



Številka: 35409-13/2019-3

Datum: 15. 5. 2019

Agencija Republike Slovenije za okolje izdaja na podlagi tretjega odstavka 14. člena Uredbe o organih v sestavi ministrstev (Uradni list RS, št. 35/15, 62/15, 84/16, 41/17, 53/17, 52/18, 84/18 in 10/19) in 4. točke tretjega odstavka 77. člena Zakona o varstvu okolja (Uradni list RS, št. 39/06-ZVO-1-UPB1, 49/09-ZMetD, 66/06-OdlUS, 33/07-ZPNačrt, 57/08-ZFO-1A, 70/08, 108/09, 48/12, 57/12, 92/13, 56/15, 102/15, 30/16, 61/17-GZ, 21/18-ZNOrg in 84/18-ZIURKOE) v upravni zadevi izdaje sklepa o prijavi nameravane spremembe v obratovanju naprave, ki lahko povzroči onesnaževanje okolja večjega obsega, upravljavcu Tovarna Kemičnih izdelkov d.d., Za Savo 6, 1430 Hrastnik, ki ga zastopa direktor Branko Majes, naslednji

SKLEP

1. Nameravana sprememba v obratovanju naprave proizvodnjo anorganskih soli, ki jo je upravljavec Tovarna kemičnih izdelkov d.d., Za Savo 6, 1430 Hrastnik, prijavil dne 1. 3. 2019, ni večja sprememba, vendar zahteva spremembo pogojev in ukrepov v okoljevarstvenem dovoljenju št. 35407-38/2006-23 z dne 26. 3. 2008, ki je bilo spremenjeno z odločbami o spremembi okoljevarstvenega dovoljenja št. 35407-6/2009-8 z dne 23. 6. 2009, št. 35407-12/2009-17 z dne 1. 12. 2011, št. 35406-56/2012-4 z dne 22. 2. 2013, št. 35406-59/2014-13 z dne 28. 5. 2015 in št. 35406-1/2017-12 z dne 25. 7. 2017, in zanjo ni potrebno izvesti presoje vplivov na okolje in pridobiti okoljevarstvenega soglasja.
2. V tem postopku stroški niso nastali.

Obrazložitev

Agencija Republike Slovenije za okolje, ki kot organ v sestavi Ministrstva za okolje in prostor opravlja naloge s področja varstva okolja (v nadaljevanju: naslovni organ), je dne 1. 3. 2019 od upravljavca Tovarna kemičnih izdelkov d.d., Za Savo 6, 1430 Hrastnik, ki ga zastopa direktor Branko Majes (v nadaljevanju: upravljavec), prejela prijavo nameravane spremembe v obratovanju naprave, ki lahko povzroči onesnaževanje okolja večjega obsega, in sicer naprave za proizvodnjo anorganskih soli, ki vključuje proizvodnjo polifosfatov s proizvodno zmogljivostjo 24.000 ton na leto, preračunano na natrijev tripolifosfat z masnim deležem 57% P₂O₅,

proizvodnjo kristalnih fosfatov s proizvodno zmogljivostjo 6.600 ton na leto, proizvodnjo taljenih fosfatov s proizvodno zmogljivostjo 3.000 ton na leto, preračunano na heksameta fosfat z masnim deležem 68% P₂O₅, proizvodnjo kalcijevih fosfatov s proizvodno zmogljivostjo 21.000 ton na leto, preračunano na monokalcijev fosfat z masnim deležem 52% P₂O₅, proizvodnjo amonijevih fosfatov s proizvodno zmogljivostjo 5.000 ton na leto z masnim deležem 51 % P₂O₅ in proizvodnjo prehrabnih kalcijevih fosfatov s proizvodno zmogljivostjo 12 ton na dan preračunano na monokalcijev fosfat monohidrat z masnim deležem 54 % P₂O₅. Naprava se nahaja na lokaciji Cesta 1. maja 33, 1430 Hrastnik. Prijava je bila dopolnjena dne 5. 4. 2019.

