



Številka: 35405-573/2019-12

Datum: 22. 9. 2020

Agencija Republike Slovenije za okolje izdaja na podlagi tretjega odstavka 14. člena Uredbe o organih v sestavi ministrstev (Uradni list RS, št. 35/15, 62/15, 84/16, 41/17, 53/17, 52/18, 84/18, 10/19 in 64/19) in petega odstavka 51.a člena Zakona o varstvu okolja (Uradni list RS, št. 39/06-ZVO-1-UPB1, 49/09-ZMetD, 66/06-OdlUS, 33/07-ZPNačrt, 57/08-ZFO-1A, 70/08, 108/09, 108/09-ZPNačrt-A, 48/12, 57/12, 92/13, 56/15, 102/15, 30/16, 61/17-GZ, 21/18-ZNOrg in 84/18-ZIURKOE) v predhodnem postopku za nameravani poseg: obnova rabljenih svinčenih baterij, priprava za ponovno uporabo in predelava odpadnih svinčenih baterij v podjetju Besco d.o.o., nosilcu nameravanega posega Besco, d.o.o., Nova vas 12, 4201 Zgornja Besnica, ki ga po pooblastilu direktorja Antona Potočnika zastopa podjetje E-net okolje d.o.o., Linhartova cesta 13, 1000 Ljubljana, naslednji

SKLEP

1. Za nameravani poseg: obnova rabljenih svinčenih baterij, priprava za ponovno uporabo in predelava odpadnih svinčenih baterij v podjetju Besco d.o.o., na zemljišču v k.o. 2122 Huje s parcelno št. 249/17, nosilcu nameravanega posega Besco, d.o.o., Nova vas 12, 4201 Zgornja Besnica, ni potrebno izvesti presoje vplivov na okolje in pridobiti okoljevarstvenega soglasja.
2. Pritožba zoper ta sklep ne zadrži njegove izvršitve.
3. V tem postopku stroški niso nastali.

Obrazložitev:

Agencija Republike Slovenije za okolje, ki kot organ v sestavi Ministrstva za okolje in prostor opravlja naloge s področja varstva okolja (v nadaljevanju naslovni organ), je dne 24. 12. 2019 s strani nosilca nameravanega posega Besco, d.o.o., Nova vas 12, 4201 Zgornja Besnica, ki ga po pooblastilu direktorja Antona Potočnika zastopa podjetje E-net okolje d.o.o., Linhartova cesta 13, 1000 Ljubljana (v nadaljevanju nosilec nameravanega posega), prejela zahtevo za izvedbo predhodnega postopka za nameravani poseg: obnova rabljenih svinčenih baterij, priprava za ponovno uporabo in predelava odpadnih svinčenih baterij v podjetju Besco d.o.o., v skladu z 51.a členom Zakona o varstvu okolja (Uradni list RS, št. 39/06-ZVO-1-UPB1, 49/09-ZMetD, 66/06-OdlUS, 33/07-ZPNačrt, 57/08-ZFO-1A, 70/08, 108/09, 108/09-ZPNačrt-A, 48/12, 57/12, 92/13, 56/15, 102/15, 30/16, 61/17-GZ, 21/18-ZNOrg in 84/18-ZIURKOE, v nadaljevanju ZVO-1).

Zahtevi je bilo dne 24. 12. 2019 v digitalni (CD) in tiskani obliki priloženo:

- pooblastilo za zastopanje z dne 11. 12. 2019;
- Strokovna ocena možnih pomembnih vplivov na okolje za poseg: obnova rabljenih svinčenih baterij, priprava za ponovno uporabo in predelava odpadnih svinčenih baterij v podjetju Besco d.o.o., št.: 402619-mm, 20. 12. 2019, E-net okolje d.o.o., Linhartova c. 13, 1000 Ljubljana in
- Ocena obremenjenosti okolja s hrupom, Obnova rabljenih svinčenih baterij, priprava za ponovno uporabo in predelava odpadnih svinčenih baterij v podjetju Besco d.o.o., št. EK2019-190576, november 2019, Kova d.o.o., Opekarniška cesta 15d, 3000 Celje.

Zahteva je bila dne 4. 5. 2020, 14. 5. 2020 in 26. 5. 2020 dopolnjena s/z:

- Strokovno oceno možnih pomembnih vplivov na okolje za poseg: obnova rabljenih svinčenih baterij, priprava za ponovno uporabo in predelava odpadnih svinčenih baterij v podjetju Besco d.o.o., št.: 402619-mm, 20. 12. 2019, dopolnjeno 29. 4. 2020, E-net okolje d.o.o., Linhartova c. 13, 1000 Ljubljana;
- obrazcem zahteve za začetek predhodnega postopka z dne 29. 4. 2019;
- dopisoma z dne 4. 5. 2020 in 13. 5. 2020;
- dopoljenim obrazcem zahteve za začetek predhodnega postopka z dne 29. 4. 2020 in
- Poročilom o ocenjevanju hrupa v okolju za BSI Servis, obnova akumulatorjev d.o.o., št. poročila EK2019-190266/1 Kova d.o.o., 10. 7. 2019, Kova d.o.o., Opekarniška cesta 15d, 3000 Celje.

Nadalje je bila zahteva dne 11. 8. 2020 dopolnjena s/z:

- dopisom z dne 11. 8. 2020;
- obrazcem zahteve za začetek predhodnega postopka z dne 11. 8. 2020;
- Strokovno oceno možnih pomembnih vplivov na okolje za poseg: obnova rabljenih svinčenih baterij, priprava za ponovno uporabo in predelava odpadnih svinčenih baterij v podjetju Besco d.o.o., št.: 402619-mm, 20. 12. 2019, dopolnjeno 29. 4. 2020 in 11. 8. 2020, E-net okolje d.o.o., Linhartova c. 13, 1000 Ljubljana in
- tehnološko shemo priprave za ponovno uporabo in predelavo odpadkov.

V skladu s prvim odstavkom 51.a člena ZVO-1 mora nosilec nameravanega posega v okolje iz tretjega odstavka 51. člena tega zakona od ministrstva zahtevati, da ugotovi, ali je za nameravani poseg treba izvesti presojo vplivov na okolje in pridobiti okoljevarstveno soglasje. Pri ugotovitvi iz prvega odstavka 51.a člena ZVO-1 ministrstvo upošteva merila, ki se nanašajo na značilnosti nameravanega posega v okolje, njegovo lokacijo in značilnosti možnih vplivov posega na okolje.

Obveznost presoje vplivov na okolje se ugotavlja v skladu z Uredbo o posegih v okolje, za katere je treba izvesti presojo vplivov na okolje (Uradni list RS, št. 51/14, 57/15, 26/17 in 105/20). Prvi odstavek 3. člena Uredbe o posegih v okolje, za katere je treba izvesti presojo vplivov na okolje, določa, da so vrste posegov v okolje, za katere se izvede predhodni postopek, navedene v prilogi 1 te uredbe in označene z oznako X v stolpcu z naslovom PP.

V skladu s točko E Okoljska infrastruktura, E.I Odpadki in odpadne vode, E.I.7 Naprave za druge postopke odstranjevanja ali predelave odpadkov, razen E.I.1 – E.I.6, E.I.7.2 Priloge 1 Uredbe o posegih v okolje, za katere je treba izvesti presojo vplivov na okolje, je izvedba predhodnega postopka obvezna, ko gre za nevarne odpadke in zmogljivost znaša 5 t na dan ali več.

Iz predložene dokumentacije izhaja, da nameravani poseg obsega predelavo odpadkov, s št. 16 06 01*, z maksimalno zmogljivostjo 5 t/dan, zato je upoštevajoč točko E.I.7.2, za nameravani poseg treba izvesti predhodni postopek.

