnimi instrumenti in o plačilu predloži ustrezno potrdilo.

Upravna taksa se lahko plača na podračun javnofinančnih prihodkov z nazivom: Upravne takse – državne in številko računa: 0110 0100 0315 637 z navedbo reference: 11 25518-7111002-35409018.

Postopek vodila:
Bernardka Žnidaršič
sekretarka

Žnidaršič



Suzana Rak Zavasnik
mag. Suzana Rak Zavasnik
podsekretarka

Vročiti:

- upravljavcu - Mariborska livarna Maribor d.d., Oreško nabrežje 9, 2000 Maribor – osebno.

Poslati:

- enotni državni portal e-uprava
- Inšpektorat Republike Slovenije za okolje in prostor, Inšpekcija za okolje in naravo, Dunajska cesta 58, 1000 Ljubljana – po elektronski pošti (gp.irsop@gov.si)
- Mestna občina Maribor, Ulica heroja Staneta 1, 2000 Maribor - po elektronski pošti (mestna.obcina@maribor.si)