Naslovni organ je za obratovanje zgoraj navedene naprave in za:

- napravi za proizvodnjo kloralkalnih izdelkov, in sicer za napravo za proizvodnjo klora s proizvodno zmogljivostjo 16.240 ton na leto, v obliki plinastega klora, in za napravo za proizvodnjo natrijevega hidroksida s proizvodno zmogljivostjo 18.300 ton na leto, preračunano na 100% koncentracijo natrijevega hidroksida,
- napravo za proizvodnjo klorovodikove kisline s proizvodno zmogljivostjo 40.000 ton na leto, preračunano na 32% koncentracijo klorovodikove kisline,
- napravo za proizvodnjo aditivov in
- napravo za proizvodnjo izdelkov široke potrošnje

izdal okoljevarstveno dovoljenje št. 35407-38/2006-23 z dne 26. 3. 2008, ki je bilo spremenjeno z odločbami o spremembi okoljevarstvenega dovoljenja št. 35406-6/2009-8 z dne 23. 3. 2009, št. 35407-12/2009-17 z dne 1. 12. 2011, št. 35406-56/2012-4 z dne 22. 2. 2013, št. 35406-59/2014-13 z dne 28. 5. 2015 in št. 35406-1/2017-12 z dne 25. 7. 2017 (v nadaljevanju: okoljevarstveno dovoljenje).

Upravljavec je k prijavi in dopolnitvi prijave priložil:

- Opis spremembe v obratovanju naprave, upravljavec sam.
- Pooblastilo za vlaganje dokumentov v postopku prijave nameravane spremembe z dne 27. 2. 2019, upravljavec sam.
- Ocena obremenjenosti okolja s hrupom za TKI Hrastnik d.d., Za Savo 6, 1430 Hrastnik, Objekt: Sprememba naprave na tehnološki enoti proizvodnje fosfatov in kloridov: Povečanje obtočnega hladilnega sistema ter sprememba tehnološkega procesa proizvodnje fosfatov v napravi za proizvodnjo anorganskih soli: Linija za proizvodnjo amonijevih fosfatov, št. EKO-19-084a, Celje 3.4.2019, ki jo je izdelal SiEKO d.o.o., Kidričeva 25, SI-3000 Celje (v nadaljevanju: Ocena obremenjenosti okolja s hrupom).
- Dopolnjen opis spremembe v obratovanju naprave z dne 4. 4. 2018, upravljavec sam.
- Delovno navodilo: Pretakanje amoniaka v skladiščna rezervoarja, DN AF 02, verzija 01, z dne november 2016, upravljavec sam.
- Shema: Granulirani amonijevi fosfati P&ID, z dne 18. 3. 2019, Colbyco d.o.o., Cesta 24. junija 23, 1000 Ljubljana.
- Shema: Proizvodnja fosfatov, P&ID Ekstrakcija – EK, z dne 20. 3. 2019, Colbyco d.o.o., Cesta 24. junija 23, 1000 Ljubljana.
- Shema: P&I diagram skladišče H3PO4vz dne 18. 3. 2019, Colbyco d.o.o., Cesta 24. junija 23, 1000 Ljubljana.
- Potrdilo o plačani upravni taksi.

Skladno s prvim odstavkom 77. člena Zakona o varstvu okolja (Uradni list RS, št. 39/06-ZVO-1-UPB1, 49/06-ZMetD, 66/0 6-OdlUS, 33/07-ZPNačrt, 57/08-ZFO-1A, 70/08, 108/09, 48/12, 57/12, 92/13, 56/15, 102/15, 30/16, 61/17-GZ, 21/18-ZNorg in 84/18-ZIURKOE, v nadaljevanju: ZVO-1) mora upravljavec naprave vsako nameravano spremembo v obratovanju naprave iz 68. člena ZVO-1, ki je povezana z delovanjem ali razširitvijo naprave in lahko vpliva na okolje, ali

spremembo glede upravljavca pisno prijaviti ministrstvu, kar dokazuje s potrdilom o oddani pošiljki.