Opis nameravanega posega

Nosilec nameravanega posega načrtuje v sklopu obstoječega objekta, na naslovu Savska cesta 34, 4000 Kranj, dejavnost obnove rabljenih svinčenih baterij, priprave za ponovno uporabo in predelave odpadnih svinčenih baterij. Pri nameravanem posegu gre le za obratovanje, zato gradbena dela niso predvidena. Odpadke s št. 16 06 01* se bo predelovalo na dva načina, in sicer:

- priprava odpadnih industrijskih svinčenih baterij za ponovno uporabo ter
- predelava odpadnih industrijskih svinčenih baterij.

Maksimalna zmogljivost obrata razgradnje baterij bo 5 ton na 24 ur, med tem ko bo maksimalna zmogljivost priprave baterij za ponovno napravo 2 toni na 24 ur. Priprava za ponovno uporabo namreč lahko traja do 12 dni – toliko časa je lahko na napravi posamezna baterija v obdelavi, šele po celotnem postopku priprave za ponovno uporabo gre v izhodno skladišče.

Maksimalna zmogljivost tehnološkega postopka oziroma obrata Besco d.o.o. za predelavo odpadnih svinčenih baterij (nevarni odpadki s št. 16 06 01*) bo znašala 5 ton na 24 ur. Pri čemer maksimalno zmogljivost naprave omejuje:

- razpoložljivega skladišča za vhodne in izhodne količine (najeti prostor),
- zmožnosti naprav za predelavo (razgradnjo),
- zmožnosti naprav za pripravo za ponovno uporabo,
- količine razpoložljivih polnilno praznilnih strojev za elektronsko pripravo za ponovno uporabo,
- razpoložljive količine porabljene električne energije glede na obstoječi dovod.

Prevzem rabljenih in odpadnih svinčenih baterij in diagnostika

Prevzem rabljenih in odpadnih baterij se bo vršil ob prevzemu v skladišče. Za razklad baterij se bo uporabljal viličar Indos (2,5 ton). Rabljene in odpadne baterije bodo med vsakim premikanjem ločeno naložene na paletah, privezane med sabo in privezane na paletu. Nato bodo rabljene in odpadne svinčene baterije premaknjene v vhodno skladišče. Zagotovljeno bo ločeno skladiščenje rabljenih in odpadnih svinčenih baterij po posameznih paletah. Tlaki v skladišču so iz asfalta na osnovnem betonu, zadnja plast je narejena iz zaščitnega epoksi premaza, ki omogoča običajno pometanje in čiščenje. Za absorpcijo morebitnih razlitih tekočin bo v skladišču na voljo absorpcijsko sredstvo.

Prvi pregled in diagnostika vsake posamezne baterije se bo vršila v delavnici. Iz skladiščnega dela se bo s paletnim viličarjem vsako posamezno baterijo premaknilo na za to delo prirejeno mesto v delavnici. Za dvig celice iz zunanega zaščitnega zaboja je potrebno dvigalo, saj so pri baterijah za viličarje celice težke od 10 do 60 kg (odvisno od velikosti baterije). Bistvo pregleda in diagnostike je:

- določitev stanja rabljenih in odpadnih baterij in akumulatorjev, ki se jih ali pošilja v obnovo ali v predelavo. Namreč, obstaja velika verjetnost, da se rabljene baterije in akumulatorje lahko obnovi ali pa celo odpadne baterije in akumulatorje pripravi za ponovno uporabo ter se jih vrne na trg kot rabljene in obnovljene. Na ta način se ustvari velik prihranek energije, strošek reciklaže in prihranek uporabnikom.
- določitev nadaljnega tehnološkega postopka (način obnove ali predelava).

Postopek pregleda rabljenih ali odpadnih baterij je sledeči:

- baterije za viličarje: z dvigalom Dalmeč, nosilnosti 60 kg, se izvleče celico, odpre se pokrov baterije in preveri stanje plošč, ki so osnovni in najpomembnejši del vsake celice. V primeru, da manjka veliko materiala na negativnih ploščah, obnova baterije ni smiselna. V primeru, da je material na pozitivnih ploščah neaktiven, je baterija uničena.
- baterije za solarne in back up sisteme (tip AGM): preveri se napetosti in notranje upornosti, stanje elektrolita – vse brez mehanskega odpiranja baterije. Če so rezultati zadovoljivi, se te vrste baterij (AGM tip) elektronsko vzbuja, dokler baterija pridobiva na zmogljivosti.

Obnova rabljenih svinčenih baterij

V primeru, da rezultat diagnostike na osnovi pregleda notranjosti celice rabljene svinčene baterije potrdi primernost baterije za tehnološki postopek obnove, gre rabljena baterija na polnjenje in prvi test kapacitete na polnilno-praznilne stroje. Uporabljalo se bo tri vrste polnilno-praznilnih strojev:

- trije polnilci in trije praznilci z visoko zmogljivostjo vzbujanja – ločene postavitve;
- trije kombinirani stroji - polnilec in praznilec v enem z možnostjo zaporednih avtomatsko nastavljenih ciklov polnjenja in praznjenja;
- 8 kanalni stroj za vzbujanje starih in zelo izpraznjenih baterij in AGM baterij.

Vsaka vrsta stroja je specifična po svojih karakteristikah in zmogljivostih. Polnilno-praznilne stroje z računalniško vodenimi procesi, lastnimi programi, se bo uporabljalo v natančni odvisnosti od stanja baterij. Osnovni namen predmetnega tehnološkega postopka je obnoviti rabljeno baterijo na maksimalno zmogljivost, kolikor kvaliteta materialov še omogoča. Osnovne razlike med procesi obnove baterij so odvisni od časa mirovanja, odsotnosti/prisotnosti elektrolita, stanja polnilca, mehanskih poškodb kontaktov zaradi slabega servisiranja v preteklosti, itd..

Normativ za dobro obnovljeno baterijo je doseganje vsaj 80% nazivne kapacitete z garancijo 18 mesecev. Spodnja meja za podeljevanje garancije je 60% nazivne kapacitete z garancijo 12 mesecev. Če rabljena ali odpadna baterija dosega kriterije, ki zagotavljajo primernih rezultatov po obnovi, gre v postopek obnove oziroma v pripravo za ponovno uporabo. V nasprotnem gre v postopek razgradnje. Tip baterij AGM – ventilsko regulirane zaprte baterije se obnavljajo le elektronsko in ni nobenih posegov v baterijo.

Obnova 2V svinčevo kislinjskih celic, ki so gradniki industrijskih trakcijskih baterij: Na polnilno-praznilnih strojih se rabljeno in testirano baterijo pripravi v ustrezno stanje, ki je potrebno za mehansko obnovo - čiščenje celic v notranjosti.

Postopek obnove rabljenih svinčenih baterij po posameznih sklopih opreme za mehansko obnovo trakcijskih celic:

1. Za dvig celic iz zabojev in premikanje do opreme za izliv celic se bo uporabilo Dvigalo Dalmeč z nosilnostjo 60 kg.

2. Celice se bo z dvigalom preneslo na izlivni boks, ker se bo celice prevrnilo (obrnilo na glavo), s čimer se bo elektrolit iz celic iztočil skozi reže pokrova v spodnji lovilni del boksa. Na ta način se bo zbrala dnevna količina izlitega elektrolita, ki lahko vsebuje nekaj svinčenega mulja. Tako zbran elektrolit se bo zjutraj naslednjega dne prečrpal preko filtrov s pomočjo črpalke v za to namenjen IBC kontejner (1 m³). Svinčeni mulj, ki bo ostajal na dnu izlivnega boksa, se bo po potrebi (občasno) ročno odstranilo in pripravilo za oddajo v obliki stlačenega čistega svinca v kosih/kvadrnih po 5 kg (št. odpadka 19 12 03). Elektrolit iztočen iz celic, se bo preko filtrirnega

sistema prečrpal iz izlivnega boksa v IBC kontejner (1 m³), postavljen na varovalnem plastičnem in certificiranem boksu, ki lahko v primeru izlitja elektrolita iz IBC kontejnerja zadrži 1 m³ tekočine. V primeru viška kisline se zbira v novo IBC cisterno ali namesti drugo prazno cisterno na isto mesto.