Skladno s tretjim odstavkom 77. člena ZVO-1 ministrstvo na podlagi prijave in ob smiselni uporabi določb 51. in 51.a člena ZVO-1 v dveh mesecih od vložitve popolne prijave s sklepom ugotovi, da:

1. je nameravana sprememba večja in je zanjo treba izvesti tudi presojo vplivov na okolje ter pridobiti okoljevarstveno soglasje in spremeniti okoljevarstveno dovoljenje,
2. je nameravana sprememba večja, vendar zanjo ni treba izvesti presoje vplivov na okolje in pridobiti okoljevarstvenega soglasja, vendar je treba spremeniti okoljevarstveno dovoljenje,
3. nameravana sprememba ni večja, vendar je treba zanjo izvesti presojo vplivov na okolje in pridobiti okoljevarstveno soglasje ter spremeniti okoljevarstveno dovoljenje,
4. nameravana sprememba ni večja, vendar je treba zaradi nameravane spremembe spremeniti pogoje in ukrepe v veljavnem okoljevarstvenem dovoljenju, ali
5. zaradi nameravane spremembe ni treba spremeniti okoljevarstvenega dovoljenja.

Upravlavec je v prijavi navedel, da se sprememba nanaša na napravo za proizvodnjo anorganskih soli, in sicer:

- a) postavitve novega rezervoarja za skladiščenje fosforjeve kisline 110 m³: rezervoar oznake Rez 36 (interne oznake R7) bo namenjen hranjenju koncentrirane fosforjeve kisline ca. 75%. Rezervoar bo sestavljen na samem mestu vgradnje. Bo iz nerjavečega jekla 1.4571 in bo enoplaščen, nadzemni. Za izdelavo rezervoarja fosforjeve kisline se bo upošteval standard SIST EN 14015. Nahajal se bo v zadrževalnem sistemu volumna 620 m³ (ki je bil povečan v začetku leta 2015), kjer so že nameščeni rezervoarji: Rez17, Rez29 in Rez30 in Rez 35 (interna oznaka R301, TP490, TP3 in R6). Opremljen bo s kontinuirano meritvijo nivoja in še dodatno z maksimalnim in minimalnim nivojem. Rezervoar bo viden na računalniškem sistemu in bo tudi varnostno zaščiten pred prepolnitvijo. Opremljenost rezervoarja za opozarjanje ob nenadzorovanem iztekanju bo v primeru, da bo dosežen maksimalni nivo LSH tak, da se bo črpalka, ki črpa v Rez36 (interna oznaka R7) avtomatsko izklopila in s tem bo preprečeno prelitje iz rezervoarja. Dokler ne bo nivo v rezervoarju pod maksimalnim nivojem, črpanje v njega ne bo mogoče.
- b) Optimizacija ekstrakcijskih kolon (N20.3): V tehnološkem procesu čiščenja fosforne kisline se bosta dodali dve ekstrakcijski koloni zaradi boljšega učinka čiščenja, tako da bo skupaj pet pulzirajočih ekstrakcijskih kolon z vmesnimi rezervoarji in dozirnimi črpalkami (dodana dva 5 kubična rezervoarja in 4 črpalke). Na ta način se bo dobilo čistejšo fosforjevo kislino, kar pomeni pri nadaljnji proizvodnji bolj kvalitetne izdelke.

Zaradi dodanih kolon ne bo vpliva na okolje, ker pri ekstrakciji ne nastaja odpadke. Obe fazi (rafinat in čistejša kislina) se porabita v nadaljnjih proizvodnih procesih, smiselno glede na kvaliteto produktov. Poraba rafinata pa je predvidena na novi Liniji za proizvodnjo granuliranih amonijevih fosfatov N29, in sicer v nevtralizacijskem reaktorju (N29.1).

Z uporabo solventne ekstrakcije se dobi boljši efekt očiščenja fosforjeve kisline, iz tekočih zmesi se odstrani topne komponente s pomočjo drugega tekočega topila. Temelji na različni topnosti komponente, ki se izloči v obeh topilih. Ekstrakcija poteka v več stopnjah s topilom v protitoku, pri čemer fosforjeva kislina preide v organsko fazo, glavnina nečistoč pa ostane

v vodni fazi in tvori tako imenovano rafinatno fazo, ki je bogata s fosfati in se nadalje uporablja pri proizvodnji kalcijevih ali amonijevih fosfatov.