3. Odtečene celice se bo nato preneslo na delovno mizo, kjer se bo odžagal plastični pokrov. Pri delu se bo uporabljal ročni cirkular za žaganje plastike.

4. Na napravi (boksu) za odstranjevanje plastičnega ohišja celice in čiščenje plošč se bo z dvigalom prenesla celica z odžaganim pokrovom do zaščitene boksa, kjer se bo snel plastični del – ohišje iz polipropilena (v nadaljevanju iz PP). Svinčene plošče se bo mehansko očistilo ter po potrebi spralo z vodno meglo pod pritiskom (mešanica komprimiranega zraka in demineralizirane vode). Očiščene plošče se bo vstavilo nazaj v čisto PP ohišje. Umazana voda se bo zbiral pod pokrovom naprave. Občasno se bo tekočino mehansko odstranilo in izlilo v IBC kontejner (kot odpadna kislina voda, št. odpadka 16 10 01*, ki se zbira ločeno od izlitega elektrolita). Usedlino, ki bo ostajala pod pokrovom naprave, se bo občasno oziroma po potrebi ročno odstranilo in pripravilo za oddajo v obliki stlačenega čistega svinca v kosih/kvadrnih po 5 kg. (št. odpadka 19 12 03).

5. Naprava za pranje notranjosti PP ohišij: pod svinčenimi ploščami na dnu celic, torej v spodnjem delu PP ohišja se nabira usedlina, ki odpada s svinčenih plošč in s časom naredi kratek stik med pozitivnimi in negativnimi ploščami. To usedlino je potrebno med mehansko obnovo odstraniti. Na dnu PP ohišij nabiran svinčeni mulj (usedlino) se bo odstranilo na prilagojeni napravi s šobo za brizganje vode. Plastično ohišje celice se bo namestilo na drog s šobo za brizganje vode. Vodni curek bo preko črpalke speljan tako, da bo v celoti očistil notranjost ohišja, s čimer se bo odstranil nabran svinčeni mulj. Svinčeni mulj se bo zbiral na dnu boksa in se občasno oziroma po potrebi ročno odstranil in pripravil za oddajo v obliki stlačenega čistega svinca v kosih/kvadrnih po 5 kg. (št. odpadka 19 12 03). Voda, ki bo zastajala v zbiralniku pod pokrovom, se bo dnevno prečrpavala v zalogovnik (zaprt vodni sistem predstavlja 150 l zalogovnik vode, črpalke s filtri za prečrpavanje vode in osnovni plastični certificiran boks) preko zaprtega sistema.

Vodo v zalogovniku se bo občasno nevtraliziralo s sodo, drugih posegov ne bo, ker v PP ohišjih ni drugih snovi kot sledi žveplene kisline in svinčeni mulj. Menjava celotne količine vode (150 l) je predvidena enkrat letno. Odpadna kislina voda (št. odpadka 16 10 01*) se bo zbiral v za to namenjenemu IBC kontejnerju (1 m³) ter oddala kot odpadka pooblaščenemu prevzemniku oziroma predelovalcu tega odpadka.

6. Varjenje plastičnih ohišij: Sestavljena celica – očiščene plošče ponovno vstavljene v čisto PP ohišje - se bo z dvigalom prenesla na delovno mizo, kjer se bo z aparatom na vroči zrak zvaril pokrov nazaj na ohišje. Tesnjenje se bo testiralo s tlakom.

7. Mehansko očiščene celice se bo zložilo nazaj v zunanji kovinski zaboj, kjer se jih bo pri vijačilo oziroma povežalo v baterijski sklop. V celice se bo nalilo elektrolit z ustrežno specifično gostoto (1,290 g/dm³ (iz IBC kontejnerja, 1 m³)). Za nalivanje elektrolita v celice se bo uporabljala posebna pištola z ustreznim zapornim mehanizmom.

8. Sestavljeno, povežano in nalito baterijo se bo premaknilo v prostor za elektronsko obnovo na zaključni del in sicer na fiksiranje postopka in končni test kapacitete. Na delu elektronske obnove se bodo izvajali programi desulfatizacije in vzbujanja. V procesu električnega polnjenja

se voda v celicah delno porablja, delno pa hlapi, zato je potrebno zagotavljati ustrezen nivo elektrolita, da so plošče v celicah vedno zalite. Za dolivanje se bo uporablja demineralizirana oziroma DEMI voda, ki bo v 20 l sodčku naložena na posebnem vozičku (2 x 20 l vode). Montirana bo električna črpalka za natakanje v baterije preko cevk samodolivnega sistema. Namreč, ko so vse celice dovolj nalite, mehanizem sam ustavi točenje vode.

Postopek priprave odpadnih svinčenih baterij za ponovno uporabo

Postopek priprave odpadnih svinčenih baterij za ponovno uporabo je identičen postopku obnove rabljenih svinčenih baterij. Glavna razlika je v tem, da v postopku priprave za ponovno uporabo v tehnološki proces vstopajo odpadne svinčene baterije in ne rabljene svinčene baterije.

Predelava odpadnih svinčenih baterij

V primeru, da je rabljena ali odpadna baterija določena za razgradnjo oziroma predelavo, se jo elektronsko pripravi v optimalno stanje za razgradnjo tako, da je elektrolit čim šibkejši. To se izvede elektronsko preko praznilnega stroja in vedno le takrat, če v procesu nastaja višek količine izlitega elektrolita in jo bo potrebno oddati. V primeru, da bo količina izlitega elektrolita iz slabih oziroma uničenih baterij ustrezala potrebam po količini obnovljenega elektrolita za nalivanje v obnovljene celice, se s pomočjo polnilnega stroja specifična gostota primerno poviša do maksimalne ustreznosti, saj v tem primeru ni potrebno dodajati veliko čiste kisline.

V nadaljevanju se odvijajo vse povezave (kabli) med celicami. Kabli se zbirajo posebej in oddajajo kot odpadni baker (št. odpadka 19 12 03), vijaki so odpadno železo (št. odpadka 19 12 02). Celice se z dvigalom izvlečejo iz zaboja.

Postopek predelave odpadnih svinčenih baterij po posameznih sklopih opreme za razgradnjo traksijskih celic:

1. Dvigalo Dalmec z nosilnostjo 60 kg se bo uporabilo za dvig celic iz zabojev in premikanje do opreme za izliv celic.

2. Konzolno dvigalo z nosilnostjo 500 kg se bo uporabilo za premike celic do mesta za odstranitev ohišja. Samo dvigalo drži osnovni svinčeni del, dokler postopek razstavitve ni končan. Celice se bo z dvigalom preneslo na lokacijo, kjer je izlivni boks. Tu se bo celice prevrnili (obrnili na glavo), s čimer se bo elektrolit iz celic iztočil skozi reže pokrova v spodnji lovilni del boksa. Na ta način se bo zbrala dnevna količina izlitega elektrolita, ki lahko vsebuje nekaj svinčene mulja. Tako zbran elektrolit se bo takoj zjutraj naslednjega dne prečrpal preko filtrov s pomočjo črpalke v za to namenjen IBC kontejner (1 m³). Svinčeni mulj, ki bo ostajal na dnu izlivnega boksa, se bo po potrebi (občasno) ročno odstranilo in pripravil za oddajo v obliki stlačenega čistega svinca v kosih/kvadrnih po 5 kg. (št. odpadka 19 12 03). IBC kontejner (1 m³), ki bo namenjen odpadnemu elektrolitu, bo postavljen na varovalnem plastičnem in certificiranem boks, ki lahko zadrži 1 m³ tekočine v primeru izlitja elektrolita iz IBC kontejnerja.