Pri procesu ekstrakcije tudi ne nastajajo odpadne vode, niti ni emisij snovi v zrak, prav tako ne bo vpliva na emisije hrupa.

c) Postavitev Linije za proizvodnjo granuliranih amonijevih fosfatov (N29)

- Tehnološki opis: Zaradi zahtev trga po granulirani kvaliteti amonijevih fosfatov (monoamonijev dihidrogen fosfat in diamonijev hidrogen fosfat) se je upravljavec odločil, da poleg proizvodnje kristalnih amonijevih fosfatov (N27) postavi vzporedno linijo za proizvodnjo granuliranih amonijevih fosfatov (N29). Linijo granuliranih amonijevih fosfatov (N29) bodo sestavljale naslednje tehnološke podenote:

- N29.1 Nevtralizacijski reaktor – granulirani amonijev fosfat
- N29.2 Kapacitativni reaktor
- N29.3 Zgorevalna komora
- N29.4 Granulator
- N29.5 Hladilnik
- N29.6 Sito
- N29.7 Mlin
- N29.8 Cevni transporter

Nevtralizacija fosforjeve kisline in amoniaka bo potekala po istem postopku, kot za kristalne amonijeve fosfate, zato se bo dodal enak nevtralizacijski reaktor (N29.1), kot se uporablja za proizvodnjo kristalnih amonijevih fosfatov (N27.1). Razlika je v tem, da se bo za nevtralizacijo uporabljala fosforjeva kislina - rafinat iz postopka čiščenja (ekstrakcije) fosforjeve kisline (N20.3), amoniak pa se bo uporabljal iz obstoječih rezervoarjev. Iz nevtralizacijskega reaktorja (N29.1) se bo nastali nevtralizat gravitacijsko pretočil v kapacitativni reaktor (N29.2), od koder se bo s pomočjo ene obtočne in štirih dozirnih črpalk doziralo na razprševanje v granulator (N29.4). V granulatorju (N29.4) bo vedno prisoten prah, na katerega se bo preko šob razprševal nevtralizat amonijevega fosfata. Produkt se bo prepihoval oziroma sušil z vročim zrakom, ki bo ogrevan z zemeljskim plinom. Produkt bo gravitacijsko zapuščal granulator (N29.4) ter se vodil na hlajenje v hladilnik (N29.5) ter nato z zaprtim cevnim transportom (N29.6) na sito (N29.7), kjer se s sejanjem ločijo granule pravilne velikosti, ki se vodijo v silos za produkt. Premajhne granule oz. prah se bo vodil v silos za recikel, od koder se bo vračal nazaj v proces granuliranja. Prevelike granule se bodo zmlele na mlinu (N29.8) ter nastali prah vodil v silos za recikel, od koder se bodo vračale nazaj v granulator (N29.4). V samem procesu se ves neustrezn produkt vrača nazaj v proces. Celoten sistem vodenja proizvodnje granuliranih amonijevih fosfatov bo avtomatiziran in voden iz komandne sobe. Za boljše izkoristke snovi bodo v sistem vgrajeni masni merilniki pretokov, indikator pretoka, indikatorja pH, indikatorja tlaka ter tehtnici, tako da bo zagotovljeno natančno doziranje snovi v proces proizvodnje.

Tehnološki postopek bo šaržno - kontinuiran, in sicer nevtralizat se bo pripravljala šaržno, granuliranje pa bo potekalo kontinuirano. Linija za proizvodnjo granuliranih amonijevih fosfatov se bo postavila v že obstoječo proizvodno halo amonijevih fosfatov (N27), zaradi česar se bosta uporabljala tudi obstoječa rezervoarja za amoniak Rez 27 in Rez 28 (interna oznaka A1 in A2) za proizvodni proces na novi liniji.