3. Odtečene celice se bo preneslo na delovno mizo, kjer se bo odžagal plastični pokrov. Pri delu se bo uporabljal ročni cirkular za žaganje plastike.

4. V nadaljevanju se bo ločil plastični in svinčeni del celice. Z dvigalom se bo prenesla suha celica do zaščitene boks, kjer se bo snel plastični del – ohišje, pokrov in separatorji med ploščami. Po potrebi se bo zunanji del ohišja iz PP spral z vodno meglo. Umazana voda se bo zbirala pod pokrovom naprave. Občasno se bo tekočina mehansko odstranila in izlila v IBC kontejner 1m³ (kot odpadna kislina voda, št. odpadka 16 10 01* in se zbira ločeno od izlitega

(odpadnega) elektrolita). Usedlino, ki se bo nabirala pod pokrovom naprave za ločevanje plastike in svinčenega dela, se bo občasno oziroma po potrebi ročno odstranilo in pripravilo za oddajo v obliki stlačenega čistega svinca v kosih/kvadrnih po 5 kg. (št. odpadka 19 12 03). Po odstranitvi plastike bo na dvigalu visel še svinčeni del celice, sestavljen iz svinčenih polov, negativnih in pozitivnih plošč ter plastičnih separatorjev. Vsi deli celice se bodo ločili ter bodo po kvalitetah zbirani v Big bag vreče (št. odpadka 19 12 11* oziroma 19 12 03).

5. Naprava za pranje notranjosti PP ohišij: V postopku pranja ohišja iz PP se bo na dnu PP ohišij nabiran svinčeni mulj odstranilo na prilagojeni napravi s šobo za brizganje vode. Plastično ohišje celice se bo namestilo na drog s šobo za brizganje vode. Vodni curek bo preko črpalke speljan tako, da bo v celoti očistil notranjost ohišja, s čimer se bo odstranil nabran svinčeni mulj. Na ta način je PP ohišje dovolj čisto zato primerno za oddajo pooblaščenim družbam za predelavo plastike. Svinčeni mulj, ki se bo splaknil iz ohišja in odlagal na dnu boksa, se bo občasno oziroma po potrebi ročno odstranil in pripravil za oddajo v obliki stlačenega čistega svinca v kosih/kvadrnih po 5 kg. (št. odpadka 19 12 03). Voda, ki bo zastajala v zbiralniku pod pokrovom, se bo dnevno prečrpavala v zalogovnik preko zaprtega sistema. Zaprt vodni sistem predstavlja 150 l zalogovnik vode, črpalke s filtri za prečrpavanje vode in osnovni plastični certificiran boks. Vodo v zalogovniku se bo občasno nevtraliziralo s sodo, drugih posegov ne bo, ker v celicah ni drugih primesi kot sledi žveplene kisline in svinčeni mulj. Menjava celotne količine vode (150 l) je predvidena enkrat letno. Odpadna (kislá) voda (št. odpadka 16 10 01*) se bo zbirala v za to namenjenemu IBC kontejnerju (1 m³) ter oddala kot odpadek pooblaščenemu prevzemniku oziroma predelovalcu tega odpadka. Tako očiščena PP ohišja celic se bodo zlagala na palete. PP deli (ohišja in pokrovi) se bodo ločeno zbirali in oddajali pooblaščenemu prevzemniku oziroma predelovalcu teh odpadkov.

Postopek ločevanja posameznih produktov obdelave

Ločene kvalitete svinčenih plošč (pozitivne in negativne) se bodo zbirale v Big bag vrečah (nosilnost 1 t). V nadaljevanju se bodo oddajale kot svinec po % čistosti (št. odpadka 19 12 03). Prav tako se bodo ločeno zbirali svinčeni poli (št. odpadka 19 12 03). Kovinski zaboji se bodo oddajali kot odpadna pločevina (št. odpadka 19 12 02). Plastični separatorji se bodo oddali kot drugi odpadki s številko 19 12 11* - (do 2% teže baterije), zloženi v Big bag vreče.

Ocenjeno je, da je na 1 tono povprečne teže odpadnih svinčenih baterij vsebnost (po teži): 70% svinca, 15% elektrolita (žveplena kislina), 10% zunanjih kovinskih zabojev, 3% plastičnih PP ohišij in pokrovov in 2% plastičnih separatorjev.

Orodje in oprema

V sklopu obnove, priprave za ponovno uporabo in predelave se bo uporabljal ročni cirkular za žaganje plastike, kotna brusilka, aparat na vroči zrak za varjenje plastike, kompresor za zagotavljanje komprimiranega zraka preko ustrezne inštalacije v prostoru. Poleg tega bodo na voljo univerzalni inštrumenti za merjenje napetosti celic, za merjenje tokov in temperature, računalniki in ostalo malo ročno orodje. Za lažjo manipulacijo z rabljenimi in odpadnimi baterijami ter v nadaljevanju z obnovljenimi baterijami in produkti obdelave se bo uporabljalo viličarje Indos 2,5 t za razklad in naklad na kamion, Paletni viličar 1,4 t z dvigom, Paletni viličar 1,6 t brez dviga in ročni paletnik.

Nameravani poseg bo obratoval 8 ur na dan, 5 dni v tednu (od ponedeljka do petka med 7. in 15. uro).

Odločitev

Naslovni organ je na podlagi prejete dokumentacije in v skladu s Prilogo 2 Uredbe o posegih v okolje, za katere je treba izvesti presojo vplivov na okolje ugotovil, da za nameravani poseg, glede na njegove značilnosti, lokacijo in možne vplive, ni treba izvesti presoje vplivov na okolje in pridobiti okoljevarstvenega soglasja.

Naslovni organ je namreč ugotovil:

1. Značilnosti posega

- Velikost in zasnova celotnega posega: obstoječi objekt, kjer bo nosilec nameravanega posega izvajal dejavnost obnove rabljeni svinčenih baterij, pripravo za ponovno uporabo in predelavo odpadnih svinčenih baterij, se nahaja na zemljišču v k.o. 2122 Huje s parcelno št. 249/17. Dnevno se bo lahko predelalo do največ 5 t odpadnih industrijskih svinčenih baterij (16 06 01*).
- Skupni učinek z drugimi obstoječimi oziroma dovoljenimi posegi: v sklopu obstoječega objekta na naslovu Savska cesta 34, 4000 Kranj, podjetje BSI servis d.o.o. opravlja dejavnost obnove svinčenih baterij oziroma akumulatorjev. Nosilec nameravanega posega bo za namen obnove rabljenih ter priprave za ponovno uporabo in predelave odpadnih svinčenih baterij (odpadek s številko 16 06 01*) uporabljal tehnološko opremo, ki je v lasti podjetja BSI servis d.o.o. in ki se nahaja v obstoječem objektu na naslovu Savska cesta 34, 4000 Kranj. V ta namen ima nosilec nameravanega posega sklenjeno pogodbo s podjetjem BSI servis d.o.o., t.j. Pogodba o dajanju opreme v najem/souporabo z dne 4. 11. 2019. Bruto tlorisna površina obstoječega objekta, kjer se bo izvajal nameravani poseg, t.j. 615 m², se zaradi izvajanja nameravanega posega ne bo spremenila. V podjetju BSI servis se predelava odpadnih svinčenih baterij ne vrši in se ne bo vršil z izvedbo nameravanega posega.
- Uporaba naravnih virov, zlasti tal, prsti, vode in biotske raznovrstnosti: za potrebe tehnološkega postopka obnove rabljenih svinčenih baterij, za pripravo za ponovno uporabo in predelavo odpadnih svinčenih baterij se bo uporabljala destilirana oziroma DEMI voda, ki se jo bo kupovalo na trgu. Voda iz javnega vodovodnega omrežja se bo uporabljala le za sanitarije, poraba pa bo zanemarljiva. V postopku predelave odpadnih svinčenih baterij bo maksimalna poraba vode znašala do 5 litrov na tono predelanih baterij. V postopku elektronske obnove rabljenih svinčenih baterij ter pri pripravi za ponovno uporabo odpadnih svinčenih baterij bo maksimalna poraba vode znašala do 40 litrov na tono baterij. Maksimalna kapaciteta na napravi bo znašala maksimalno 5 ton baterij/dan, ne glede na tehnološki postopek. Iz tega sledi, da bo maksimalna poraba DEMI vode 47,50 m³ na leto.
- Nastajanje odpadkov: v okviru izvedbe nameravanega posega se bo predelovalo odpadke s št. 16 06 01*, pri čemer bodo nastajali nevarni in nenevarni odpadki. Nastajali bodo tudi odpadki iz dejavnosti.
- Tveganje povzročitve večjih nesreč po predpisih, ki urejajo varstvo okolja, in naravnih nesreč, tudi tistih, ki so v skladu z znanstvenimi spoznanji lahko posledica podnebnih sprememb: lokacija nameravanega posega ne leži na vodovarstvenem območju ter je izven območja nevarnosti pojavljanja zemeljskih plazov. Območje posega se ne nahaja na območju pomembnega vpliva poplav, glede na podatke iz opozorilne karte poplav (OPKP) se na celotnem širšem območju poplave ne pojavljajo. Tveganje za nastanek okoljskih nesreč pri nameravanem posegu je, glede na lokacijo in načrtovano dejavnost, zanemarljivo. Pri nameravanem posegu je predvidena dejavnost obnove rabljenih svinčenih baterij, priprave za ponovno uporabo in predelava rabljenih odpadnih svinčenih baterij znotraj obstoječega objekta.

Na območju, kjer se bo izvajala predelava odpadnih baterij oziroma akumulatorjev (delavnica), so tlaki iz zaščitnega epoksi premaza. Ob robovih so tlaki zaokroženi, tako da je preprečen morebiten izliv tekočin izven prostora. V tleh ni nobenih iztokov. Na območju skladišča so tlaki asfalt na osnovnem betonu, torej nepropustni, ki zagotavljajo optimalno zaščito in enostavno čiščenje.

Nosilec nameravanega posega bo sprejel interni načrt prevoza posameznih baterij (rabljenih ali odpadnih, kot tudi obnovljenih in pripravljenih za ponovno uporabo), v sklopu katerega bo določil natančen postopek zavarovanja teh baterij ter varen transport po posameznih stopnjah tehnološke operacije. Na ta način bo v največji možni meri preprečeno razlitje elektrolita (pred njegovim izlitjem in ponovnim polnjenjem).

V primeru IBC kontejnerjev, ki bodo namenjeni za zbiranje odpadne kisle vode (16 10 01*), bodo le-ti nameščeni vsak nad svojo lovilno skledo, s katero se bo poskrbelo za varovanje pred izlitjem kemikalij v objekt ali okolje.

Nosilec nameravanega posega bo pripravil in sprejel Požarni red, v sklopu katerega bo, med drugim, zagotovljena požarna straža, redno usposabljanje zaposlenih glede požarne varnosti ter v primeru požara zagotovljena oprema za varstvo pred požarom in pooblaščen osebo za izvajanje ukrepov varstva pred požarom. Na ta način bo nosilec nameravanega posega v sklopu dejavnosti (po)skrbel za požarno varnost objekta in opreme.

Glede na navedeno se ocenjuje, da bo zagotovljeno varstvo pred naravnimi in drugimi nesrečami ter varstvo pred požarom. Tveganje nastanka okoljskih nesreč je v času obratovanja posega zanemarljivo.

- Tveganje za zdravje ljudi: nameravani poseg v času obratovanja ne bo povzročil povečanja vpliva na zdravje ljudi (kot posledice povečanih emisij snovi v zrak, tla in vode, povečanih emisij hrupa in svetlobe in podobno), vpliva ne bo.

2. Lokacija posega v okolje

- Namenska in dejanska raba zemljišč: nameravani poseg se nahaja v Mestni občini Kranj, na levem bregu Save, natančneje dolvodno od sotočja reke Kokre in Save. Obstoječi objekt, na naslovu Savska cesta 34, se nahaja na območju t.i. stare Trenče, kjer je nekoč delovala tekstilna tovarna Inteks Kranj. Lokacija leži na zahodnem delu Kranjskega polja. Dejanska raba območja nameravanega posega je 3000 – pozidano in sorodno zemljišče, ki se zaradi izvedbe nameravanega posega ne bo spremenila. Območje nameravanega posega se ureja z Odlokom o strateškem prostorskem načrtu Mestne občine Kranj (Uradni list RS, št. 74/14) in Odlokom o izvedbenem prostorskem načrtu Mestne občine Kranj (Uradni list RS, št. 74/14, 9/16teh.popr., 63/16-obv.razl., 20/17, 42/17-popr., 63/17-popr., 1/18-obv.razl., 23/18-popr., 41/18popr.). Nameravani poseg se nahaja v enoti urejanja prostora z oznako KR SA 6/1, kjer je določena namenska raba CU - osrednja območja centralnih dejavnosti.
- Sorazmerne pogostosti, razpoložljivosti, kakovosti in regenerativne sposobnosti naravnih virov (vključno s tlemi, vodo in biotsko raznovrstnostjo) na območju in njegovem podzemlju, zlasti: vodovarstvenih območij in virov pitne vode, varovanih kmetijskih zemljišč, najboljših gozdnih zemljišč in območja mineralnih surovin v javnem interesu: območje nameravanega posega se ne nahaja na varovanem območju virov pitne vode. Najbližje vodovarstveno območje - III. varstveni režim občinski nivo, se nahaja v oddaljenosti 3 km. Prav tako se nameravani poseg ne nahaja na območju varovanih kmetijskih zemljišč, najboljših gozdnih zemljiščih, niti na območjih mineralnih surovin v javnem interesu.
- Absorpcijske sposobnosti naravnega okolja, pri čemer se s posebno pozornostjo obravnavajo naslednja območja t.j. vodna in priobalna zemljišča, zemljišča na

varstvenih in ogroženih območjih po predpisih, ki urejajo vode, zlasti mokrišča, obrežna območja, rečna ustja, obalna območja in morsko okolje; gorska in gozdna območja; območja, varovana po predpisih, ki urejajo ohranjanje narave; območja, na katerih je že ugotovljena čezmerna obremenitev okolja ali se predvideva, da je okolje čezmerno obremenjeno; gosto poseljena območja; krajine in območja zgodovinskega, kulturnega ali arheološkega pomena, zlasti območja, varovana po predpisih, ki urejajo varstvo kulturne dediščine: na lokaciji nameravanega posega ni vodnih zemljišč oziroma površinskih vodotokov. Območje ne leži na poplavnem območju. Lokaciji najbližja poplavna območja so oddaljena vsaj 1,1 km zahodno. Sava, ki je vodotok 1. reda, je oddaljena ca. 120 m. V širši okolici nameravanega posega se nahajata strugi vodotokov Sava in Kokra, ki pritečeta s severa. Reka Kokra se zliva v reko Savo ca. 230 m gorvodno od lokacije nameravanega posega. V območju in bližnji okolici se ne nahajajo varovana območja narave in naravne vrednote. Na območju se ne nahajajo območja ohranjanja narave s posebnim pravnim režimom. Severovzhodno, v oddaljenosti ca. 2 km se nahaja območje Natura 2000 POO Gozd Kranj – Škofja Loka (SI3000100). V oddaljenosti ca. 340 m severno do severozahodno pa se nahaja lokalno zavarovano območje Kanjon reke Kokre (ID 1379). Prav tako na območju ni evidentiranih varovalnih gozdov, gozdnih rezervatov. Na območju ni območij izjemne krajine in krajine s prepoznavnimi značilnostmi ter enot kulturne dediščine. Najbližja enota evidentirane kulturne dediščine (EŠD 21452, Kranj – Spomenik padlim delavcem tovarne Inteks, memorialna dediščina) se nahaja severno, na razdalji ca. 65 m. Na razdalji ca. 230 m severozahodno (na območju kjer se reka Kokra izliva v reko Savo) se nahaja robni del naselbinske dediščine Kranj – Mestno jedro (EŠD 274).