- Emisije snovi v zrak in vode, odpadki ter emisije hrupa: Odpadni plini se bodo čistili na novi napravi za čiščenje odpadnih plinov, in sicer bo prva stopnja čiščenja v ciklonu, druga stopnja čiščenja pa v pralniku plinov, v katerem bo krožila fosforjeva kislina za absorpcijo amoniaka in prašnih delcev. Upravlavec navaja, da proizvajalec pralnika zagotavlja, da bodo na izstopu iz pralnika vrednosti v odpadnih plinov pod mejnimi vrednostmi (celotni prah < 20 mg/m³ in amoniak < 1 mg/m³), predpisanimi z Uredbo o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja (Uradni list RS, št. 31/07, 70/08, 61/09 in 50/13). Očiščeni odpadni plini se bodo odvajali skozi obstoječi izpust Z16, kamor se že odvajajo odpadni plini iz obstoječe linije za proizvodnjo (kristalnih) amonijevih fosfatov. Ocenjen pretok odpadnih plinov je 30.000 m³/h.

V pralniku plinov bo krožila pralna tekočina - fosforjeva kislina cca 55 %, ki ima sposobnost absorbirati amoniak. Zrak bo potoval protitočno skozi pralnik od spodaj navzgor. Izrabljena fosforna kislina se bo v celoti vračala v tehnološki proces v nevtralizacijski reaktor (N29.1), prah zajet na ciklonu pa se bo vračal nazaj v proces, in sicer v granulador (N29.4). V procesu čiščenja odpadnega zraka tako ne nastajajo odpadki ali odpadne vode.

Odpadno pralno tekočino iz pralnika plinov in odpadni prah se bo kontinuirano vračalo nazaj v tehnološki proces, tako da v samem procesu odpadki ne nastajajo.

Upravlavec v prijavi navaja, da se bo za zmanjšanje hrupa v prostoru, kjer bo nameščena nova linija, vgradilo dušilce hrupa pri ventilatorjih, prav tako se je pri izboru tehnološke opreme izbralo manj hrupno opremo. Iz Ocene obremenjenosti okolja s hrupom izhaja, da z vidika obremenitev okolja s hrupom obratovanje nove linije ne bo spremenilo obstoječega stanja. Iz rezultatov modelnega izračuna v času obratovanja izhaja, da na ocenjevalnih mestih ne bo prišlo do preseganja mejne vrednosti za kazalec hrupa L_{dan} , $L_{večer}$, $L_{noč}$ in L_{dvn} , upoštevajoč določila Uredbe o mejnih vrednostih kazalcev hrupa v okolju (Uradni list RS, št. 43/18). Prav tako je razvidno, da ne bo prišlo do preseganja mejne vrednosti za kazalec hrupa $L_{noč}$ in L_{dvn} za celotno obremenitev okolja s hrupom.

- Proizvodna zmogljivost: Nazivna kapaciteta linije za proizvodnjo granuliranih amonijevih fosfatov (N29) znaša 12 t na dan, letna kapaciteta pa 4000 t. Proizvodna zmogljivost amonijevih (kristalnih) fosfatov na obstoječi liniji (N27) je 5000 ton na leto z masnim deležem 51% P₂O₅. Liniji zaradi tehničnih ovir, pojasnjenih v nadaljevanju, ne moreta obratovati sočasno, temveč bosta lahko obratovali le izmenično. Zaradi navedenega skupna količina amonijevih fosfatov proizvedenih na obeh linijah ne more preseči proizvodne zmogljivosti obstoječe linije, to je že dovoljenih količin 5000 t amonijevih fosfatov na leto z masnim deležem 51% P₂O₅.

Zgoraj navedene tehnične ovire, zaradi katerih linija za proizvodnjo kristalnih amonijevih fosfatov (N27) in linija za proizvodnjo granuliranih amonijevih fosfatov (N29) ne moreta obratovati sočasno, so:

- o Obstoječi dimovodi in izpust Z16 in hitrost pretokov odpadnih plinov: Običajno so dimovodi in odvodniki dimenzionirani tako, da je dosežena hitrost odpadnih plinov največ do 21 m/s oziroma do 30 m/s, če je v vmesni stopnji uporabljen ciklon, kot je to tudi v primeru nove linije za proizvodnjo granuliranih amonijevih fosfatov (N29).

Če so hitrosti odpadnih plinov nad 30 m/s, pride do povečanega hrupa in do povečane obrabe na ključnih delih dimovoda. Uporaba dušilnikov hrupa ni primerna, ker bi predstavljalo prevelik upor zraka in bi se podrli obratovalni pogoji.