3. Vrsta in značilnosti možnih učinkov vplivov

- Vplivi na prebivalstvo in zdravje ljudi: nameravani poseg se nahaja v oddaljenosti 115 m od najbližjega objekta z varovanimi prostori in v času obratovanja ne bo povzročil povečanja vpliva na zdravje ljudi (kot posledice povečanih emisij snovi v zrak, tla in vode, povečanih emisij hrupa in svetlobe). Iz nadaljevanja obrazložitve tega sklepa izhaja, da se vplivi ne ocenjujejo kot pomembni.
- Emisije onesnaževal v zrak: v času obratovanja nameravanega posega bodo nastajale emisije snovi v zrak kot posledica izpusta emisij iz naprave – Z1 (izpust iz ventilacije) in obratovanja osebnih vozil zaposlenih ter tovornih in kombiniranih vozil. Iz naslova ogrevanja ni pričakovati emisij snovi v zrak. Ogrevanje pisarne se bo izvajalo z IR paneli, ogrevanje delavnice pa s pomočjo toplega zraka, ki nastane pri praznjenju baterij (načrtno iztrošenje elektrolita pri odpadnih baterijah in testiranju oziroma praznjenju obnovljenih baterij). Zaradi nameravanega posega se bo število vozil povečalo minimalno, in sicer za 2 prevoza s tovornimi vozili (7,5 ton ali več) na teden in 2-4 prevoze s kombiniranimi vozili na teden.

Pri postopku predelave odpadnih baterij kot tudi pri postopku obnove rabljenih in priprave za ponovno uporabo odpadnih baterij se bo uporabljala ventilacija za odsesavanje zraka. Pri tehnološkem postopku predelave odpadnih industrijskih svinčenih baterij bo ventilacija namenjena za usmerjanje vodne meglice pri pranju zunanosti plastičnega ohišja. V sesalne šobe posesana vlaga kondenzira in odteče nazaj v izlivni zaboj, iz tam pa v IBC kontejner za odpadno (kislo) vodo. Pri tehnološkem postopku obnove rabljenih oziroma pri pripravi za ponovno uporabo odpadnih industrijskih svinčenih baterij se bo prav tako uporabljala ventilacija za usmerjanje vodne meglice pri čiščenju svinčenih plošč. V sesalne šobe posesana vlaga kondenzira in odteče nazaj v izlivni zaboj, iz tam pa v IBC kontejner za odpadno (kislo) vodo. V

sklopu ventilacije ni nobenih filtrov, saj ni potrebe. Največji prostorninski pretok zraka v glavnem cevovodu ventilacije po izstopu iz delavnice bo 1.688 m³/h.

Na delu tehnološkega postopka elektronske obnove rabljenih oziroma pri pripravi za ponovno uporabo odpadnih industrijskih svinčenih baterij se bo uporabljalo ventilacijo oziroma sesanje zraka preko posebnih nap direktno s površine baterije. V fazi električno polne baterije se namreč sprošča nekaj plinov in hlapov kisline. Z odsesavanjem se bo usmerilo te pline v antistatične prevodne gumijaste cevi, kjer bodo hlapi kondenzirali na rebrastih stenah cevi. Stene rebrastih cevi se bo po potrebi oziroma občasno očistilo oziroma splaknilo v odpadno kislo vodo.

Nameravani poseg spada v skupino 8.11_2 stolpec po prilogi 4 Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja (Uradni list RS, št. 31/07, 70/08, 61/09 in 50/13). Za napravo bo nosilec nameravanega posega pridobil okoljevarstveno dovoljenje v skladu z določili Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja. Nosilec nameravanega posega bo na merilnem mestu Z1 – izpust iz ventilacije, izvajal meritve celotnega prahu in II. nevarnostne skupine anorganskih delcev (svinec in njegove spojine, izražene kot Pb) skladno s Pravilnikom o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu emisije snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja ter o pogojih za njegovo izvajanje (Uradni list RS št. 105/08). Iz ocene predvidenih emisij, ki je bila izdelana na podlagi meritev na identični napravi (Poročilo o prvih meritvah emisij snovi v zrak v podjetju BSI servis d.o.o., št. EK2019-190265, KOVA, d.o.o., avgust 2019) izhaja, da je bila izmerjena emisijska koncentracija anorganskih delcev v času izvedbe meritev v mejah predpisanih vrednosti, ki jih predpisuje Uredba o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja, in sicer je znašala 0,09 g/h (0,06 mg/m³). Mejna koncentracija (22. člen Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja) znaša 0,5 mg/m³ pri količini 2,5 g/h. Glede na navedeno se sklepa, da emisije ne bodo presegale dovoljenih mejnih vrednosti predpisanih z Uredbo o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja in ne bodo negativno vplivale na okolje.

Naslovni organ glede na navedeno ocenjuje tovrstni vpliv nameravanega posega na okolje kot manj pomemben.

- Emisije toplogrednih plinov (TGP): obstoječi objekt, v sklopu katerega se bo izvajala dejavnost obnove rabljenih svinčenih baterij, priprava za ponovno uporabo in predelave odpadnih svinčenih baterij, bo ogrevan z IR paneli (pisarna) oziroma v delavnici s pomočjo toplega zraka, ki nastane pri praznjenju odpadnih baterij (načrtno iztrošenje elektrolita pri odpadnih baterijah in pri testiranju/praznjenju obnovljenih baterij). Za obratovanje (ogrevanje, polnjenje baterij) se bo uporabljala predvsem električna energija, ki predstavlja posredni vir emisij TGP. Električna energija se bo v sklopu izvajanja nameravanega posega potrebovala za obnovo rabljenih baterij (polnjenje baterij), za postopek priprave za ponovno uporabo in za predelavo odpadnih svinčenih baterij, za ogrevanje in hlajenje pisarne, za razsvetljava, za kompresor in električno ročno orodje ter za polnjenje viličarjev. Vir emisij TGP bo v manjšem obsegu tudi tovorni promet (2 prevoza s tovornimi vozili (7,5 ton ali več) na teden in 2-4 prevoze s kombiniranimi vozili na teden). Vpliv nameravanega posega na emisije TGP v času obratovanja naslovni organ ocenjuje kot manj pomemben.
- Emisije snovi v vode in tla: v oddaljenosti ca. 120 m od nameravanega posega se nahaja struga reke Save (vodotok 1. reda), ki priteče iz severa in je tem mestu deloma regulirana (kategorizacija urejanja vodotoka – 2-3. razred – sonaravno/tehnično urejeni vodotok). Na območju nameravanega posega nastajajo komunalne odpadne vode (zaposleni v sklopu obstoječega objekta) in padavinske odpadne vode iz utrjenih povoznih površin. Padavinske vode se odvajajo v ponikovalnice preko lovnikov olj in

usedalnikov. Na območju občine Kranj izvaja odvajanje in čiščenje komunalne in padavinske odpadne vode javno komunalno Komunala Kranj, d.o.o. (JP). Odpadne vode se čistijo na Centralni čistilni napravi Kranj (CČN Kranj) z nazivno zmogljivostjo 95.000 PE.

Nameravani poseg v času obratovanja ne bo vir industrijskih odpadnih voda v okolje, saj se bo kislina od pranja zbirala v za to namenjenih IBC kontejnerjih (1 m³) ter se v nadaljevanju oddajala kot odpadek s številko 16 10 01* pooblaščenemu prevzemniku tega odpadka. IBC kontejnerji bodo nameščeni vsak nad svojo lovilno skledo, s katero se bo poskrbelo za varovanje pred izlitem kemikalij v objekt ali okolje. Komunalne odpadne vode se, v obstoječem stanju, preko fekalne kanalizacije objekta odvajajo v javno kanalizacijo, ki se zaključi s Centralno čistilno napravo Kranj. Emisij snovi v površinske in podzemne vode v času obratovanja ne bo. Na območju, kjer se bo izvajala predelava odpadnih baterij oziroma akumulatorjev (delavnica), so tlaki iz zaščitnega epoksi premaza, ki zagotavljajo optimalno zaščito in enostavno čiščenje. Ob robovih so tlaki zaokroženi, tako da je preprečen izliv morebitnih tekočin izven prostora. V tleh ni nobenih iztokov. Za absorpcijo morebitnih razlitih tekočin bo na voljo absorbent ter zabojnik za odpaden absorbent, ki se bo oddal pooblaščenemu prevzemniku tega odpadka. Tlaki v skladišču so iz asfalta na osnovnem betonu, zadnja plast je narejena iz zaščitnega premaza, ki omogoča običajno pometanje in čiščenje. Za absorpcijo morebitnih razlitih tekočin bo v skladišču na voljo absorpcijsko sredstvo. Naslovni organ glede na navedeno ocenjuje tovrstni vpliv nameravanega posega na okolje kot manj pomemben.

- Nastajanje odpadkov: v času obratovanja nameravanega posega bodo nastajali odpadki iz obdelave (nastanejo v fazi predelave odpadnih svinčenih baterij), to so odpadki s št. 19 12 02, 19 12 03, 19 12 04, 19 12 11* in 16 10 01*, kot tudi odpadki iz izvajanja dejavnosti (odpadki iz klasičnega vzdrževanja delovnih strojev in opreme, odpadki iz naslova čiščenja opreme in prostorov ter mešani komunalni odpadki (zaposleni).

Letna vhodna količina odpadnih svinčeni baterij (16 06 01*) bo 1.187,5 ton. V postopek priprave za ponovno uporabo bo vstopilo ca. 80 % odpadnih svinčenih baterij, t.j. 950 t/leto. Od tega jih bo letno na trg vrnjenih 921,5 t (svinčene baterije, ki niso odpadki). V postopku priprav svinčenih baterij za ponovno uporabo bo letno nastalo 28,5 barvnih kovin (19 12 03) in 19 t kisle vode (16 10 01*). Na letni ravni se bo v okviru izvajanja nameravanega posega predelalo 237,5 t odpadnih svinčenih baterij, pri čemer bo letno nastalo 23,75 t železnih kovin (19 12 02), 166,25 t barvnih kovin (19 12 03), 7,13 t plastike (19 12 04), 37,63 t odpadnih vodnih raztopin, ki vsebujejo nevarne snovi (16 10 01*) in 4,75 t Drugi odpadki (vključno z mešanici materialov), ki vsebujejo nevarne snovi, iz mehanske obdelave odpadkov (19 12 11*). Z odpadki se bo ravnalo v skladu z določili Uredbe o odpadkih (Uradni list RS, št. 37/15 in 69/15). Odpadki se bodo oddajali pooblaščenim prevzemnikom (zbiralec, predelovalec, itd.). Odvoz odpadkov z lokacije začasnega skladišča bo potekal s transportnimi vozili pooblaščenih družb za ravnanje z odpadki. Glede na navedeno naslovni organ ocenjuje tovrstni vpliv nameravanega posega na okolje kot manj pomemben.

- Hrup: Glede na 17. odstavek tretjega člena Uredbe o mejnih vrednostih kazalcev hrupa v okolju (Uradni list RS, št. 43/18 in 59/19) je obratovanje nameravanega posega vir hrupa, saj gre za napravo, v kateri se obdelujejo odpadki. Za obratovanje vira hrupa je treba skladno s 14. členom iste uredbe zagotoviti izvajanje obratovalnega monitoringa v skladu s predpisom, ki ureja prvo ocenjevanje in obratovalni monitoring za vire hrupa ter pogojev za njegovo izvajanje. Skladno s 4. členom Pravilnika o prvem ocenjevanju in

obratovalnem monitoringu za vire hrupa ter o pogojih za njegovo izvajanje (Uradni list RS, št. 105/08) je treba za nameravani poseg treba izvesti prvo ocenjevanje hrupa.

Pri dejavnosti se bo uporabljala naslednja oprema, ki je izvor hrupa: ročni cirkular za žaganje plastike, kotna brusilka, aparat na vroči zrak za varjenje plastike, kompresor ter različno elektronsko orodje in računalniki ter malo ročno orodje. Za manipulacijo se bodo uporabljalo viličarje ter ročni paletnik. Na strehi objekta bo v uporabi tudi obstoječa ventilacija, ki je povezana z napami za odsesavanje zraka oziroma za usmerjanje vodne meglice pri pranju.

Nameravani poseg se bo izvajal v objektu (industrijski hali), ki se nahaja v industrijski oziroma poslovni coni. Neposredna okolica je obdana z drugimi industrijskimi objekti oziroma manipulativnimi površinami in je neposeljena. Najbližji objekti z varovanimi prostori se nahajajo v oddaljenosti najmanj 30 m, in sicer na naslovih Savska cesta 34A, 34B in 36, vendar so glede na navedbe nosilca nameravanega posega nenaseljeni. Najbližje naseljeno območje (Ulica Tatjane Odrove) se nahaja severno in severozahodno od nameravanega posega, vendar je vmes cesta in vegetacija. Nameravani poseg se nahaja na območju centralnih dejavnosti, za katerega velja III. stopnja varstva pred hrupom. V sklopu obstoječega objekta na isti lokaciji podjetje BSI servis d.o.o. opravlja dejavnost obnove svinčenih baterij oziroma akumulatorjev. Za dejavnost podjetja BSI servis d.o.o. je bilo dne 10. 6. 2019 na lokaciji izvedeno ocenjevanje hrupa z meritvami, za kar je bilo izdelano Poročilo o ocenjevanju hrupa v okolju št. EK2019-190266/1 s pripadajočim Poročilom o določanju ravni hrupa v okolju z meritvami št. EK2019-190266, ki ju je izdelalo pooblaščenno podjetje KOVA d.o.o., Opekarniška cesta 15d, 3000 Celje. Iz navedenega poročila izhaja, da dejavnost podjetja BSI servis d.o.o., pri najbližjem objektu z varovanimi prostori, na naslovu Savska cesta 34a, ne povzroča čezmerne obremenitve okolja s hrupom na ocenjevalnih mestih in je celo več kot 6 dBA pod mejnimi vrednostmi, kot jih določa Uredba o mejnih vrednostih kazalcev hrupa v okolju za III. območje varstva pred hrupom.

Glede na to, da do nameravani poseg obratoval na isti lokaciji kot Podjetje BSI d.o.o., in sicer le v dnevnem času med 7. do 15. ure, naslovni organ, glede na značilnost nameravanega posega, lokacijo in značilnost učinka, tovrstni vpliv nameravanega posega na okolje ocenjuje kot manj pomemben.