Izračunana hitrost pretoka odpadnih plinov skozi obstoječi okrogli odvodnik izpusta Z16, premera 0,6 m je v primeru:

- odvajanja odpadnih plinov iz obstoječe linije za proizvodnjo (kristalnih) amonijevih fosfatov (N27) s pretokom odpadnih plinov 19.000 m³/h 18,65 m/s (kar je blizu vrednosti 21 m/s).
 - odvajanja odpadnih plinov iz nove linije za proizvodnjo granuliranih amonijevih fosfatov (N29) s pretokom odpadnih plinov 30.000 m³/h 29,4 m/s, kar že predstavlja zgornjo mejo za normalno delovanje sistema (30 m/s).
 - sočasnega odvajanja odpadnih plinov iz obstoječe (N27) in nove (N29) linije s skupnim pretokom odpadnih plinov 49.000 m³/h 48,1 m/s, ki ne omogoča normalnega delovanja sistema.
- *Tlačne razlike v sistemu:* Sočasno obratovanje nove linije za proizvodnjo granuliranih amonijevih fosfatov (N29) ni možno zaradi upora dotoka zraka iz linije za proizvodnjo (kristalnih) amonijevih fosfatov (N27) v isti dimovod, kar bi imelo za posledico nepravilen tlak v procesu granuliranja. V granulatorju (N29.4) mora biti celoten čas delovanja podtlak. Če ni podtlaka, obratovanje ni možno, ker pride do porušena soodvisnosti zračnih tokov, ki jih ustvarijo ventilatorji.
- *Razpoložljiva skladiščna količina amoniaka in skupna napeljava za porabo amoniaka za liniji za proizvodnjo kristalnih ali granuliranih amonijevih fosfatov:* Skladiščne kapacitete za skladiščenje amoniaka se zaradi postavitve nove linije ne bodo povečale. Amoniak se skladišči v dveh rezervoarjih, vsak po 4,5 m³, z oznakama Rez 27 in Rez 28. Polnita se izmenično. En rezervoar je zaradi varnosti vedno prazen, kar izhaja tudi iz podrobnejšega opisa polnjenja rezervoarjev v internem dokumentu: »Delovno navodilo: Pretakanje amoniaka v skladiščna rezervoarja, DN AF 02, verzija 01, z dne november 2016«. Za vsak nevtralizacijski reaktor (N27.1 in N29.1) bo montiran ločen regulacijski ventil za amoniak, ki bo na skupnem cevovodu. Če bi proizvodnja potekala istočasno, ne bi imeli kontrole o porabi amoniaka v enem ali drugem nevtralizacijskem reaktorju, kar bi onemogočilo vodenje proizvodnega procesa in nadzora kvalitete produkta (masnih bilanc).

Prav tako so skladiščne kapacitete za amoniak premajhne za sočasno obratovanje obeh linij. Tako bi pri dnevni proizvodnji za obe liniji 12 t na dan po produktu (kristalni ali granulirani) porabili 6.720 kg amoniaka. Postavljena pa sta dva rezervoarja po 2.400 kg, pri čemer je eden zaradi varnosti vedno prazen.

V primeru, da bi obe proizvodnji lahko potekali istočasno, bi bilo treba povečati skladiščne kapacitete za amoniak ter vzpostaviti dva ločena sistema za dovod amoniaka do nevtralizacijskih reaktorjev, vključno z tehtanjem porabe amoniaka za vsako linijo posebej.

Zaradi navedenega se proizvodna zmogljivost naprave za proizvodnjo amonijev fosfatov iz točke 1.3.6. izreka okoljevarstvenega dovoljenja ne bo spreminjala in bo ostala 5.000 ton amonijevih fosfatov na leto z masnim deležem 51 % P₂O₅.

ZVO-1 v 3. členu, v točki 8.3. določa, da je večja sprememba v obratovanju naprave, ki lahko povzroča onesnaževanje okolja večjega obsega, sprememba v vrsti ali delovanju naprave ali njena razširitev, ki ima lahko znatne negativne vplive na zdravje ljudi ali okolje. Vsaka sprememba v vrsti ali delovanju naprave ali njena razširitev, zaradi katere se proizvodna zmogljivost naprave poveča za prag, kadar je ta predpisan, se šteje za večjo spremembo v obratovanju naprave. Pragovi proizvodne zmogljivosti naprav so določeni v Prilogi 1 Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega (Uradni list RS, št. 57/15).