- Radioaktivno sevanje: na območju ni prisotnih virov radioaktivnega sevanja in jih tudi zaradi izvajanja nameravanega posega, zaradi dejavnosti, ne bo, zato vpliva ne bo.
- Elektromagnetno sevanje: z nameravanim posegom niso predvideni novi viri EMS, vpliva ne bo.
- Segrevanje ozračja ali vode: nameravani poseg ne bo vir emisij toplote v okolje. Po definiciji iz Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih voda v vode in javno kanalizacijo (Uradni list RS, št. 64/12, 64/14 in 98/15) je emisija toplote v vode oddajanje toplote pri odvajanju odpadne vode iz posamezne naprave neposredno v vode, česar pri obravnavanem posegu ne bo, saj se bodo komunalne odpadne vode odvajale v CČN Kranj, industrijskih odpadnih vod ne bo. Padavinske odpadne vode s povoznih površin ob objektu pa se bodo odvajale v podzemne vode posredno, preko ponikalnic, tako kot se že v obstoječem stanju. Ogrevanje pisarne se bo izvajalo z IR paneli, ogrevanje delavnice pa s pomočjo vpihovanja toplega zraka, ki nastane pri praznjenju odpadnih svinčenih baterij (načrtno iztrošenje elektrolita pri odpadnih baterijah). Za obratovanje se bo tako uporabljala predvsem električna energija. V objektu ne bodo potekale dejavnosti, ki bi bile vir segrevanja ozračja in vode. Tovrstnega vpliva v času obratovanja nameravanega posega ne bo.
- Raba vode: Ocenjuje se, da bo v postopku predelave odpadnih industrijskih svinčenih baterij maksimalna poraba vode znašala do 5 litrov na tono predelanih baterij. To

porabo vključuje postopek pranja zunanosti plastičnega ohišja iz PP z vodno meglo in čiščenje notranosti teh PP ohišij v zaprtem vodnem krogu. Za pranje ohišij se bo uporabljala destilirana oziroma DEMI voda, ki se jo bo kupilo na trgu. DEMI voda se bo uporabljala tudi v fazi elektronske obnove rabljenih svinčenih baterij ter pri pripravi za ponovno uporabo odpadnih industrijskih svinčenih baterij in sicer za dolivanje (direktno v celice med elektronsko obnovo) v količini ca. 20 litrov na tono obnovljenih baterij. Destilirana voda se bo uporabljala tudi pri čiščenju svinčenih plošč v fazi odprte celice (odstranitev oblog okrog plošč) s pomočjo mešanice vode in komprimiranega zraka (vodna megla pod pritiskom). Ta postopek se bo uporabljal tako v fazi obnove kot v fazi priprave za ponovno uporabo. Voda iz javnega vodovodnega sistema/omrežja se bo uporabljala le v sanitarne namene. Glede na navedeno naslovni organ ocenjuje tovrstni vpliv nameravanega posega na okolje kot manj pomemben.

- Sevanje svetlobe v okolico: z nameranim posegom se obstoječa razsvetljava objekta ne spreminja. Morebitna razsvetljava fasade obstoječega objekta ter varnostna razsvetljava bo skladna z določili Uredbe o mejnih vrednostih svetlobnega onesnaževanja okolja (Uradni list RS, št. 81/07, 109/07, 62/10 in 46/13). Tovrstni vpliv nameravanega posega na okolje se v času obratovanja ocenjuje kot ne pomemben.
- Smrad: nameravani poseg v času obratovanja ne bo vir emisije vonjav. Tovrstnega vpliva, v času obratovanja nameravanega posega, ne bo.
- Vidna izpostavljenost: na obravnavanem območju ni evidentiranih objektov naravne in kulturne dediščine. Ožje območje nameravanega posega je umeščeno znotraj meja »bivše Trenče« oziroma območja bivše tekstilne tovarne Inteks Kranj. Nameravani poseg se bo izvajal znotraj obstoječega objekta. Nameravani poseg ne bo vidno izpostavljen in ne bo negativno vplival na krajinsko vrednost območja, kakovost in prepoznavnost krajine se ne bosta spremenili. Tovrstnega vpliva, v času obratovanja nameravanega posega, ne bo.
- Vibracije: nameravani poseg ter dejavnosti v sklopu nameravanega posega skupaj z internim dovozom rabljenih oziroma odpadnih baterij med posameznimi postajami tehnološkega postopka bo nepomemben vir širjenja vibracij v okolje. Transport baterij bo potekal s pomočjo viličarjev. Tovrstni vpliv nameravanega posega na okolje v času obratovanja se ocenjuje kot ne pomemben.
- Sprememba rabe tal in fizična sprememba oziroma preoblikovanje površine: nameravani poseg je predviden znotraj obstoječega objekta, kjer se v obstoječem stanju že izvajajo dejavnosti različnih podjetij. Z veljavnim prostorskim aktom pa je namenska raba osrednja območja centralnih dejavnosti. S posegom niso predvidena gradbena dela. Dostop do območja nameravanega posega je omogočen po obstoječih poteh, zato ni potrebe po izvedbi dodatnih dostopnih poti. V času obratovanja nameravanega posega vpliva na spremembo rabe tal in fizične spremembe oziroma preoblikovanja površine ne bo.
- Eksplozije: na samem območju nameravanega posega se v obstoječem stanju ne uporabljajo kot tudi ne skladiščijo eksplozivna sredstva, zato možnosti nastanka eksplozije ni. V času obratovanja nameravanega posega ni predvidena uporaba eksplozivnih sredstev, vpliva ne bo. Tovrstnega vpliva, v času obratovanja nameravanega posega, ne bo.
- Drugi vplivi nameravanega posega, upoštevajoč merila za ugotavljanje, ali je za nameravani poseg v okolje treba izvesti presojo vplivov na okolje, ki so v prilogi 2 Uredbe o posegih v okolje, za katere je treba izvesti presojo vplivov na okolje, ne bodo pomembni.

Na podlagi zgoraj navedenih dejstev naslovni organ v skladu z določili 51.a člena ZVO-1 ugotavlja, da za nameravani poseg ni treba izvesti presoje vplivov na okolje ter pridobiti okoljevarstvenega soglasja, saj nameravani poseg ne bo imel pomembnih vplivov na okolje, zato je bilo odločeno, kot izhaja iz 1. točke izreka tega sklepa.

Skladno z določbo petega odstavka 51.a člena ZVO-1 pritožba zoper sklep ne zadrži njegove izvršitve kot izhaja iz 2. točke izreka tega sklepa.

V skladu z določbami petega odstavka 213. člena v povezavi s 118. členom Zakona o splošnem upravnem postopku (Uradni list RS, št. 24/06-ZUP-UPB2, 105/06-ZUS-1, 126/07, 65/08, 8/10 in 82/13) je bilo potrebno v izreku tega sklepa odločiti tudi o stroških postopka. Glede na to, da v tem postopku stroški niso nastali, je bilo odločeno, kot izhaja iz 3. točke izreka tega sklepa.

Pouk o pravnem sredstvu: Zoper ta sklep je dovoljena pritožba na Ministrstvo za okolje in prostor, Dunajska cesta 48, 1000 Ljubljana, v roku 15 dni od dneva vročitve tega sklepa. Pritožba se vloži pisno ali poda ustno na zapisnik pri Agenciji Republike Slovenije za okolje, Vojkova cesta 1b, 1000 Ljubljana. Za pritožbo se plača upravna taksa v višini 18,10 EUR. Upravno takso se plača v gotovini ali drugimi veljavnimi plačilnimi instrumenti in o plačilu predloži ustrezno potrdilo.

Upravna taksa se lahko plača na podračun javnofinančnih prihodkov z nazivom: Upravne takse – državne in številko računa: 0110 0100 0315 637 z navedbo reference: 11 25518-7111002-00435420.

Klavdija Šilc Trlep
višja svetovalka III

Ana Kezele Abramović
sekretarka

Vročiti:

- pooblaščenca nosilca nameravanega posega: E-net okolje d.o.o., Linhartova cesta 13, 1000 Ljubljana (za: Besco, d.o.o., Nova vas 12, 4201 Zgornja Besnica).

Poslati:

- enotni državni portal e-uprava;
- Inšpektorat Republike Slovenije za okolje in prostor, Inšpekcija za okolje in naravo, Dunajska cesta 58, 1000 Ljubljana – po elektronski pošti (gp.irsop@gov.si);
- Mestna občina Kranj, Slovenski trg 1, 4000 Kranj – po elektronski pošti (mok@kranj.si).