Naslovni organ je na podlagi prijave ugotovil, da ne gre za večjo spremembo v obratovanju naprave v skladu s točko 8.3. tretjega člena ZVO-1, saj se z nameravano spremembo v obratovanju naprave za proizvodnjo anorganskih soli proizvodna zmogljivost naprave ne bo spreminjala in ostane za:

- proizvodnjo polifosfatov 24.000 ton na leto, preračunano na natrijev tripolifosfat z masnim deležem 57% P_2O_5 ,
- proizvodnjo kristalnih fosfatov 6.600 ton na leto, preračunano na heksameta fosfat z masnim deležem 68% P_2O_5 ,
- proizvodnjo kalcijevih fosfatov 21.000 ton na leto, preračunano na monokalcijev fosfat z masnim deležem 52% P_2O_5 ,
- proizvodnjo amonijevih fosfatov 5.000 ton na leto z masnim deležem 51 % P_2O
- proizvodnjo prehrabnih kalcijevih fosfatov 12 ton na dan preračunano na monokalcijev fosfat monohidrat z masnim deležem 54 % P_2O_5 .

Navedena sprememba prav tako ne bo imela za posledico znatnih negativnih vplivov na zdravje ljudi ali okolje.

Naslovni organ nadalje ugotavlja, da je bila za napravo za proizvodnjo anorganskih soli, in sicer za proizvodnjo prehrabnih kalcijevih fosfatov s proizvodno zmogljivostjo 500 kg/h že izvedena presoja vplivov na okolje in izdano okoljevarstveno soglasje št. 35407-12/2009-17 z dne 1. 12. 2011.

Uredba o posegih v okolje, za katere je treba izvesti presojo vplivov na okolje (Uradni list RS, št. 51/14, 57/15 in 26/17) določa vrste posegov v okolje, za katere je presoja vplivov na okolje obvezna, in vrste posegov v okolje, za katere je presoja vplivov na okolje obvezna, če se zanje v predhodnem postopku ugotovi, da bi lahko imeli pomembne vplive na okolje.

V skladu s točko C Predelovalne dejavnosti, C.III Kemična industrija in ravnanje s kemijskimi proizvodi, C.III.1 Priloge 1 Uredbe o posegih v okolje, je presoja vplivov na okolje obvezna, kadar gre za integrirane naprave, ki so namenjene proizvodnji: i. osnovnih organskih kemikalij*, ii. osnovnih anorganskih kemikalij*, iii. fosfatnih, dušičnih ali kalijevih gnojil (enostavnih ali sestavljenih gnojil)*, osnovnih fitofarmaceutskih proizvodov in biocidov*, osnovnih farmacevtskih proizvodov s kemičnimi ali biološkimi postopki*, vi. eksplozivov*.

Skladno z drugo alinejo drugega odstavka 3. člena Uredbe o posegih v okolje, za katere je treba izvesti presojo vplivov na okolje, se predhodni postopek izvede tudi za spremembo posega v okolje, ki je v skladu s predpisi že dovoljen, se izvaja ali je že izveden, in ne glede na to, ali je bilo za poseg v okolje pred njegovo spremembo že pridobljeno okoljevarstveno

soglasje ali sklep v predhodnem postopku v skladu z zakonom, ki ureja varstvo okolja, če gre za spremembo posega v okolje iz prvega odstavka prejšnjega člena ali iz prejšnjega odstavka, ki pomeni spremembo položaja ali lege v prostoru, dimenzij objekta, zmogljivosti naprave, sestave, načina ali obdobja obratovanja, rabe surovin ali energije in bi lahko imela pomembne škodljive vplive na okolje.

Iz prijave je razvidno, da zgoraj navedena sprememba v obratovanju naprave, ne vpliva na obstoječo proizvodnjo zmogljivost naprave za proizvodnjo anorganskih soli. Proizvodnja anorganskih soli, se skladno s Prilogo 1 Uredbe o posegih v okolje, za katere je treba izvesti presojo vplivov na okolje, uvršča v točko C.III.1, za katero ni predpisan prag zmogljivosti naprave, zato se pri ugotavljanju, ali je za nameravano spremembo treba izvesti predhodni postopek ali presojo vplivov na okolje, upoštevajo določbe druge alineje drugega odstavka 3. člena Uredbe o posegih v okolje, za katere je treba izvesti presojo vplivov na okolje.

V zvezi z zgoraj navedeno spremembo, upoštevajoč obrazložitev podano na straneh 3 - 6 tega sklepa, naslovni organ nadalje ugotavlja, da le-ta prav tako ne bo imela pomembnih škodljivih vplivov na okolje.

Na podlagi zgoraj navedenih dejstev naslovni organ v skladu z določili 51.a člena ZVO-1 ugotavlja, da za nameravano spremembo izvedba predhodnega postopka ni potrebna, kar posledično pomeni, da ni treba izvesti presoje vplivov na okolje in pridobiti okoljevarstvenega soglasja.

Naslovni organ je na podlagi prijave ugotovil, da je treba zaradi nameravane spremembe spremeniti pogoje in ukrepe v okoljevarstvenem dovoljenju. Glede na navedeno je bilo odločeno, kot izhaja iz 1. točke izreka tega sklepa.

Skladno z enajstim odstavkom 77. člena ZVO-1 lahko v primeru iz 4. točke tretjega odstavka 77. člena ZVO-1 upravljavec vloži vlogo za spremembo okoljevarstvenega dovoljenja, ki mora vsebovati sestavine iz 70. člena tega zakona, razen elaborata o določitvi vplivnega območja naprave. Podrobnejša vsebina vloge je določena v petem odstavku 22. člena Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega. Upravljavec se v vlogi lahko sklicuje na k prijavi priložene dokumente in jih ni potrebno ponovno prilagati.

V skladu z določbami petega odstavka 213. člena v povezavi s 118. členom Zakona o splošnem upravnem postopku (Uradni list RS, št. 24/06-ZUP-UPB2, 105/06-ZUS-1, 126/07, 65/08, 8/10 in 82/13) je bilo potrebno v izreku tega sklepa odločiti tudi o stroških postopka. Glede na to, da v tem postopku stroški niso nastali, je bilo odločeno, kot izhaja iz 2. točke izreka tega sklepa.

Pouk o pravnem sredstvu:

Zoper ta sklep je dovoljena pritožba na Ministrstvo za okolje in prostor, Dunajska cesta 48, 1000 Ljubljana, v roku 15 dni od dneva vročitve tega sklepa. Pritožba se vloži pisno ali poda ustno na zapisnik pri Agenciji Republike Slovenije za okolje, Vojkova cesta 1b, 1000 Ljubljana. Za pritožbo se plača upravna taksa v višini 18,10 EUR. Upravno takso se plača v gotovini ali z drugimi veljavnimi plačilnimi instrumenti in o plačilu predloži ustrezno potrdilo.

Upravna taksa se lahko plača na podračun javnofinančnih prihodkov z nazivom: Upravne takse – državne in številko računa: 0110 0100 0315 637 z navedbo reference: 11 25518-7111002-35409019.

Postopek vodili:

Bernardka Žnidaršič,
sekretarka

Bernardka Žnidaršič

Ana Kezele-Abramović
sekretarka

Ana Kezele-Abramović



N. Petrovič
mag. Nataša Petrovič
direktorica Urada za varstvo okolja in narave

Vročiti:

- Tovarna kemičnih izdelkov d.d., Za Savo 6, 1430 Hrastnik – osebno.

Poslati:

- enotni državni portal e-uprava
- Inšpektorat Republike Slovenije za okolje in prostor, Inšpekcija za okolje in naravo, Dunajska cesta 58, 1000 Ljubljana – po elektronski pošti (gp.irsop@gov.si)
- Občina Hrastnik, Pot Vitka Pavliča 5, 1430 Hrastnik - po elektronski pošti (obcina@hrastnik.si)

